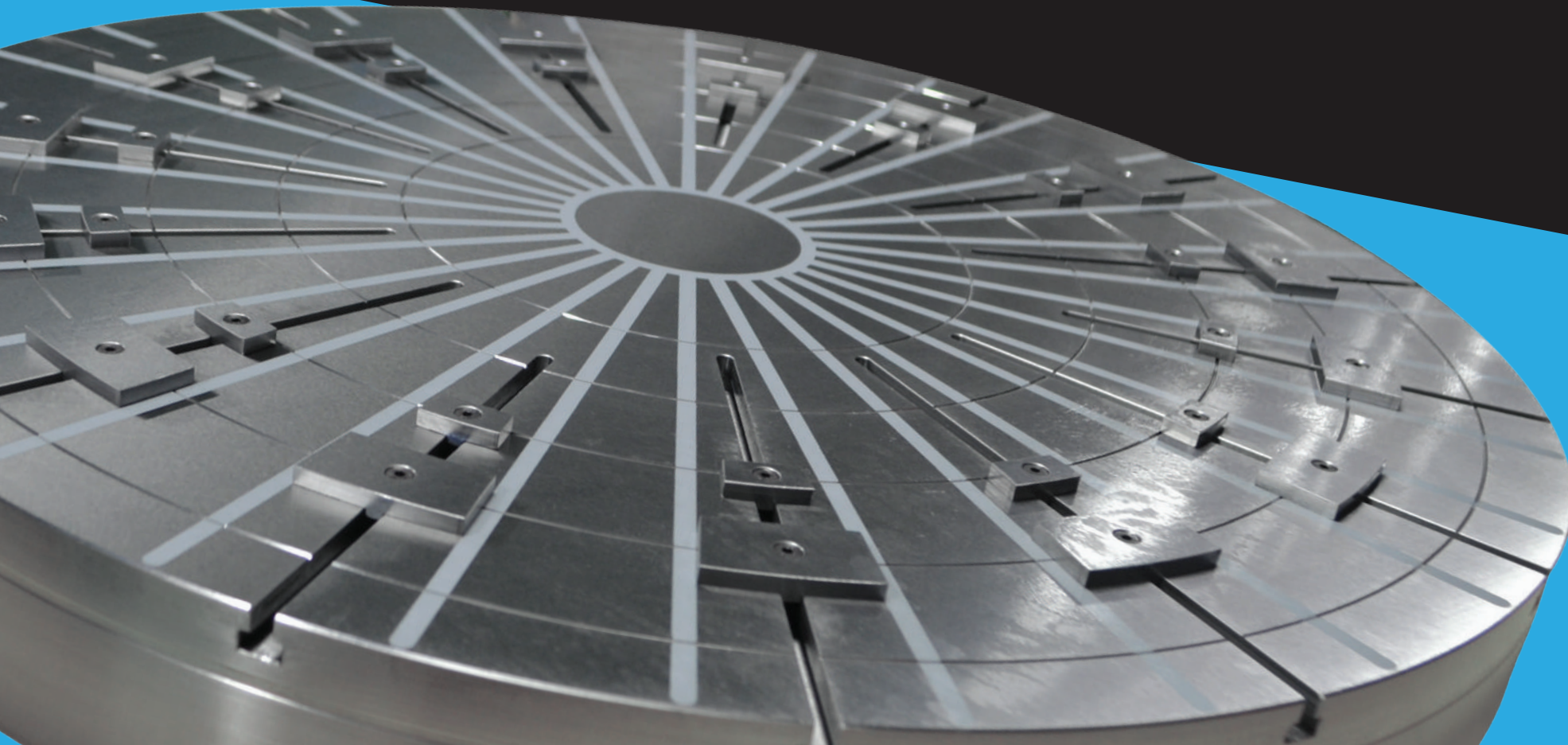


Katalog

Upínání - Manipulace - Demagnetizace - Magnetické traverzy - Magnetické vrtačky



0 nás

Firma Walmag má tradici ve výrobě magnetů pro strojírenství jako málokterá v Evropě. Kořeny české výroby sahají do 60tých let 20. století. Od roku 1991 byla následných 20 let součástí světového holdingu Walker Magnetics Group (USA), kdy nesla jméno Walker Pilana Magnetics. V roce 2011 došlo k osamostatnění a změně názvu na Walmag Magnetics. Naše výrobky jsou známe a užívané po celém světě.

Walmag magnetics

- + Know-how výroby magnetických aplikací od roku 1960
- + 100% česká výrobní společnost s tradicí
- + Servisní centrum a služby nejvyšší úrovně



Obsah

KAPITOLY

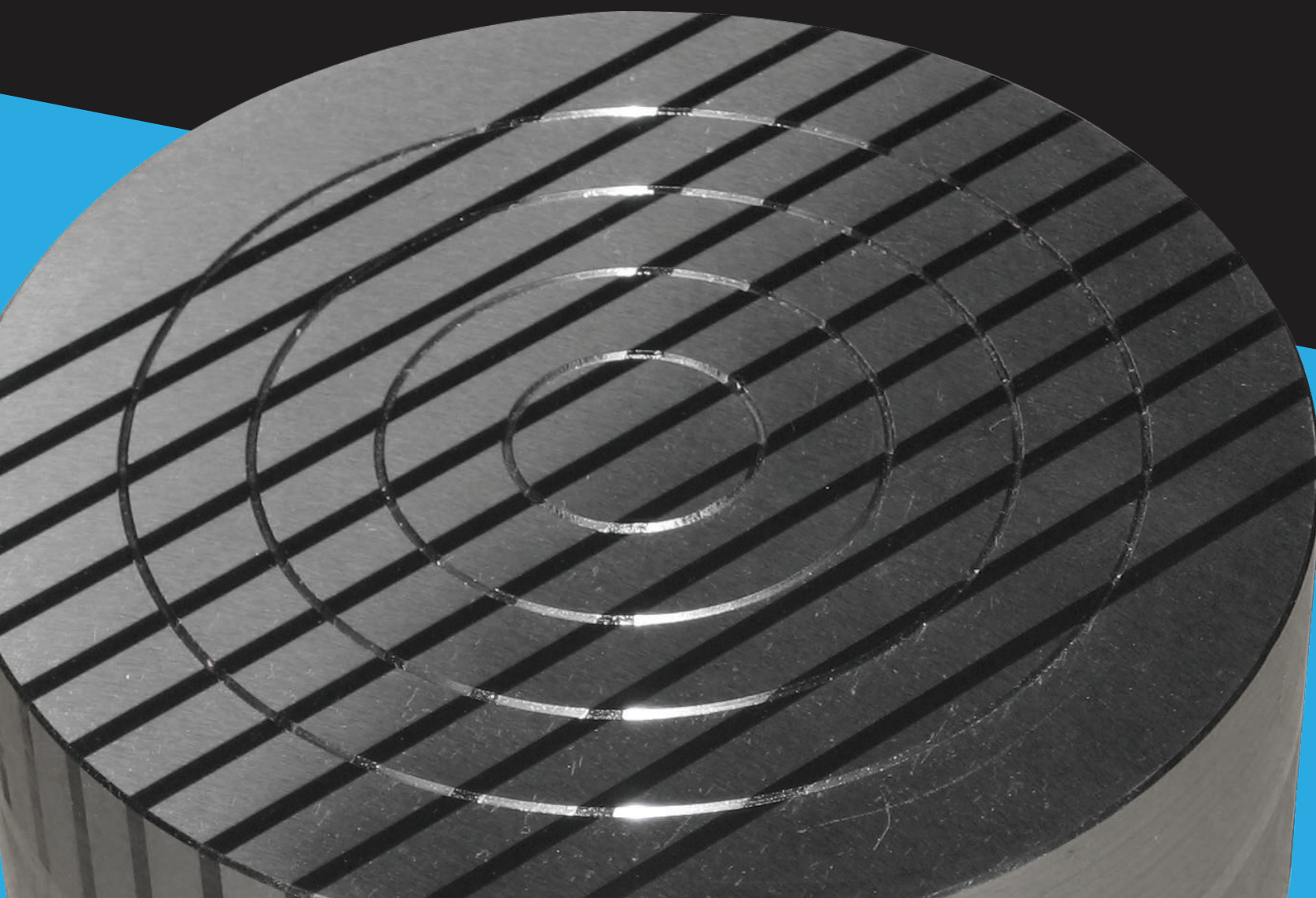
UPÍNÁNÍ	04
DEMAGNETIZACE	35
MANIPULACE	40
MAGNETICKÉ TRAVERZY	49
MAGNETICKÉ VRTAČKY	51
SEPARACE A ČEŘIČE	53

LEGENDA

	PLOŠNÉ BROUŠENÍ		RUČNÍ MANIPULACE
	KRUHOVÉ BROUŠENÍ		DEMAGNETIZACE
	FRÉZOVÁNÍ		LAMELOVÉ BLOKY
	EDM		VRTÁNÍ
	SOUSTRUŽENÍ		SEPARACE
	PALETY		ČEŘIČE
	ZVEDÁNÍ		
	ŘÍDÍCÍ JEDNOTKY		

	PERMANENTNÍ MAGNETY	ELEKTROMAGNETY	ELEKTRO-PERMANENTNÍ MAGNETY
	05 NEOMICRO 06 FIXAR - SINUSOVÝ STŮL 07 NEODYMAX	08 ELMAX 09 UNIGRIP 10 ELECTROFINE 11 BJP	12 UNIPERM 13 EPEFINE 14 POWERFINE 15 EPEGRIP
	16 NEOGRIP 17 PERMAGRIP 18 FERROMAX 19 NEOSTAR 20 ALUSTAR	23 EM - FINE 23 EM - STAR 23 EM - RING	21 EPESTAR 22 EPERING 22 EPEFINE 22 POWERFINE
	24 NEOMILL COMPACT 25 NEOPOWER		26 MASTERMILL 27 TURBOMILL 40B 28 TURBOMILL 18
	05 NEOMICRO 29 NEOSPAK		
	19 NEOSTAR 20 ALUSTAR		21 EPESTAR
	30 NEOMICRO PALETA 31 NEOMILL COMPACT PALETA 32 NEOPOWER PALETA		
		33 ŘÍDÍCÍ JEDNOTKY	33 ŘÍDÍCÍ JEDNOTKY
	41 NEO 42 NEO HOT 43 NEO HV 47 GP250	44 BM 45 BMP	46 NEO EP
	48 RUČNÍ MANIPULACE		

Upínání



Neomicro



Plošné
broušení

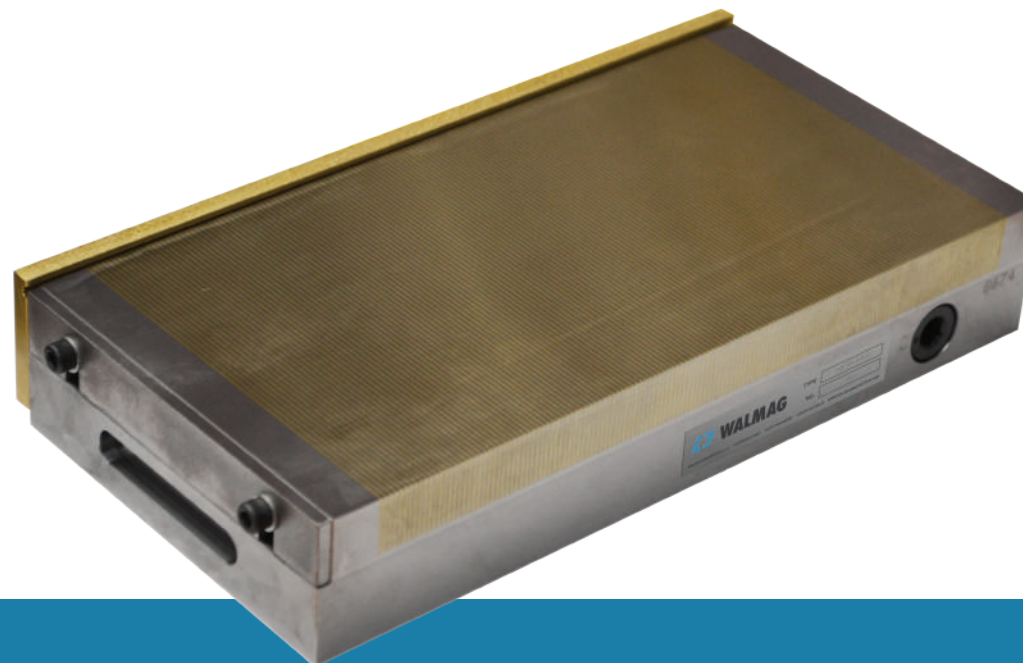


EDM

KONSTRUKCE

- + Pevná pólová deska s příčným pólováním, pólovou roztečí 1,4 mm oceli a 0,5 mm mosazi
- + Životnost (limit přebroušení): 7 mm
- + Neodymiový magnetický systém, nominální upínací síla 100 N/cm²
- + Pevná ocelová základna s robustním přepínacím mechanismem
- + Vodotěsná konstrukce

Dostupné i v nerezové oceli (Stainless steel) – vysoká odolnost proti opotřebení



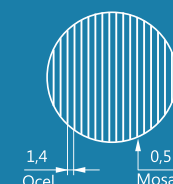
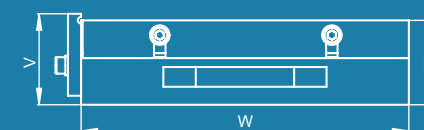
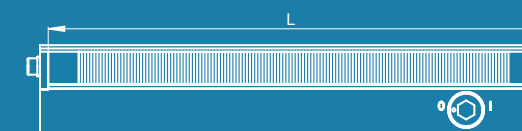
Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]
NEOC100175	100	175	49	7
NEOC100250	100	250	49	10
NEOC130255	130	255	49	13
NEOC150250	150	250	51	15
NEOC150300	150	300	51	18
NEOC150350	150	350	51	22
NEOC150400	150	400	51	25
NEOC150450	150	450	51	28
NEOC200400	200	400	51	35
NEOC200450	200	450	51	37
NEOC200500	200	500	51	41
NEOC200600	200	600	51	49
NEOC250500	250	500	56	56
NEOC300600	300	600	56	81

APLIKACE

- + Přesné broušení malých a tenkých, stejně tak jako velkých dílců
- + Doporučený minimální rozměr obrobku 4x4x1 mm
- + použití i pro EDM

SOUČÁST BALENÍ

- + Zadní a boční dorazy
- + Sada upínek
- + Imbusový klíč



Fixar - sinusový stůl



Plošné
broušení

Sinusové stoly Fixar nabízíme ve dvou standardních provedeních:

Jednoduchý - magnetický upínač s naklápěním v podélné a nebo v příčné ose.

Kombinovaný - magnetický upínač s naklápěním v obou osách, na dlouhé i krátké straně.

KONSTRUKCE

- + Pólová rozteč 1,9 mm (1,4 mm ocel a 0,5 mm mosaz)
- + S osazením upínače Neomicro - nominální upínací síla 100 N/cm²
- + Max. úhlová přesnost: +/- 5 úhlových vteřin
- + Rovnoběžnost (souběžnost): +/- 5 mikronů na 100 mm
- + Jednoduché sinusové stoly dovolí nastavení úhlů přes měřidlo v rozsahu 0 – 45°
- + Rozsah nastavení úhlů v podélné ose: 0 – 45° a v příčné ose: 0 – 30°

Jednoduché provedení

Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	C x D [mm]	H [mm]	S [mm]	Hmotnost [kg]
SINES70140	70	140	130 x 100	67	55	7
SINES130255	130	255	295 x 145	76	115	20
SINES150250	150	250	290 x 165	79	135	20
SINES150300	150	300	340 x 165	79	135	27
SINES150350	150	350	390 x 165	87	135	34,5
SINES150450	150	450	490 x 165	87	135	44
SINES200400	200	400	440 x 215	88	185	52
SINES300600	300	600	660 x 320	95	285	121

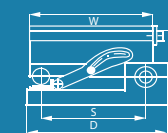
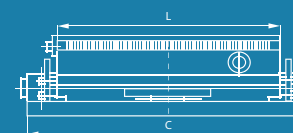
Křížové provedení

Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	C x D [mm]	H [mm]	S [mm]	Hmotnost [kg]
SINEC100175	100	175	210 x 140	104	165 / 110	15
SINEC130255	130	255	290 x 170	120	245 / 140	32
SINEC150300	150	300	335 x 190	123	290 / 160	43,5
SINEC150350	150	350	385 x 190	123	340 / 160	49,5
SINEC200400	200	400	435 x 240	124	390 / 210	73



JEDNODUCHÉ PROVEDENÍ

- + Naklápění v podélné ose
- + Rozsah naklonění: 0 až 45°

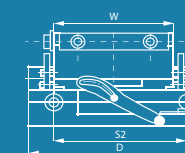
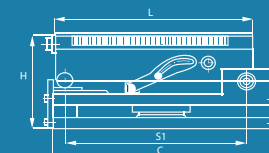


APLIKACE

- + Přesné úhlové broušení nebo EDM
- + Měření

KŘÍŽOVÉ PROVEDENÍ

- + Naklápění v podélné a příčné ose
- + Rozsah naklonění v podélné ose: 0 až 45°
- + Rozsah naklonění v příčné ose: 0 až 30°



SOUČÁST BALENÍ

- + Dřevěný úložný box
- + Imbusové klíče
- + Tabulka pro rychlé nastavení úhlů

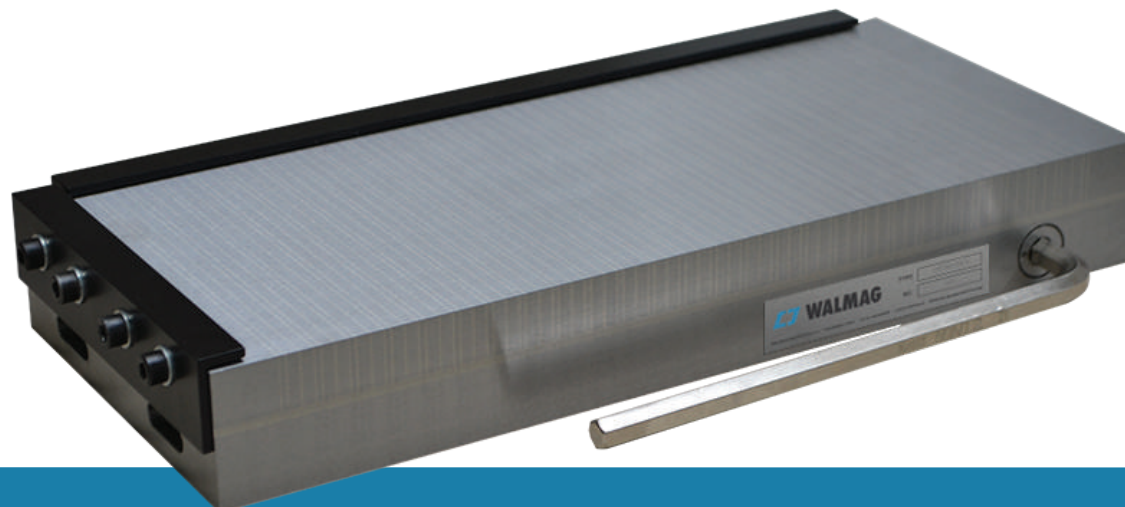
Neodymax



Plošné
broušení

KONSTRUKCE

- + Magnetický systém se silnými neodymiiovými magnety, nominální upínací síla 120 N/cm²
- + Pevná horní deska s příčným pólováním, pólová rozteč 5/1/5/1/2/1 mm, ocel/nerezová ocel
- + Životnost (limit přebroušení): 6 mm
- + Ocelové tělo s robustním ovládacím mechanismem
- + Vodotěsná konstrukce



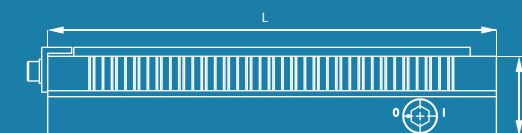
APLIKACE

- + Přesné broušení i lehké frézování od malých a tenkých dílců až po velké komponenty
- + Lze ponořit do dielektrické kapaliny
- + Lehké a střední povrchové frézování
- + Doporučená minimální velikost obrobku: 10 x 10 x 5 mm

SOUČÁST BALENÍ

- + Zadní a boční dorazy
- + Sada upínek
- + Imbusový klíč

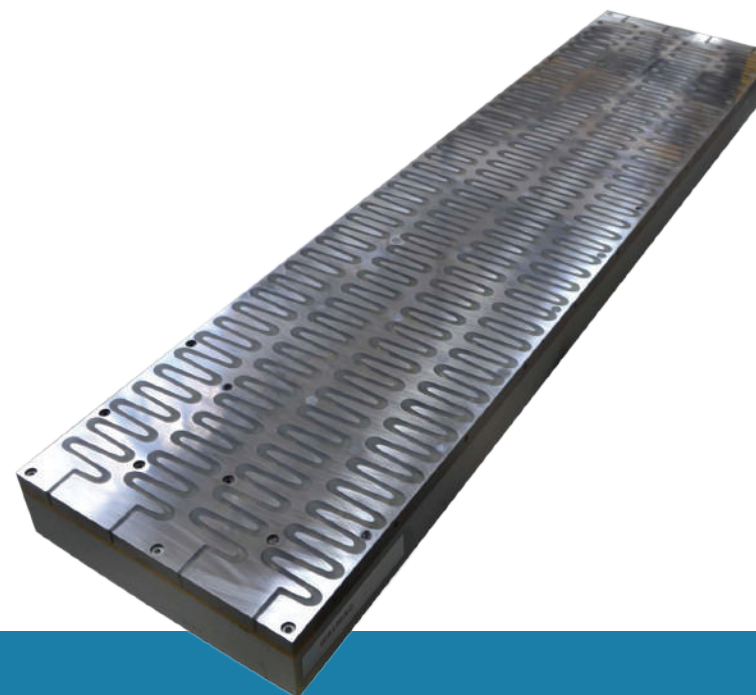
Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]
NEOD150300	150	300	54	20
NEOD150450	150	450	54	30
NEOD200380	200	380	54	33
NEOD200450	200	450	54	40
NEOD250380	250	380	56	40
NEOD300600	300	600	56	78





KONSTRUKCE

- + Střídavé póly horní desky s epoxidovou výplní
- + Životnost (limit přebroušení): 10 mm
- + Pólová rozteč: 14, 18 a 25 mm - v závislosti na velikosti upínače
- + Masivní konstrukce s pevně zabudovanými cívkami
- + Vodotěsná konstrukce
- + Standardní vstupní napětí: 110 V (DC)
- + Jmenovitá upínací síla: 140 N/cm²
- + Další velikosti a napětí mohou být dodány na požádání



Katalogové číslo	Pólová rozteč	W [mm]	L [mm]	H [mm]	P [mm]	Příkon [W]	Hmotnost [kg]
ELMA300500	P18	300	500	79	18	108	80
ELMA300600	P18	300	600	79	18	125	93
ELMA3001000	P18	300	1000	79	18	196	160
ELMA3001500	P18	300	1500	79	18	285	240
ELMA400600	P25	400	600	83	25	160	142
ELMA4001500	P25	400	1500	83	25	360	355
ELMA500800	P25	500	800	83	25	244	235
ELMA5001000	P25	500	1000	83	25	298	294
ELMA5001500	P25	500	1500	83	25	435	442
ELMA6001000	P25	600	1000	83	25	345	352
ELMA6001500	P25	600	1500	83	25	505	530

APLIKACE

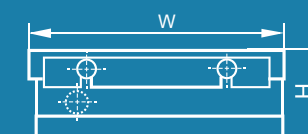
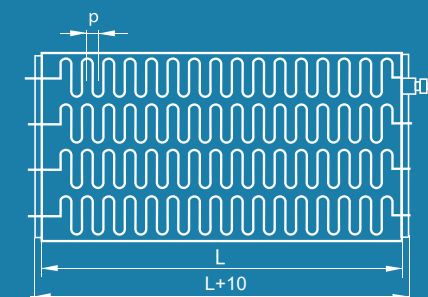
- + Broušení středně velkých a velkých dílců
- + Tvar pólování umožňuje využití upínací plochy až do okrajů upínače
- + Doporučená minimální velikost dílců: Ø28x8 mm, Ø36x10 mm a Ø50x15 mm

SOUČÁST BALENÍ

- + Dorazové lišty
- + Sada upínek
- + Napájecí kabel o délce 3 m

VHODNÉ OVLÁDÁNÍ

- + Konzultujte s námi vhodnou řídicí jednotku a elektrické zapojení.
- + Pro více informací nahlédněte do části **řídicí jednotky** na str. 33.



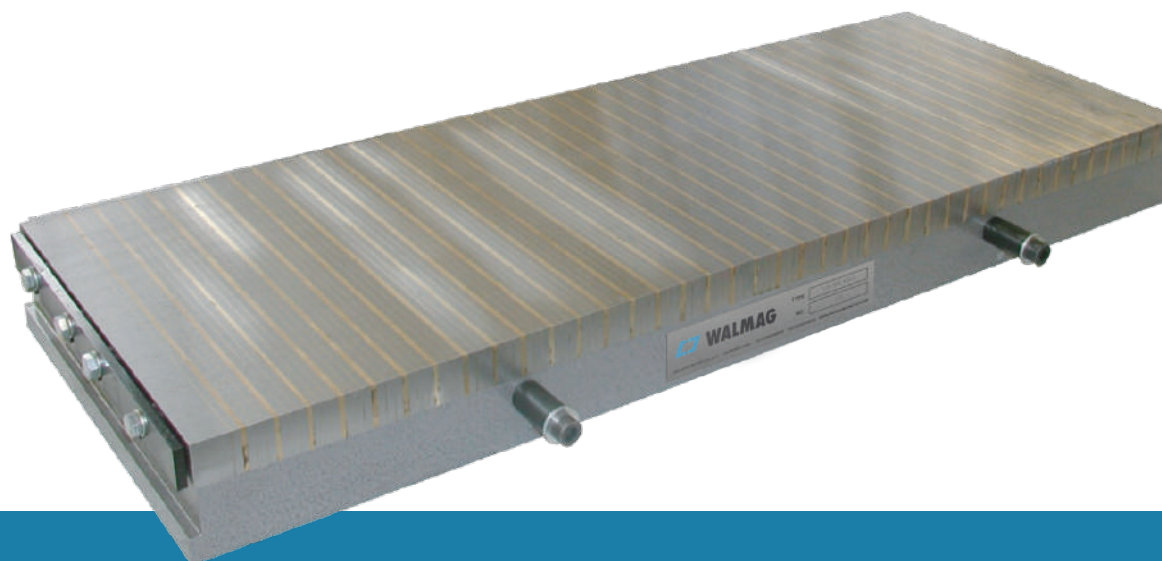
Unigrip



Plošné
broušení

KONSTRUKCE

- + Robustní horní deska s příčným pólováním, pólová rozteč 19 mm
- + Pólování dále zjemněno ocel/mosaz: 5/0,5/5/0,5/5/3 mm
- + Životnost - limit přebroušení: 6 mm
- + Robustní konstrukce s pevně uloženými cívkami
- + Standardní vstupní napětí 110 V (DC)
- + Vodotěsná konstrukce
- + Nominální upínací síla: 90 N/cm²
- + Další velikosti a napětí mohou být dodány na požádání



APLIKACE

- + Běžné broušení středně velkých až velkých dílců
- + Doporučená minimální velikost obrobku: 25 x 25 x 5 mm

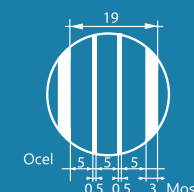
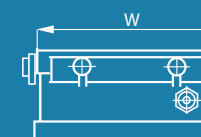
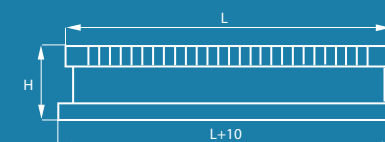
SOUČÁST BALENÍ

- + Boční a zadní dorazy
- + Sada upínek
- + Elektrický kabel 3 m

VHODNÉ OVLÁDÁNÍ

- + Konzultujte s námi vhodnou řídicí jednotku a elektrické zapojení.
- + Pro více informací nahlédněte do části **Řídící jednotky** na str. 33.

Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Příkon [W]	Hmotnost [kg]
UNIG300600	300	600	73	198	96
UNIG400800	400	800	73	253	162
UNIG3001000	300	1000	73	235	172
UNIG4001000	400	1000	73	384	210
UNIG5001000	500	1000	73	443	251
UNIG6001000	600	1000	73	568	358





KONSTRUKCE

- + Pevná pólová deska s příčným pólováním
- + Jemné pólování: 3 mm ocel a 1 mm mosaz ve verzi microfine 1,4 mm ocel a 0,5 mm mosaz
- + Životnost (limit přebroušení): 6 mm
- + Multi jádrový magnetický systém
- + Konstrukce s pevně uloženými cívkami
- + Standardní vstupní napětí 110 V (DC)
- + Jmenovitá upínací síla 100 N/cm² a 110 N/cm² dle provedení polové desky
- + Další velikosti a napětí mohou být dodány na požádání
- + Upínače mohou být dodány i s podélným pólováním



Electrofine

Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Příkon [W]	Hmotnost [kg]	Pólová rozteč
ELEC150300T31	150	300	74	77,5	25	T 4 3+1
ELEC200400T31	200	400	74	112	41	T 4 3+1
ELEC200500T31	200	500	74	166	55	T 4 3+1
ELEC200600T31	200	600	74	137	65	T 4 3+1
ELEC300600T31	300	600	74	253	94	T 4 3+1

Microfine

Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Příkon [W]	Hmotnost [kg]	Pólová rozteč
ELEC150250T1405	150	250	72	71	19	T1,9 1,4+0,5
ELEC150300T1405	150	300	72	78	22	T1,9 1,4+0,5
ELEC200400T1405	200	400	72	113	39	T1,9 1,4+0,5
ELEC200500T1405	200	500	72	166	52	T1,9 1,4+0,5
ELEC200600T1405	200	600	72	137	61	T1,9 1,4+0,5
ELEC300600T1405	300	600	72	252	97	T1,9 1,4+0,5

APLIKACE

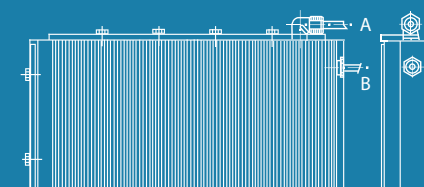
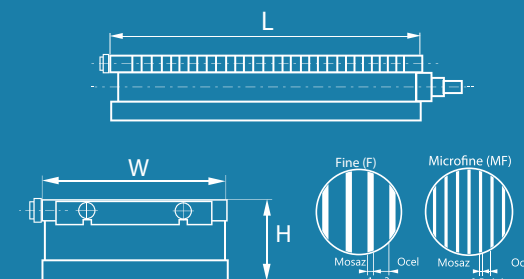
- + Přesné povrchové broušení malých až velkých obrobků
- + Doporučené minimální rozměry obrobku pro Elektrofine: 25 x 25 x 3 mm
- + Doporučené minimální rozměry obrobku pro Microfine: 15 x 15 x 1 mm

SOUČÁST BALENÍ

- + Boční a zadní dorazy
- + Sada upínek
- + Elektrický kabel 3 m

VHODNÉ OVLÁDÁNÍ

- + Konzultujte s námi vhodnou řídicí jednotku a elektrické zapojení.
- + Pro více informací nahlédněte do části **Řídící jednotky** na str. 33.

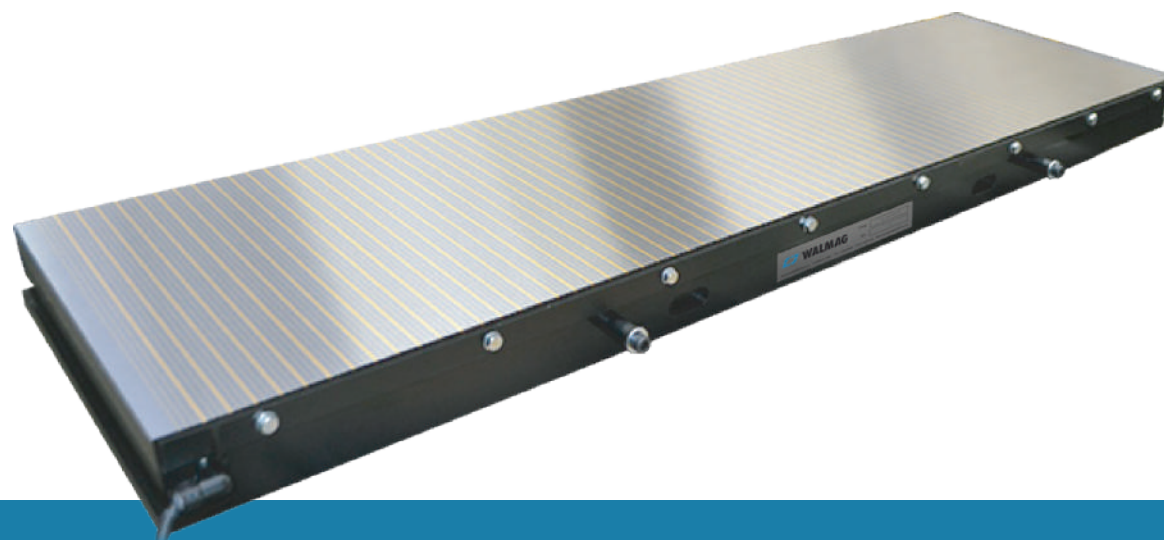


Dva typy napájení



KONSTRUKCE

- + Odolná pólová deska s příčným pólováním
- + Vícecívkový systém s multipolární deskou
- + Jemná pólová rozteč: 4 mm ocel a 1 mm mosaz + velká pólová rozteč: cca. 42 mm
- + Životnost (limit přebroušení): 7 mm
- + Konstrukce s pevně uloženými cívkami
- + Standardní vstupní napětí 110 V (DC)
- + Vodotěsná konstrukce
- + Jmenovitá upínací síla: 130 N/cm²
- + Jiné rozměry mohou být dodány dle požadavků zákazníka



APLIKACE

- + Náročné povrchové broušení středně velkých až velkých dílců
- + Doporučené minimální rozměry obrobku 35 x 35 x 3 mm

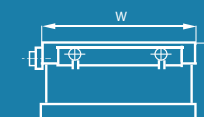
SOUČÁST BALENÍ

- + Boční a zadní dorazy
- + Sada upínek
- + Elektrický kabel 4 / 7 m

VHODNÉ OVLÁDÁNÍ

- + Konzultujte s námi vhodnou řídicí jednotku a elektrické zapojení.
- + Pro více informací nahlédněte do části **Řídící jednotky** na str. 33.

Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Příkon [W]	Hmotnost [kg]	Kabel [m]
BJP200600	200	600	98	160	77	4
BJP300600	300	600	98	215	118	4
BJP400800	400	800	100	350	212	7
BJP3001000	300	1000	103	350	201	4
BJP4001000	400	1000	103	435	269	7
BJP5001000	500	1000	108	530	352	7
BJP6001000	600	1000	113	620	420	7



Uniperm



Plošné
broušení

KONSTRUKCE

- + Elektro-permanentní magnetický systém
- + Pólová deska Uniperm s jemným, příčným pólováním
- + Vzdálenost hlavního pólu 19 mm (4+1 4+1 +4+5)
- + Tuhá, pevná konstrukce
- + Vodotěsná konstrukce
- + Jmenovitá upínací síla: 100 N/cm²



APLIKACE

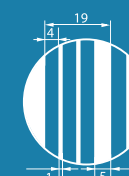
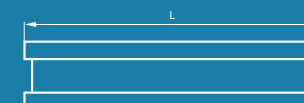
- + Vysoká přesnost broušení širokého rozsahu velikostí obrobku
- + Doporučená minimální velikost obrobků: 36 x 10 x 2 mm

SOUČÁST BALENÍ

- + Dorazové lišty
- + Sada upínek
- + Elektrický kabel 3 m

VHODNÉ OVLÁDÁNÍ

- + Konzultujte s námi vhodnou řídicí jednotku a elektrické zapojení.
- + Pro více informací nahlédněte do části **řídicí jednotky** na str. 33.



Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]
UNIP200400	200	400	80	45
UNIP300600	300	600	83	97
UNIP400900	400	900	80	196
UNIP4001200	400	1200	106	295

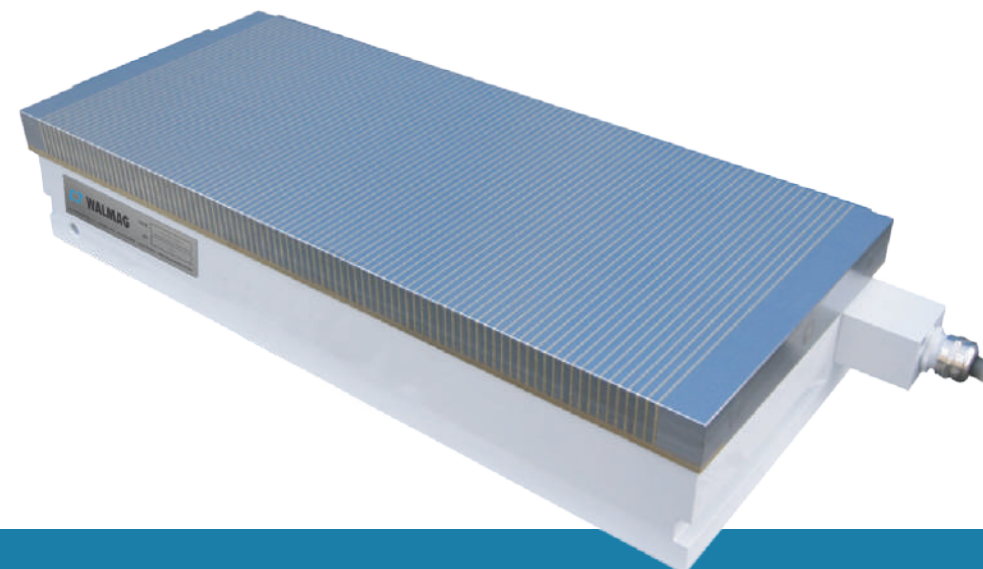
Epefine



Plošné
broušení

KONSTRUKCE

- + Elektro-permanentní vícecívkový magnetický systém
- + Pólová deska Epefine s příčným pólováním 4 mm ocel, 1 mm mosaz.
- + Tuhá, pevná a vodotěsná konstrukce
- + Jmenovitá upínací síla: 100 N/cm²



Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]
EPEF200400	200	400	80	33
EPEF250500	250	500	80	50
EPEF300600	300	600	80	75
EPEF400800	400	800	80	135
EPEF3001000	300	1000	80	125
EPEF5001000	500	1000	80	210
EPEF6001000	600	1000	80	254

APLIKACE

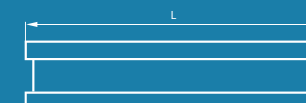
- + Velmi vysoká přesnost broušení širokého rozsahu velikostí obrobku
- + Doporučená minimální velikost obrobků: 36 x 10 x 2 mm
- + EP technologie zamezuje zahřívání a rozpínání obrobku

SOUČÁST BALENÍ

- + Dorazové lišty
- + Sada upínek
- + Elektrický kabel 3 m

VHODNÉ OVLÁDÁNÍ

- + Konzultujte s námi vhodnou řídicí jednotku a elektrické zapojení.
- + Pro více informací nahlédněte do části **Řídicí jednotky** na str. 33.



Powerfine



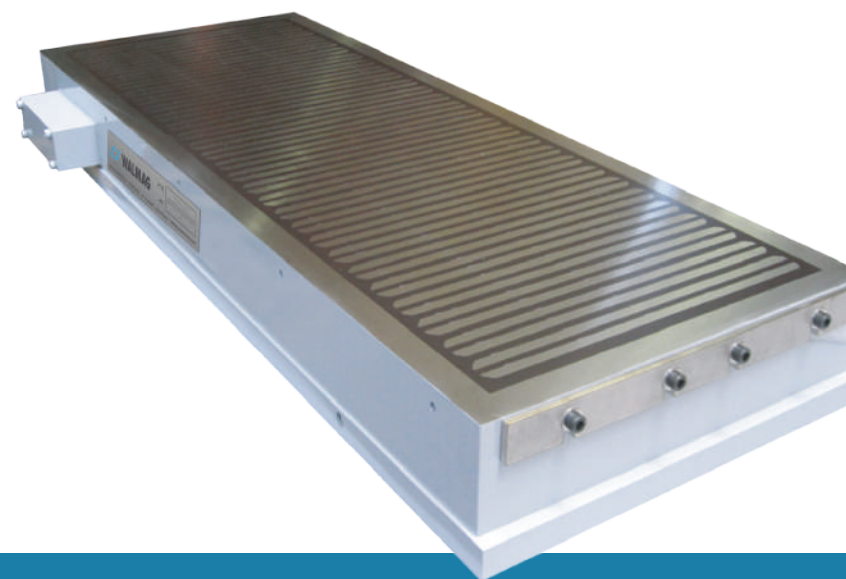
Plošné
broušení

KONSTRUKCE

- + Vynikající poměr mezi cenou a kvalitou
- + Jmenovitá upínací síla je 110 N/cm²
- + Pólová rozteč ocel/epoxidová pryskyřice 7/6/7/4mm

OBROBEK

- + Minimální výška: 4 mm
- + Minimální délka: 30 mm



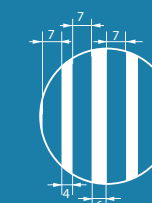
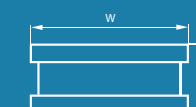
Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]
POWE200400	200	400	79	62
POWE250500	250	500	79	90
POWE300600	300	600	79	159
POWE400800	400	800	79	155
POWE3001000	300	1000	82	151
POWE5001000	500	1000	82	252
POWE6001000	600	1000	82	310

SOUČÁST BALENÍ

- + Dorazové lišty
- + Sada upínek
- + Elektrický kabel 3 m
- + Transportní šrouby od rozměru 300 x 600 mm včetně

VHODNÉ OVLÁDÁNÍ

- + Konzultujte s námi vhodnou řídicí jednotku a elektrické zapojení.
- + Pro více informací nahlédněte do části **řídicí jednotky** na str. 33.



Epegrip



Plošné
broušení

KONSTRUKCE

- + Epegrip se podobá magnetu Powerfine, rozdíl je v odlišné pólové rozteči, která poskytuje vyšší upínací sílu.
- + Pólová rozteč ocel/epoxidová pryskyřice činí 14/8 mm.
- + Jmenovitá upínací síla je 120 N/cm².

OBROBEK

- + Minimální výška: 6 mm
- + Minimální délka: 40 mm



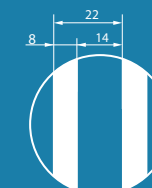
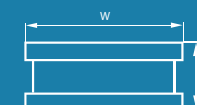
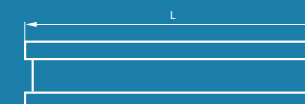
Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]
EPEG200400	200	400	79	39
EPEG250500	250	500	79	61
EPEG300600	300	600	79	89
EPEG400800	400	800	79	155
EPEG3001000	300	1000	82	151
EPEG5001000	500	1000	82	252
EPEG6001000	600	1000	82	309

SOUČÁST BALENÍ

- + Dorazové lišty
- + Sada upínek
- + Elektrický kabel 3 m
- + Transportní šrouby od rozměru 300 x 600 mm včetně

VHODNÉ OVLÁDÁNÍ

- + Konzultujte s námi vhodnou řídící jednotku a elektrické zapojení.
- + Pro více informací nahlédněte do části **řídící jednotky** na **str. 33**.

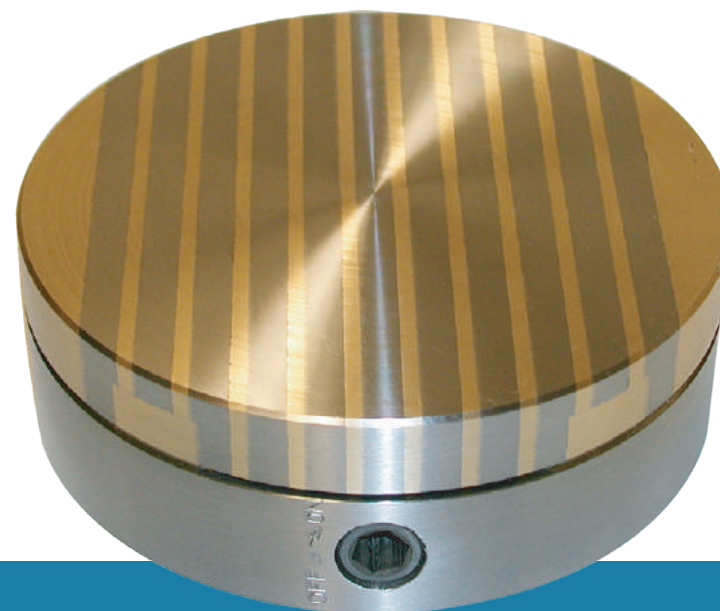


Neogrip



KONSTRUKCE

- + Pólová deska pájená stříbrem, paralelní pólování, pólová rozteč 8 mm ocel + 3 mm mosaz
- + Životnost (limit přebroušení): 7 mm
- + Pevná ocelová konstrukce s robustním ovládacím mechanismem
- + Dvojitý neodymový magnetický systém; nominální upínací síla 80 N/cm²
- + Vodotěsná konstrukce



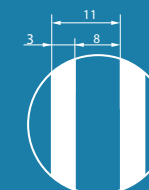
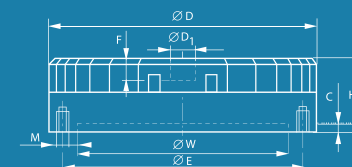
APLIKACE

- + Finalizace (kruhové) broušení

SOUČÁST BALENÍ

- + Přepínací klíč

Katalogové číslo	D [mm]	H [mm]	M [mm]	E [mm]	WxC [mm]	Hmotnost [kg]
NEOG100	100	51	3 x M6	86	65x3	3
NEOG130	130	51	4 x M6	120	90x3	5
NEOG150	150	51	4 x M8	137	120x3	7
NEOG200	200	51	4 x M8	182	150x3	12



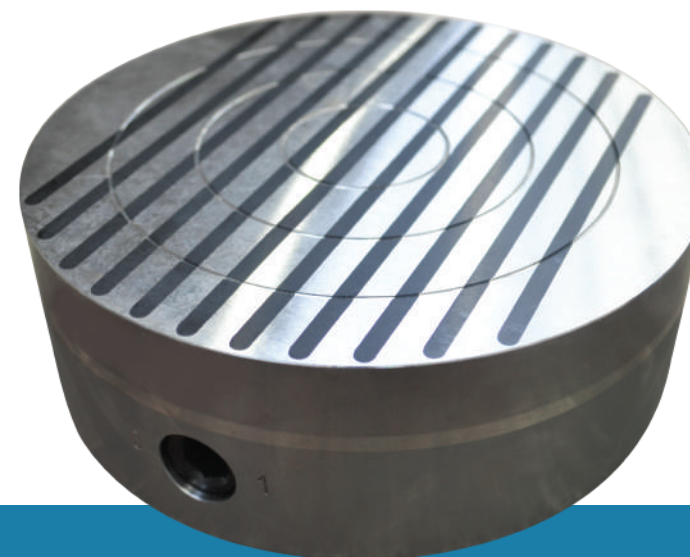
Permagrip



Kruhové
broušení

KONSTRUKCE

- + Robustní pólová deska
- + Paralelní pólování, pólová rozteč 8 mm ocel + 3 mm epoxidová pryskyřice
- + Životnost: (limit přebroušení): 7 mm
- + Pevná ocelová konstrukce s robustním ovládacím mechanismem
- + Neodymiový magnetický systém, nominální upínací síla 80 N/cm²
- + Vodotěsná konstrukce



APLIKACE

- + Finalizace (kruhové) broušení
- + Soustružení

SOUČÁST BALENÍ

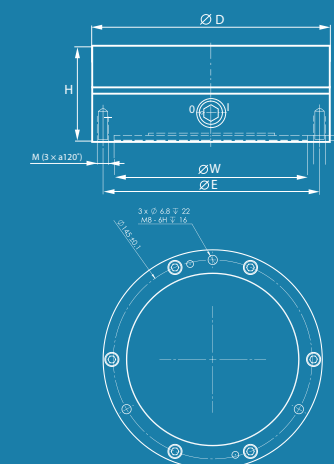
- + Přepínací klíč

MONTÁŽ UPÍNAČE DO STROJE

Spodní strana tělesa je opatřena vybráním a 3mi závitovými otvory pro montáž vhodné příruby. Viz rozměry W, E a M.

Katalogové číslo	D [mm]	H [mm]	W x C [mm]	M [mm]	E [mm]	Hmotnost [kg]
PERM130	130	63	80x4	3 x M8	113	6,5
PERM150	150	63	100x4	3 x M8	120	8
PERM160	160	63	125x4	3 x M8	145	8,5

Jiné rozměry na dotaz



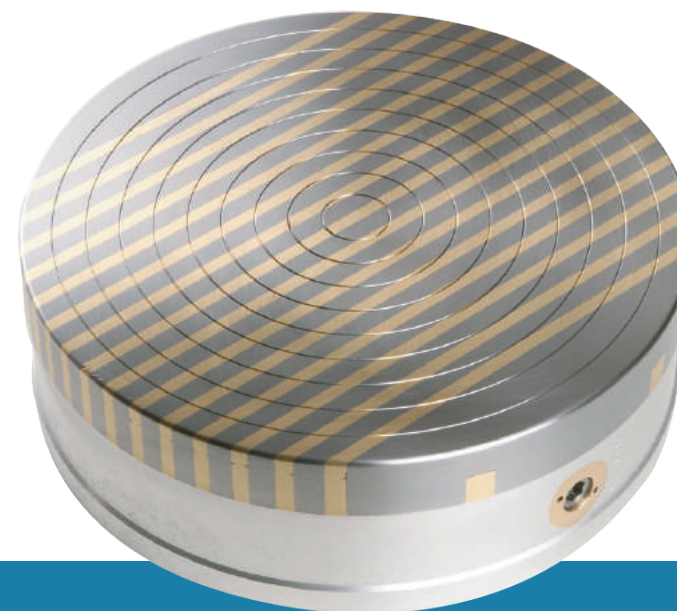
Ferromax



Kruhové
broušení

KONSTRUKCE

- + Pevná, stříbrem pájená horní deska s rovnoběžnými póly
- + Pólová rozteč: 8 mm ocel + 5 mm mosaz, nebo 12 mm ocel + 5 mm mosaz
- + Životnost: (limit přebroušení): 7 mm
- + Dvojitý feritový magnetický systém
- + Funkce plynulého nastavení upínací síly
- + Lehké hliníkové tělo
- + Vodotěsná konstrukce
- + Vysoká nominální upínací síla až 140 N/cm² v závislosti na velikosti upínače a obráběných komponentů



APLIKACE

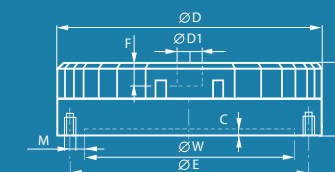
- + Soustružení a broušení
- + Optimální tloušťka obrobku: 8 a 12 mm

SOUČÁST BALENÍ

- + Přepínací klíč

MONTÁŽ UPÍNAČE DO STROJE

Spodní strana tělesa je opatřena vybráním se závitovými otvory pro montáž vhodné příruby.



Ocel 8 5 Mosaz

Katalogové číslo	D [mm]	H [mm]	W [mm]	C [mm]	F [mm]	M [mm]	E [mm]	D1 [mm]	Pólová rozteč	Hmotnost [kg]
FER0200	200	78	150	4,5	22	4 x M8	182	22	T13 8+5	12
FER0250	250	78	200	4,5	22	4 x M8	232	22	T13 8+5	17
FER0300	300	78	250	4,5	22	4 x M8	285	22	T17 12+5	27
FER0350	350	78	300	4,5	22	4 x M8	334	22	T17 12+5	40
FER0400	400	78	300	4,5	22	6 x M10	375	22	T17 12+5	56
FER0450	450	102	350	5	22	6 x M10	400	22	T17 12+5	78
FER0500	500	98	400	5	22	6 x M10	450	22	T17 12+5	85

Neostar



Soustružení



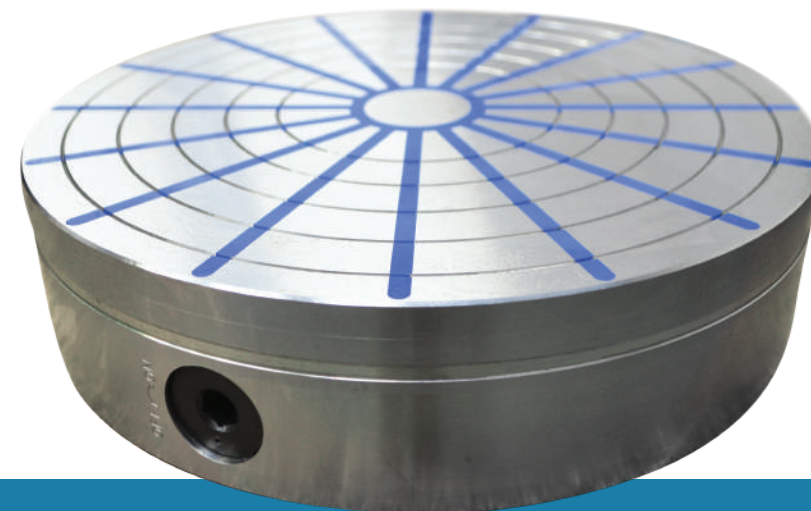
Kruhové
broušení

KONSTRUKCE

- + Robustní pólová deska s radiálními póly
- + Limit sbroušení pólové desky: 5 mm
- + Dvojitý, vysoce výkonný neodymový magnetický systém
- + Pevná ocelová základna s robustním přepínacím mechanismem
- + Maximální upínací síla až 140 N/cm² v závislosti na velikosti upínače a obráběných komponentů

APLIKACE

- + Soustružení a broušení obrobků kruhového tvaru
- + Obrábění čela, vnitřního a vnějšího průměru je možné odděleně, nebo v jedné operaci



SOUČÁST BALENÍ

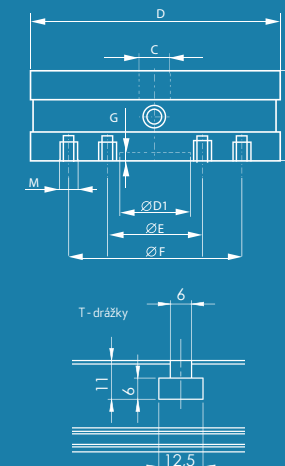
- + Přepínací klíč
- + Magnet je dodáván bez středového vrtání

VOLITELNÉ

- + Středové vrtání
- + Přesná středící díra
- + Přídavná pólová deska
- + Pólová deska s T drážkami
- + Sestava pólových nástavců

UPEVNĚNÍ UPÍNAČE NA STROJ

Základna má ze spodní strany zhloubení se dvěma až čtyřmi dírami pro upnutí na vhodnou přírubu.



Katalogové číslo	D [mm]	H [mm]	D1 [mm]	G [mm]	C [mm]	M [mm]	E [mm]	F [mm]	Počet pólů	Hmotnost [kg]
NEOS130	130	57	50	5	15	M6	-	100	10	5
NEOS150	150	57	50	5	15	M6	80	120	10	7.3
NEOS200	200	57	60	5	20	M6	110	180	12	13
NEOS250	250	70	80	5	30	M6	140	220	16	25
NEOS300	300	73	150	6	38	M8	180	260	16	37
NEOS350	350	73	170	6	40	M8	220	300	20	49
NEOS400	400	74	200	8	40	M8	260	340	20	68
NEOS500	500	78	200	8	50	M8	300	400	24	109
NEOS600	600	78	250	8	90	M10	350	450	30	172
NEOS700	700	78	250	8	90	M10	350	450	30	234
NEOS800	800	110	350	8	100	M10	400	700	30	420

Alustar



Soustružení



Kruhové
broušení

Unikátní konstrukce se šnekovým přepínacím mechanismem od WALMAG MAGNETICS
Hliníkové těleso výrazně snižuje hmotnost upínače.

Průběh typické operace:

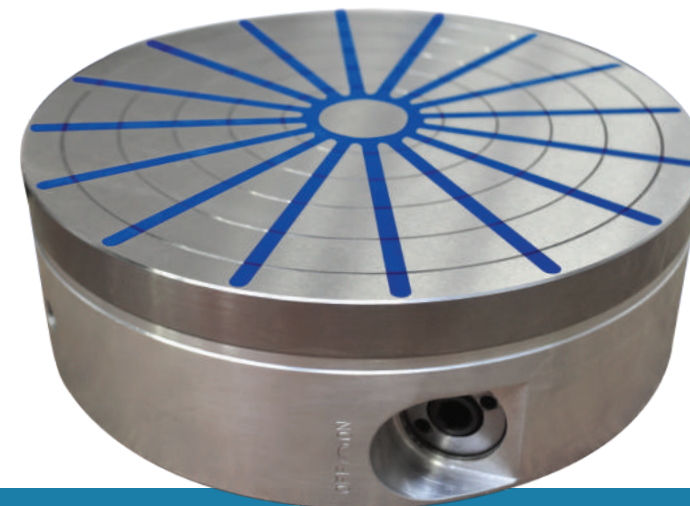
- 1) Zapnete upínač na 10-20% síly
- 2) Vycentrujete obrobek
- 3) Zapnete upínač na 100% síly
- 4) Obrábíte obrobek

KONSTRUKCE

- + Robustní pólová deska z jednoho kusu s radiálními póly a izolací z epoxidové pryskyřice
- + Dvojitý, vysoce výkonný neodymiový magnetický systém
- + Pevná hliníková základna se šnekovým přepínacím mechanismem umožňující plynulé nastavení upínací síly
- + Prevence samovypnutí či samozapnutí při ladění nebo obrábění
- + Maximální upínací síla až do 140 N/cm² - v závislosti na velikosti upínače a obráběných komponentů

APLIKACE

- + Soustružení a broušení obrobků kruhového tvaru

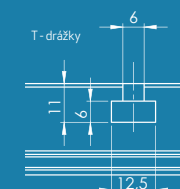
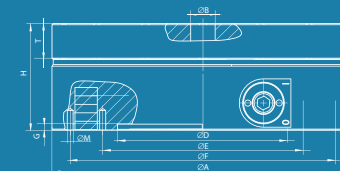


SOUČÁST BALENÍ

- + Ráčnový klíč

VOLITELNÉ

- + Středové vrtání
- + Přesná středící díra (možno skrz)
- + Přídavná pólová deska
- + Pólová deska s T drážkami
- + Sestava pólových nástavců



UPEVNĚNÍ UPÍNAČE NA STROJ

Základna má ze spodní strany zahlbounění a závity pro upnutí na vhodnou přírubu.

ALUSTAR v30

Katalogové číslo	A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	M [mm]	T [mm]	Počet pólů	Hmotnost [kg]
ALUS30D500	500	50	200	330	400	8	109	M8	30	16	98
ALUS30D600	600	90	250	350	450	8	109	M10	30	20	142

ALUSTAR v20

Katalogové číslo	A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	M [mm]	T [mm]	Počet pólů	Hmotnost [kg]
ALUS20D200	200	20	60	110	180	5	79	M6	20	12	11,5
ALUS20D250	250	30	80	166	220	5	79	M6	20	12	18
ALUS20D300	300	38	150	180	260	6	82	M8	20	16	27
ALUS20D350	350	40	170	220	300	6	84	M8	20	16	36
ALUS20D400	400	40	200	260	340	8	84	M8	20	16	47



Soustružení



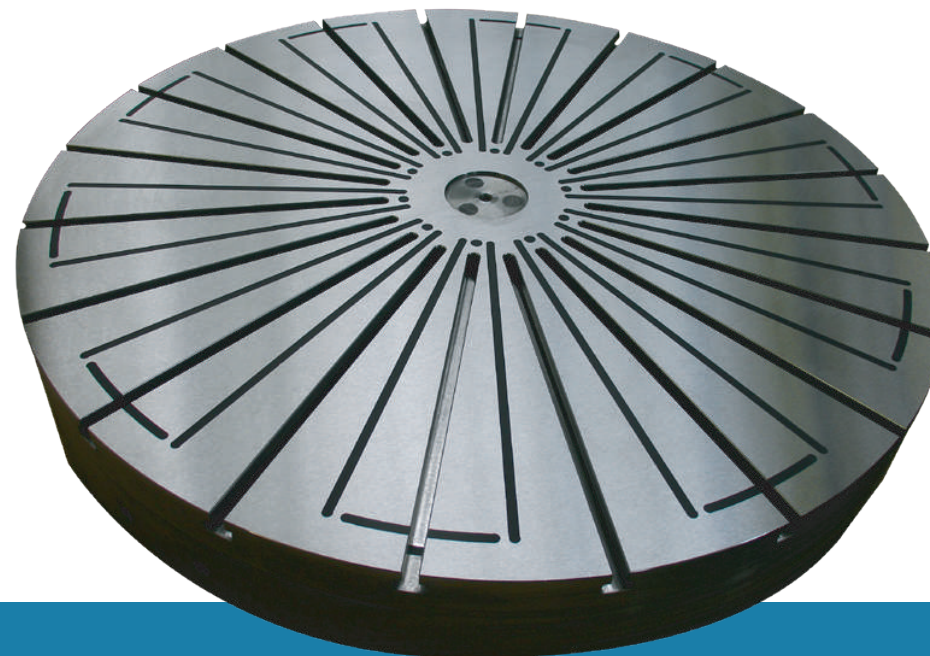
Kruhové
broušení

KONSTRUKCE

- + Robustní horní deska s epoxidovými izolačními lamelami
- + Masivní opracované tělo s pevně zabudovanými cívkami a permanentními magnety
- + Drážky a otvory pro uchycení k pracovnímu stolu lze přizpůsobit požadavkům zákazníka
- + Standardní el. připojení ze středu základny
- + Vodotěsná konstrukce
- + Nominální upínací síla 140 N/cm²

APLIKACE

- + Broušení kruhových dílů a mezikruží
- + Lehké soustružení kruhových dílů a mezikruží
- + Obrábění přední a bočních stran najednou



Katalogové číslo	A [mm]	B [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	Počet pólů	Hmotnost [kg]
EPES200	200	100	110	140	4xM10	4	45	8	24
EPES250	250	100	140	170	4xM12	4	65	8	39
EPES300	300	100	160	190	4xM12	4	85	12	54
EPES400	400	100	210	250	6xM12	5	100	12	85
EPES500	500	110	280	320	6xM12	5	150	16	150
EPES600	600	110	350	390	6xM16	5	180	16	210
EPES700	700	110	400	450	6xM16	5	200	16	280
EPES800	800	110	450	500	6xM16	5	200	24	380
EPES1000	1000	125	550	620	8xM16	5	250	24	680

SOUČÁST BALENÍ

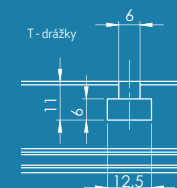
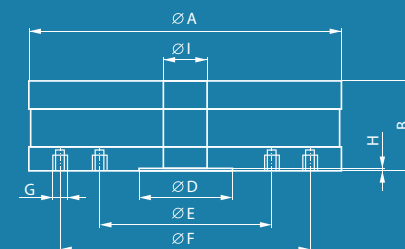
- + Řídicí jednotka na míru k danému rozměru upínače
- + Sběrací kroužky
- + Standardní pólová deska

MOŽNOSTI

- + Zahloubení a závitové otvory v zadní části dle požadavků zákazníka.
- + Pólová deska s T-drážkami

VHODNÉ OVLÁDÁNÍ

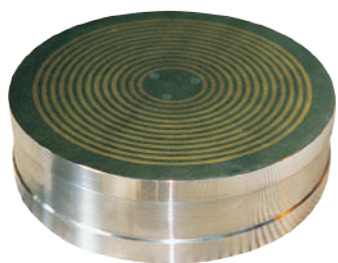
- + Konzultujte s námi vhodnou řídicí jednotku a elektrické zapojení.
- + Pro více informací nahlédněte do části **Řídicí jednotky** na str. 33.



Epering



Kruhové
broušení



KONSTRUKCE

- + Standardní pólová rozteč: 16 mm (11 mm ocel + 5 mm mosaz)
- + Je obzvláště vhodný pro upínání středních až velkých obrobků.
- + Nominální upínací síla 110 N/cm²

EPERING je vysoce kvalitní elektro-permanentní kruhový upínač, jehož svrchní deska má koncentrické kruhové pólování. Pólování umožňuje různé uspořádání obrobků.

OBROBEK

- + Minimální tloušťka: 5 mm
- + Minimální délka: 55 mm

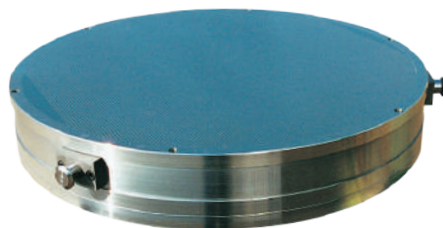
APLIKACE

- + Broušení malých a tenkých obrobků

Epefine



Kruhové
broušení



KONSTRUKCE

- + Nominální upínací síla 100 N/cm²

EPEFINE je upínač s jemným, příčným pólováním určený pro dokončovací broušení malých a tenkých obrobků. Standardní pólová rozteč: 5 mm (4 mm ocel + 1 mm mosaz, nebo epoxid). Pro dosažení maximální magnetické účinnosti vyžaduje tento upínač vytváření „hnízd“ mnoha obrobků.

OBROBEK

- + Minimální tloušťka: 2 mm
- + Minimální délka: 30 mm

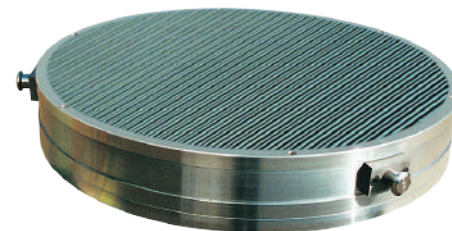
APLIKACE

- + Broušení malých a tenkých obrobků

Powerfine



Kruhové
broušení



KONSTRUKCE

- + Technologie úplného odmagnetování
- + Standardní pólová rozteč 11 mm (7 mm ocel + 4 mm mosaz, nebo epoxid)
- + Nominální upínací síla 110 N/cm²

POWERFINE je nejuniverzálnější elektro-permanentní kruhový upínač ve své třídě s atraktivním poměrem ceny a výkonu.

OBROBEK

- + Minimální tloušťka: 4 mm
- + Minimální délka: 30 mm

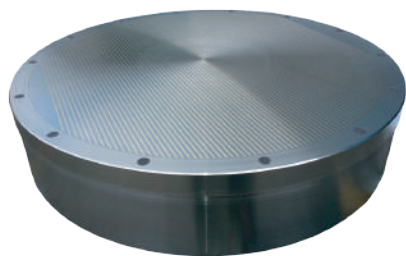
APLIKACE

- + Univerzální broušení

EM – fine



Kruhové
broušení



KONSTRUKCE

- + Pevné těleso s pevně usazenými cívkami
- + Standardní elektrické připojení ze středu základny
- + Vodotěsná konstrukce
- + SVN 110 V (DC)
- + Nominální upínací síla 100 N/cm²
- + Standardní pólová rozteč: 5 mm (4 mm ocel + 1 mm mosaz nebo epoxid).

OBROBEK

- + Minimální tloušťka a délka: 2 x 15 x 15 mm

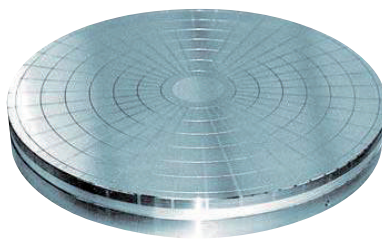
APLIKACE

- + Hromadné broušení malých a tenkých obrobků

EM – star



Kruhové
broušení



KONSTRUKCE

- + Pevné těleso s pevně usazenými cívkami
- + Standardní elektrické připojení ze středu základny
- + Vodotěsná konstrukce
- + Nominální upínací síla 120 N/cm²

APLIKACE

- + Broušení dílců kruhového tvaru
- + Obrábění čela, vnitřního a vnějšího průměru je možné odděleně, nebo v jedné sestavě

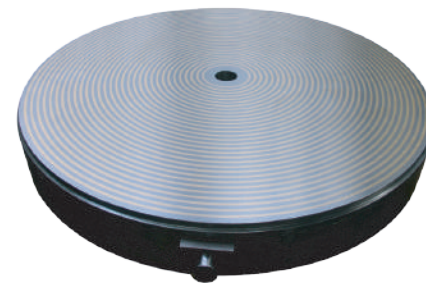
MOŽNOSTI

- + Středící díra v pólové desce
- + Pólová deska se závitovými otvory, nebo T-drážkami
- + Přídavná pólová deska, sada pólových nástavců

EM – ring



Kruhové
broušení



KONSTRUKCE

- + Pevné těleso s pevně usazenými cívkami
- + Středící zahloubení a montážní otvory podle požadavků zákazníka
- + Standardní elektrické připojení ze středu základny
- + Vodotěsná konstrukce
- + SVN 110 V (DC)
- + Nominální upínací síla 100 N/cm²
- + Standardní pólová rozteč: 16 mm (11 mm ocel + 5 mm mosaz)

OBROBEK

- + Minimální tloušťka a délka 5 x 55 mm

APLIKACE

- + Sériové a hromadné broušení středních a velkých obrobků

Neomill compact

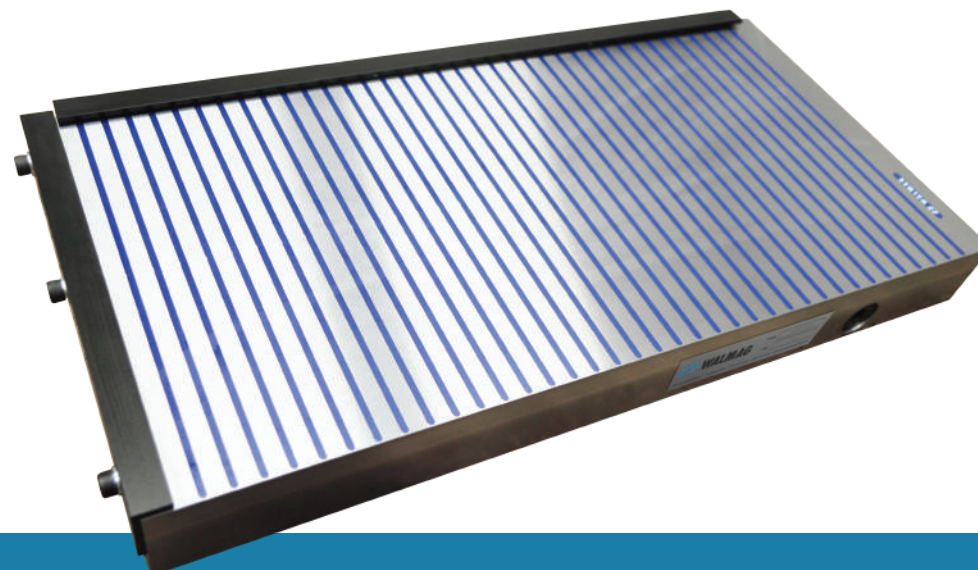


Frézování

KONSTRUKCE

- + Pólová deska z jednoho kompaktního celku, vodě odolná konstrukce
- + Nominální upínací síla 160 N/cm²
- + Rozložení magnetické síly až do okrajů upínače
- + Minimální zbytkový magnetismus po vypnutí
- + Příčné pólování, rozteč pólů 11 mm ocel + 4 mm epoxid nebo mosaz
- + Limit přebroušení 10mm, kontrolní body v desce upozorňují na včasnou výměnu

Katalogové číslo	Pólová rozteč	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]
NEOMC150250	T15 11+4	150	250	50	14
NEOMC150300	T15 11+4	150	300	50	17
NEOMC150350	T15 11+4	150	350	50	20
NEOMC150450	T15 11+4	150	450	50	25
NEOMC200300	T15 11+4	200	300	55	25
NEOMC200400	T15 11+4	200	400	55	33
NEOMC200450	T15 11+4	200	450	55	37
NEOMC200500	T15 11+4	200	500	55	41
NEOMC200600	T15 11+4	200	600	55	49
NEOMC240240	T15 11+4	240	240	48	21
NEOMC250400	T15 11+4	250	400	60	45
NEOMC250500	T15 11+4	250	500	60	56
NEOMC250600	T15 11+4	250	600	60	67
NEOMC280280	T15 11+4	280	280	48	28
NEOMC300300	T15 11+4	300	300	60	40
NEOMC300500	T15 11+4	300	500	60	67
NEOMC300600	T15 11+4	300	600	60	81
NEOMC320320	T15 11+4	320	320	48	37
NEOMC400400	T15 11+4	400	400	48	57

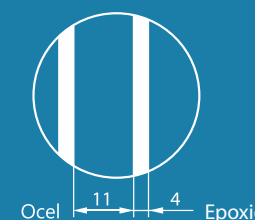
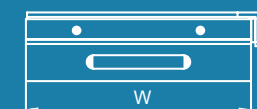


APLIKACE

- + Frézování
- + Vrtání
- + Hoblování
- + Těžké broušení
- + Doporučený minimální rozměr obrobku pro dosažení optimální upínací síly: 15 x 15 x 6 mm

SOUČÁST BALENÍ

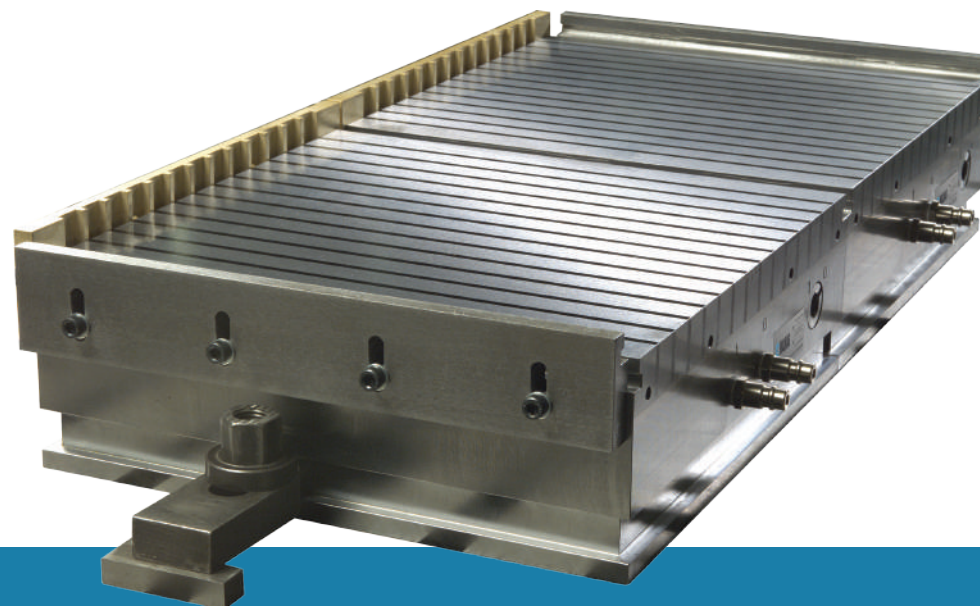
- + Boční a koncový doraz
- + Sada upínek
- + Imbusový klíč





KONSTRUKCE

- + Magnetický systém s velmi silnými neodymovými magnety s upínací silou až 170 N/cm²
- + Horní deska s příčným pólováním, šířka pólu 15 mm oceli + 4 mm epoxidový izolant, volitelně mosaz
- + Robustní ocelové tělo se zesíleným přepínacím mechanismem
- + Vodotěsná konstrukce



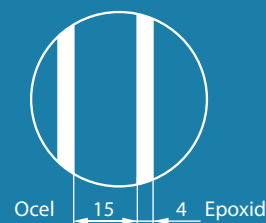
APLIKACE

- + Frézování povrchu, frézování obrysů, kapes a drážkování
- + Použití pro vysokou rychlost obrábění
- + Vrtání a řezání závitů

SOUČÁST BALENÍ

- + Boční a koncový doraz
- + Sada upínek
- + Imbusový klíč

Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]
NEOP240240P	240	240	60	27
NEOP280280P	280	280	60	37
NEOP300600	300	600	63	90
NEOP320320PZ	320	320	60	46
NEOP320320P	320	320	60	48



Mastermill



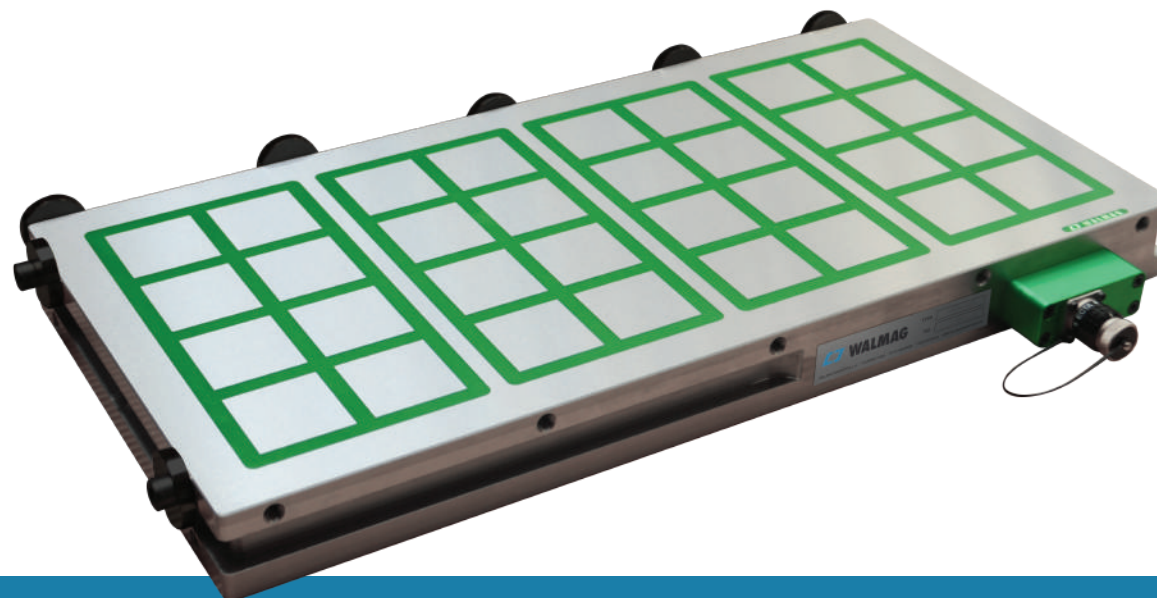
Frézování

KONSTRUKCE

- + Velikost pólů 50 x 50 mm
- + Optimální nízká konstrukce - 51 mm
- + Nominální upínací síla 170 N/cm²

APLIKACE

- + Možnost obrábění z 5ti stran
- + Frézování
- + Vrtání velkých forem, odlitků, bloků, konstrukcí atd.



Katalogové číslo	Počet pólů	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Váha [kg]
MM50300490	24	300	490	51	49
MM50300600	32	300	600	51	61
MM50300800	40	300	800	51	82
MM50300900	48	300	900	51	92
MM50420490	36	420	490	51	70
MM50420600	48	420	600	51	86
MM50420800	60	420	800	51	114
MM50420900	72	420	900	51	128
MM50480600	56	480	600	51	97
MM50480800	70	480	800	51	130
MM50480900	84	480	900	51	146
MM50480990	84	480	990	51	161
MM50580800	80	580	800	51	157
MM50580900	96	580	900	51	177
MM50580990	96	580	990	51	194

Více standardních rozměrů na www.walmag.cz

STANDARTNÍ VÝBAVA

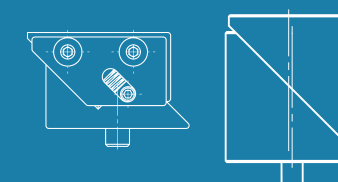
- + Rychloupínací „bajonetový“ konektor
- + Dorazy ze dvou stran, 2 - 4 upínky (dle velikosti upínače) pro magnetickou desku
- + 3 m dlouhý opacovaný kabel

VOLITELNÉ

- + Jiné umístění vývodu na magnetu
- + Otvory pro pólové nástavce, pólové nástavce umožňují obrábění z 5ti stran
- + Průchozí otvory pro přichycení magnetu ke stolu stroje
- + Jiné vstupní napětí

VHODNÉ OVLÁDÁNÍ

- + Konzultujte s námi vhodnou řídicí jednotku a elektrické zapojení.
- + Pro více informací nahlédněte do části **Řídící jednotky** na str. 33.



Pohyblivé pólové nástavce

Turbomill 40B



Frézování

KONSTRUKCE

- + Příčné pólování, šířka pólu je 40 mm ocel, 16 mm epoxidový izolant
- + Minimální síla obrobku 20 mm
- + Výška upínače: 80 mm
- + Nominální upínací síla: 180 N/cm²

APLIKACE

- + Pětistranné obrábění
- + Frézování
- + Vrtání
- + Vrtání velkých forem, odlitků, bloků, konstrukcí a atd.



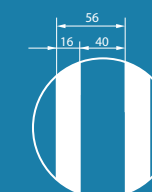
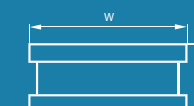
STANDARDNÍ VÝBAVA

- + Dorazy na dvou stranách
- + Vývod kabelu na dlouhé straně
- + Pancéřovaný kabel v délce 3 m
- + 4 upínky pro magnetickou desku

VHODNÉ OVLÁDÁNÍ

- + Konzultujte s námi vhodnou řídicí jednotku a elektrické zapojení.
- + Pro více informací nahlédněte do části **Řídicí jednotky** na str. 33.

Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]
TB40300346	300	346	80
TB40300570	300	570	80
TB40400794	400	794	80
TB403001018	300	1018	80
TB405001018	500	1018	80
TB406001018	600	1018	80



Turbomill 18



Frézování

KONSTRUKCE

- + Šířka pólů: 18 mm ocel, 10 mm epoxidový izolant
- + Doporučená minimální tloušťka je obrobku 9 mm a délka 60 mm
- + Upínací síla: 140 N/cm²



APLIKACE

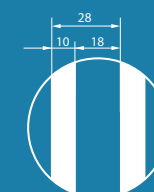
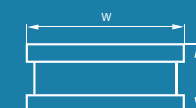
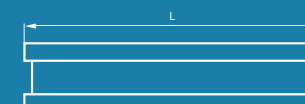
- + Povrchové frézování a vrtání středních a velkých plechů od rozměru 200 x 200 mm a těžké brousící operace

SOUČÁST BALENÍ

- + Dorazy na dvou stranách
- + Připojení přes konektor na delší straně
- + 3 m pancéřovaný kabel
- + 4 kusy upínek

VHODNÉ OVLÁDÁNÍ

- + Konzultujte s námi vhodnou řídicí jednotku a elektrické zapojení.
- + Pro více informací nahlédněte do části **Řídicí jednotky** na str. 33.



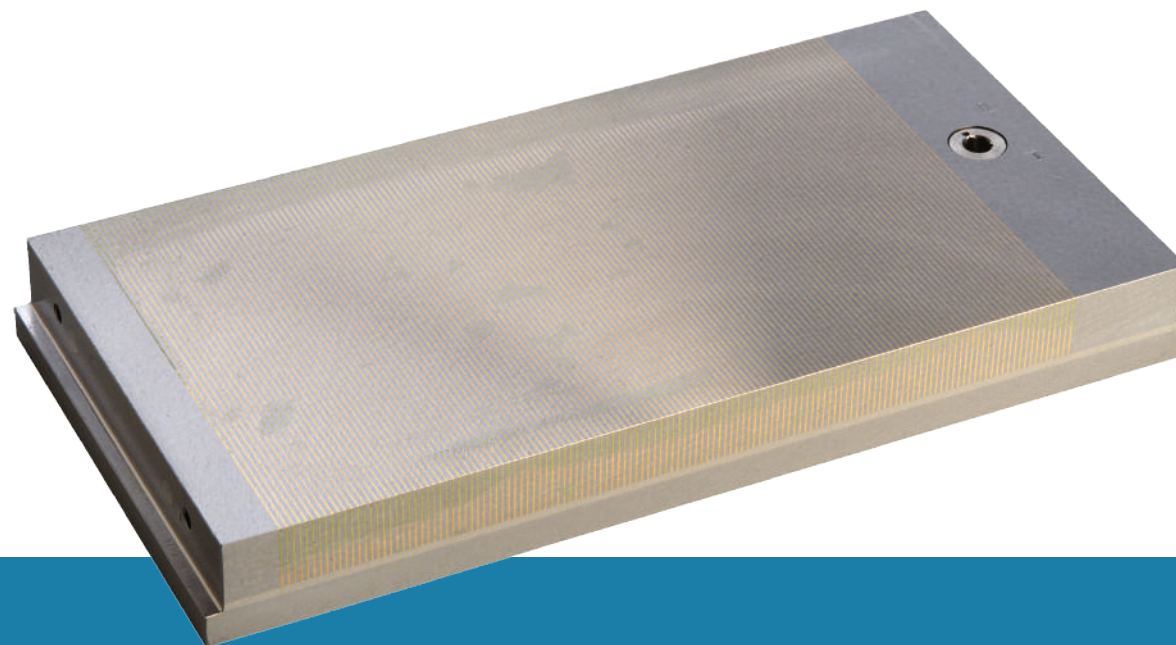
Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]
TB18300310	300	310	80
TB18300480	300	480	80
TB18400760	400	760	80
TB183001100	300	1100	80
TB185001100	500	1100	80
TB186001100	600	1100	80

Neospark



KONSTRUKCE

- + Pevná upínací deska s příčným pólováním
- + Rozdělení pólů je 1,4 mm ocel a 0,5 mm mosaz
- + Životnost (limit přebroušení): 7 mm
- + Neodymiový magnetický systém, upínací síla: 100 N/cm²
- + Masivní ocelová základna s integrovaným ovládacím systémem
- + Vodotěsná konstrukce



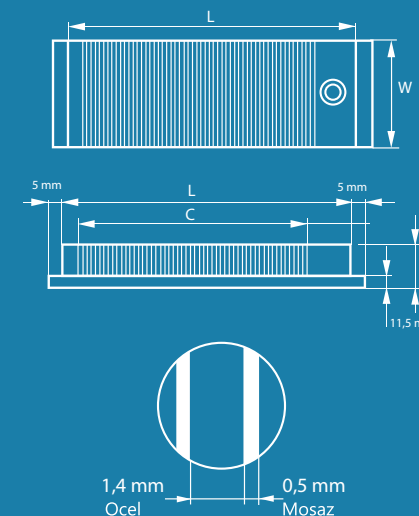
APLIKACE

- + EDM, možnost ponoření do dielektrické kapaliny
- + Přesné broušení velmi malých a tenkých dílců

STANDARDNÍ VÝBAVA

- + Sada upínek
- + Šestihranný klíč

Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	C [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]
NEOK100175	100	175	120	32	5
NEOK130255	130	255	200	32	9
NEOK150150	150	150	95	35	7
NEOK150300	150	300	245	35	13
NEOK150350	150	350	295	35	15
NEOK150450	150	450	395	35	19
NEOK200400	200	400	342	35	23



Neomicro paleta



Plošné
broušení

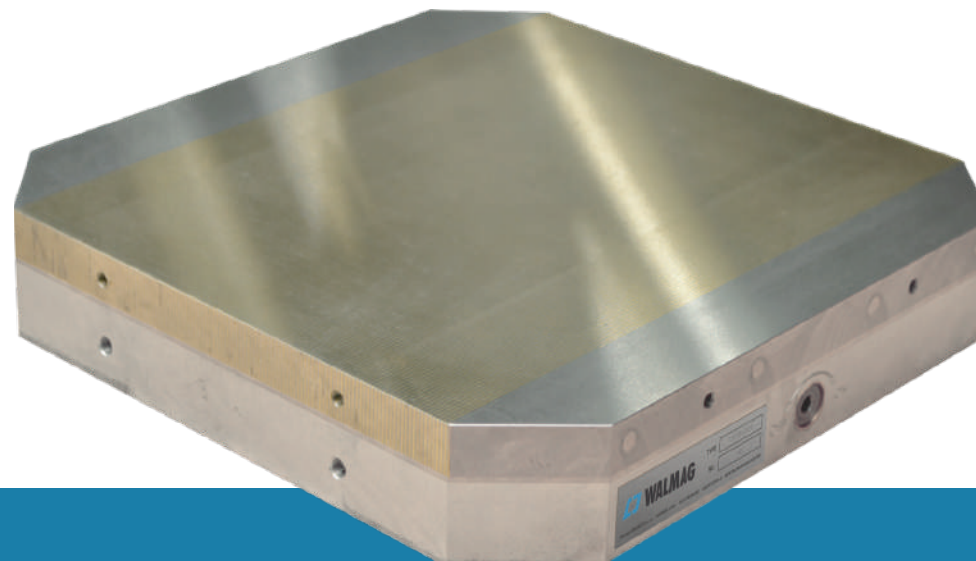


Palety

Walmag nabízí širokou škálu paletových upínačů, které lze používat ve spojení se systémy nulové tolerance, jako jsou Systém 3R, Erowa, Hirschmann a další. Magnetické palety jsou běžně čtvercového tvaru běžně dodáváme se zkosenými rohy a mohou být usazeny na paletě, nebo osazeny prvky pro nulovou toleranci. Druhá možnost nabízí výhodu nižší konstrukční výšky a hmotnosti upínače.

KONSTRUKCE

- + Micro pólování, 1,4 mm ocel, 0,5 mm mosaz
- + Životnost (limit přebroušení): 7 mm
- + Neodymový magnetický systém, nominální upínací síla 100 N/cm²
- + Pevná hliníková konstrukce

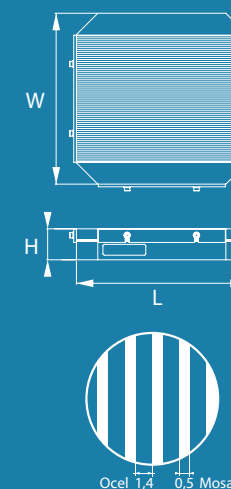


APLIKACE

- + Upínání od malých, až po rozměrné komponenty
- + Přesné broušení
- + Elektroerozivní obrábění

SOUČÁST BALENÍ

- + Zadní a boční dorazy
- + Imbusový klíč



Katalogové číslo	W x L [mm]	H [mm]	Přepínač	Hmotnost [kg]
NEOC240240P	240 x 240	63,5	2	21,5
NEOC280280P	280 x 280	63,5	2	29
NEOC320320P	320 x 320	63,5	2	38

Neomill compact paleta



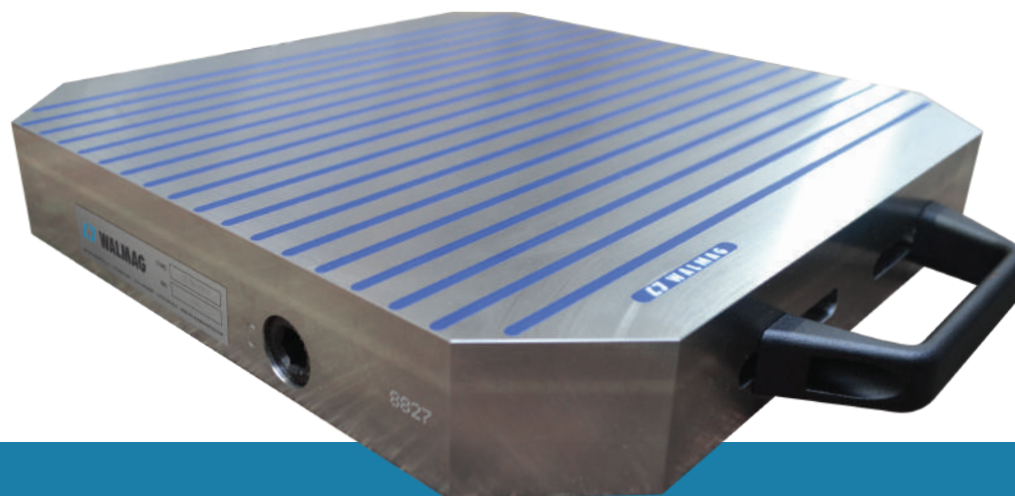
Frézování



Palety

KONSTRUKCE

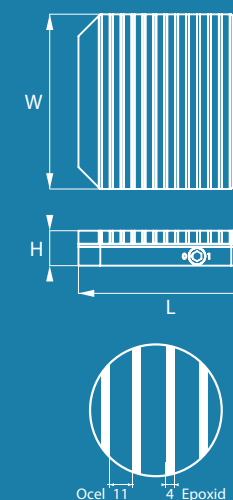
- + Příčné rozdělení pólů, 11 mm ocel a 4 mm epoxid
- + Životnost (limit přebroušení): 10 mm
- + Neodymiový magnetický systém, nominální upínací síla 150 N/cm²



APLIKACE

- + Upínání od malých, až po rozměrné komponenty
- + Středně namáhavé a rychlé frézování
- + Náročné broušení

Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]
NEOM240240P	240	240	48	21
NEOM280280P	280	280	48	28
NEOM320320P	320	320	48	37



Neopower paleta



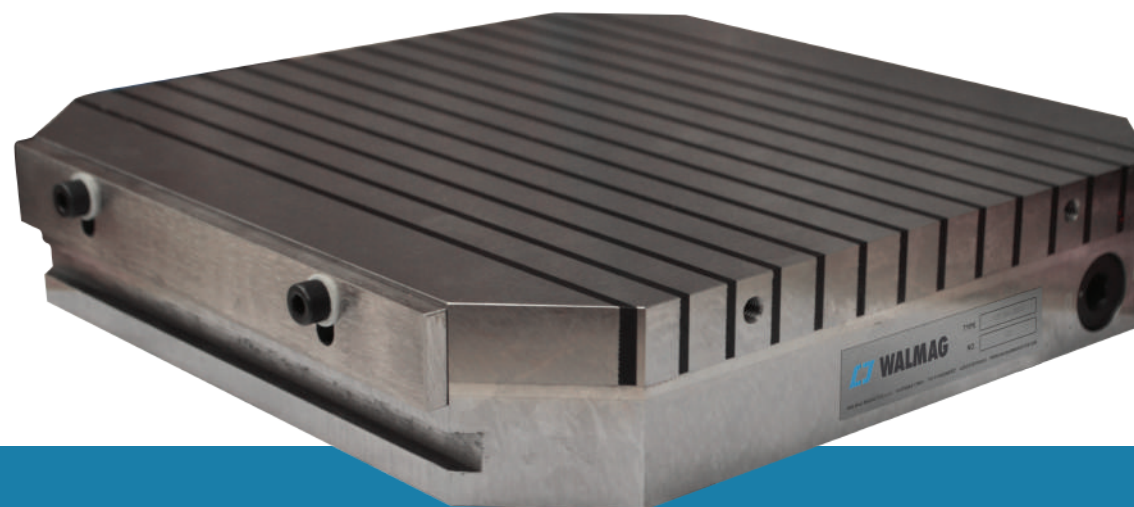
Frézování



Palety

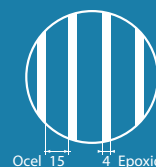
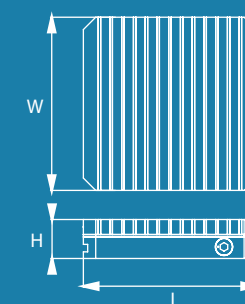
KONSTRUKCE

- + Příčné pólování s pólovou roztečí 15 mm ocel a 4 mm epoxid
- + Životnost (limit přebroušení): 8 mm
- + Neodymiový magnetický systém s nominální upínací silou až 170 N/cm²
- + Pevná ocelová konstrukce



APLIKACE

- + Upínání středně velkých až velkých komponentů
- + Těžké a rychlé frézování
- + Pětiosé obrábění
- + Vrtání a řezání závitů
- + Těžké broušení



Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]
NEOP240240P	240	240	60	27
NEOP280280P	280	280	60	37
NEOP320320PZ	320	320	60	46
NEOP320320P	320	320	60	48

Řídicí jednotky EP magnetů



Řídicí
jednotky



Model	Stupeň krytí	Počet upínačů v serii	Typ
MCF 1	IP54	1	Řídicí jednotka v kovové skříni
MCF 2	IP54	1 - 2	Řídicí jednotka v kovové skříni
MCF 3	IP54	1 - 3	Řídicí jednotka v kovové skříni
MCF 4	IP54	1 - 4	Řídicí jednotka v kovové skříni
CUR 20S	IP54	1 - 2	Řídicí jednotka v kovové skříni

POPIS A FUNKCE

Řídicí jednotky upínačů jsou napájeny střídavým proudem, který mění na stejnosměrný proud a tím napájí cívky upínače. Základní deska umístěna na řídicí jednotce nastavuje upínací sílu a řídí automatickou demagnetizaci.

Významnou funkcí je ochrana obsluhy. Pokud je upínací síla příliš nízká, zabrání řídicí jednotka spuštění stroje.

Řídicí jednotky elektromagnetů



Řídicí
jednotky



Model	Stupeň krytí	Výkon	Typ
M850	IP00	850W	ovládací panel pro instalaci do stroje
M850	IP54	850W	řídicí jednotka v kovové skříni
MT1250	IP00	1250W	ovládací panel pro instalaci do stroje
MT1250	IP54	1250W	řídicí jednotka v kovové skříni
MT2500	IP00	2500W	ovládací panel pro instalaci do stroje
MT2500	IP54	2500W	řídicí jednotka v kovové skříni

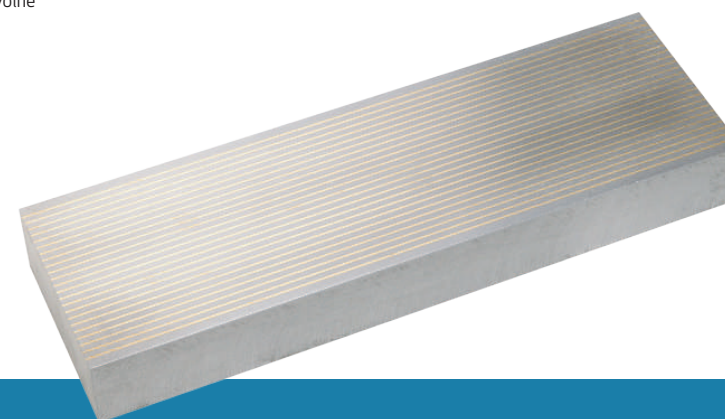
BEZPEČNOST

Naše řídicí jednotky splňují standard IEC a jsou v souladu s Evropským strojním nařízením 2006/42/EC. Bezpečnostní kontakt v řídicí jednotce zabráňuje spuštění stroje, pokud není magnet zapnutý, nebo není dostatečná upínací síla.

Lamelové bloky a desky



WALMAG MAGNETICS dodává stříbrem pájené lamelové bloky a přídavné pólové desky jak pro kruhové, tak i obdelníkové upínače. Usazeny mohou být volně či mechanicky pomocí šroubů, nebo kolíků. Rozšiřují možnosti použití upínače o upnutí nerovnoměrného nebo nestejnoměrného materiálu.



BLOKY A DESKY S PŘÍČNÝM PÓLOVÁNÍM

Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]
LB2510075TP	75	100	25
LB25200100TP	100	200	25
LB25250150TP	150	250	25
LB25300200TP	200	300	25
LB25300250TP	250	300	25

BLOKY A DESKY S PODÉLNÝM PÓLOVÁNÍM

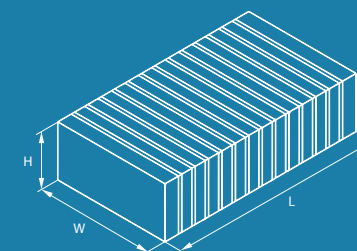
Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]
LB257575LP	75	75	25
LB2575100LP	75	100	25
LB2575200LP	75	250	25
LP2575300LP	75	300	25
LB25100100LP	100	100	25
LB25100200LP	100	200	25
LB25100300LP	100	300	25
LB25200200LP	200	200	25
LB25200300LP	200	300	25
LB25250250LP	250	250	25
LB25300300LP	300	300	25

VLASTNOSTI A POUŽITÍ

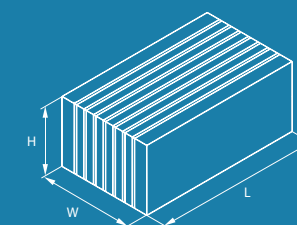
- + Lamelové bloky a přídavné pólové desky WALMAG MAGNETICS jsou s pólováním 3 mm ocel a 1 mm mosaz.
- + Jelikož nejsou šroubované, je možné je obrobit do požadovaného tvaru, aby se přizpůsobily různým komponentům.
- + Také lamelové bloky s podélným pólováním mohou být rozřezány na menší adaptační desky.
- + Obdelníkové a kruhové lamelové bloky se obvykle používají jako adaptační desky.
- + Lamelové bloky mohou také sloužit ke zredukování pólové rozteče upínače a tím umožní i upnutí menších obrobků.

PRODUKTOVÉ ŘADY

- + Desky a bloky s příčným pólováním
- + Bloky s podélným pólováním
- + Obdelníkové a kruhové nádstavce
- + Bloky ve tvaru V s 90 stupňovou prizmou
- + Standardní tloušťka 25 mm

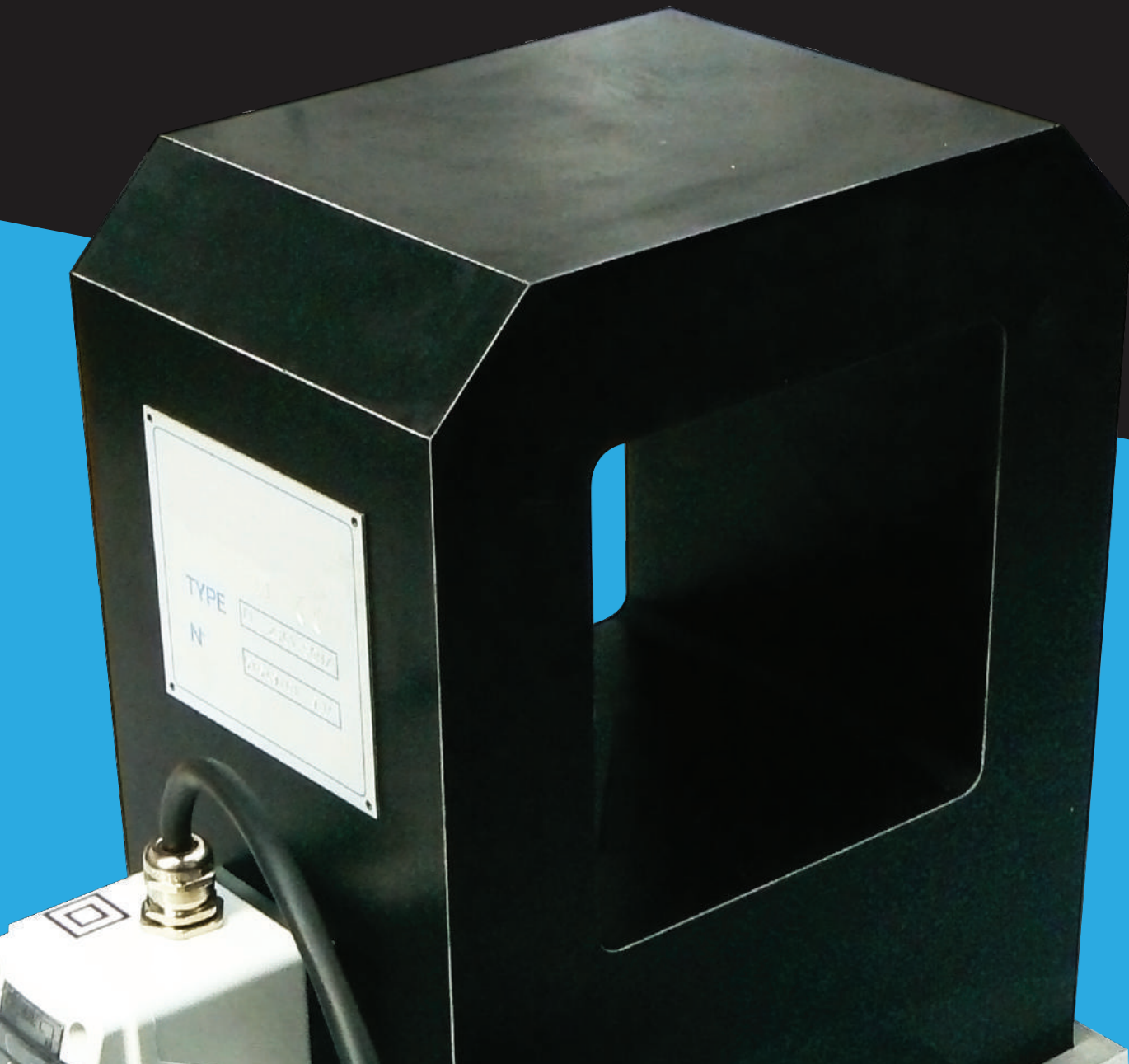


Bloky a desky s příčným pólováním



Bloky a desky s podélným pólováním

Demagnetizace



Stolní demagnetizér DM



KONSTRUKCE

- + Lehké hliníkové tělo
- + Nerezová vrchní deska
- + Dvoupólový spínač s kontrolním světlem
- + Napájecí 3 m kabel se zástrčkou
- + Napájení 230 V / 50 Hz
- + Provozní cyklus 20%

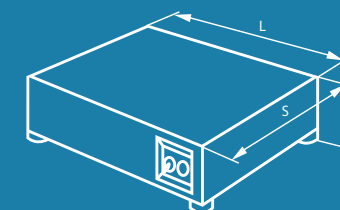


VÝHODY

- + Velká pracovní plocha
- + Automatické přizpůsobení demagnetizačního pole velikosti obrobku
- + Výška demagnetizačního pole až 40 mm

APLIKACE

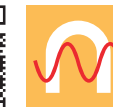
- + Manuální demagnetizace nástrojů, zápustků, ložisek a dalších dílů
- + Pod pásovým dopravníkem ve výrobní lince
- + Možnost umístit několik demagnetizérů vedle sebe a tím vytvoření větší pracovní plochy



Katalogové číslo	L [mm]	S [mm]	H [mm]	Napětí [V]	Hmotnost [kg]
DM 3	250	180	87	230	8,8
DM 4	280	266	87	230	14
DM 5	400	306	87	230	19
DEM-4 EL	280	280	86	230	15

Jiná voltáž na dotaz

Ruční demagnetizér HD



Demagnetizace

Ruční demagnetizéry řady WALMAG HD se vyznačují lehkou plastovou konstrukcí a velkou rukojetí se spínacím tlačítkem pro jednoduchou obsluhu.

Tyto demagnetizéry se běžně používají v situacích, kdy je potřeba demagnetizovat velké nebo složité dílce.

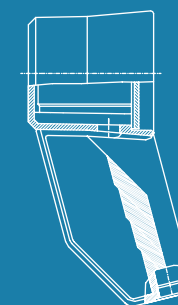
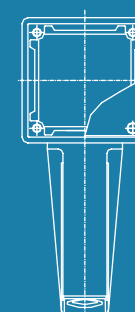
KONSTRUKCE

- + Odolná plastová konstrukce s velkou rukojetí
- + Zabudované spínací tlačítko
- + Ochrana proti přehřátí
- + Hloubka demagnetizačního pole až 30 mm
- + Provozní cyklus 20%
- + Napájecí 3m kabel se zástrčkou
- + Napájení 230 V / 50-60 Hz



APLIKACE

- + Demagnetizace malých a velkých dílců
- + Maximální doba provozu: 10 minut



Katalogové číslo	Aktivní plocha	Příkon [VA]	Odmagnetovací pole	Hloubka mag. pole	Hmotnost [kg]
HD-1	105 x 75 mm	300	max.2000 A/m	max. 20 mm	1,9
HD-2	105 x 95 mm	350	max.2000 A/m	max. 30 mm	2,2

Tunelové demagnetizéry



Tunelové demagnetizéry jsou navrženy k demagnetizaci velkých komponentů, válcovitého či kostkového tvaru nebo hromadné odmagnetování tenkostěnných dílců. Rozměry komponentu by měly být podobné jako rozměry otvoru tunelu. Jsou navrženy pro nepřetržitý provoz a vhodné pro použití na výrobních linkách.

KONSTRUKCE

- + Demagnetizační cívka pevně fixovaná vysokopevnostní pryskyřicí
- + Pevná hliníková základna s obvodovým přepínačem, spínačem a signálním světlem
- + Napájecí 3m kabel
- + Napájení 230/400 V
- + Ochrana proti přehřátí
- + Provozní cyklus 100%

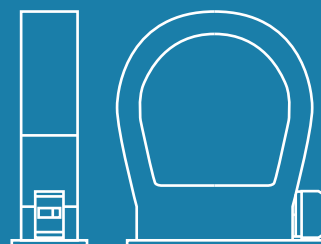


Katalogové číslo	Velikost otvoru [mm]	Napájení [V / Hz]
TDM5 230	600 x 420	230 / 50
TDM5 400	600 x 420	400 / 50
TDM4 230	460 x 465	230 / 50
TDM4 400	460 x 465	400 / 50
TDM2 230	255 x 255	230 / 50
TDM2 400	255 x 255	400 / 50
TDM1 230	180 x 180	230 / 50
TDM1 400	180 x 180	400 / 50

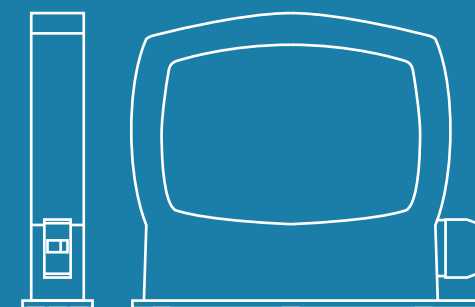
Na přání možno dodat včetně dopravníkového pásu na míru.



TDM1 & TDM2



TDM4



TDM5

TM - 801



Demagnetizace

TM - 801 je praktický ruční měřicí přístroj s digitálním ukazatelem

APLIKACE

- + Měření zbytkového magnetismu
- + Měření magnetického toku v produktech kde bylo použito magnetické upínání
- + Měření magnetického toku motorů
- + Měření vlastností magnetických materiálů



VÝHODY

- + Sonda pro lepší dostupnost při měření
- + Možnost propojení s počítačem pomocí USB
- + Vylepšení přesnosti a rozsahu oproti předchozímu modelu
- + 130 - 160 hodin výdrž baterie

Katalogové číslo	Rozsah [mT]	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Hmotnost [g]
TM - 801	0 - 3000.0	64	140	30	250

11/11/2019

NEO



Zvedání

Vylepšená verze zapínání břemenového magnetu NEOLIFT pomocí systému Easy Switch. Tento systém Vám umožní břemenový magnet zapínat i vypínat pouze jednou rukou a tím ušetříte minimálně 40% času.

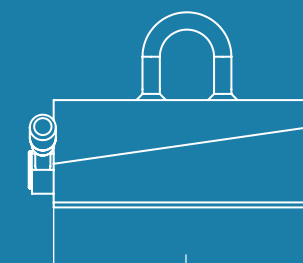
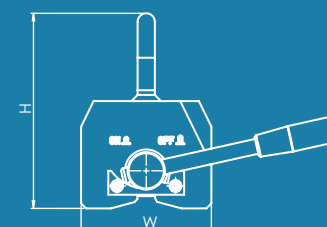
KONSTRUKCE

- + Dvojitý magnetický obvod s neodymiiovými magnety
- + Pro plochý i kruhový profil materiálu
- + Snadná aktivace magnetu
- + Bezpečnostní koeficient nosnosti 3:1 - odtrhová zkouška nosnosti prováděna se vzduchovou mezerou
- + Vysoká odolnost pro provoz ve stížených podmínkách
- + Použití magnetu je schváleno pro teploty do 80°C



APLIKACE

- + Všude tam, kde se pracuje s ocelí
- + Na dílnách, k manipulaci s nástroji, obrobky
- + Na staveništích, k manipulaci s plechy a profily
- + Ve skladech k manipulaci s plechy, tyčemi, výpalky,
- + Výkovky a trubkami



Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Ø oka [mm]	Hmotnost [kg]	Testovaná nosnost [kg]	Nosnost pro plochý materiál [kg]	Nosnost pro kruhový materiál [kg]	Ø min / max [mm]
NEO 150	60	93	120	10	3	450	150	65	40/100
NEO 300	100	152	180	16	10	900	300	150	60/200
NEO 600	120	246	180	20	21	1800	600	300	65/270
NEO 1000	146	306	236	20	40	3200	1000	500	100/300
NEO 2000	165	478	273	20	90	6200	2000	1000	150/350

NEO HOT



Zvedání

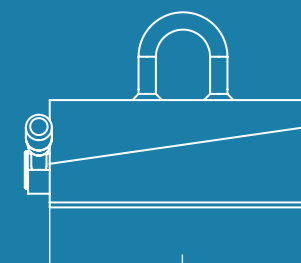
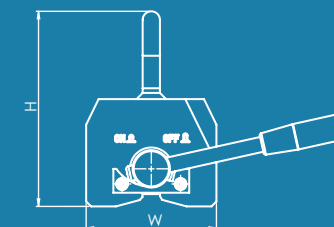
KONSTRUKCE

- + Dvojitý magnetický obvod s neodymovými magnety
- + Pro plochý i kruhový profil materiálu
- + Snadná aktivace magnetu
- + Bezpečnostní koeficient nosnosti 3:1 - odtrhová zkouška nosnosti prováděna se vzduchovou mezerou
- + Vysoká odolnost pro provoz ve ztížených podmínkách
- + Použití magnetu je schváleno pro teploty **do 180°C**



APLIKACE

- + Všude tam, kde se pracuje s ocelí
- + Na dílnách, k manipulaci s nástroji, obrobky
- + Na staveništích, k manipulaci s plechy a profily
- + Ve skladech k manipulaci s plechy, tyčemi, výpalky, výkovky a trubkami
- + Manipulace s horkým materiálem



Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Ø oka [mm]	Hmotnost [kg]	Testovaná nosnost [kg]	Nosnost pro plochý materiál [kg]	Nosnost pro kruhový materiál [kg]	Ø min / max [mm]
NEO H 125	60	93	120	10	3	450	125	65	40/100
NEO H 250	100	152	180	16	10	800	250	150	60/200
NEO H 500	120	246	180	20	21	1600	500	300	65/270
NEO H 1000	146	306	236	20	40	3200	1000	500	100/300
NEO H 2000	165	478	273	20	90	6200	2000	1000	150/350

NEO HV



Zvedání

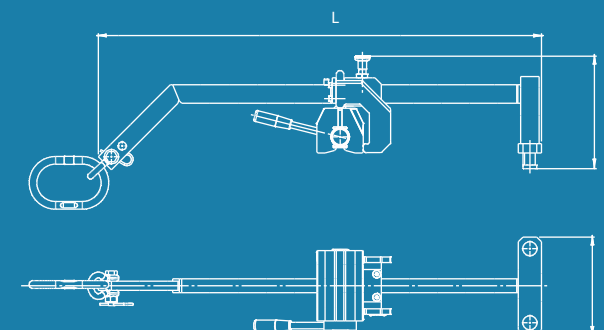
KONSTRUKCE

- + Manipulační rameno pro otáčení obrobků o 90° při použití břemenových magnetů NEO, NEO HOT
- + Magnet je nastavitelný tak, aby vyhovoval širokému spektru břemen



APLIKACE

- + Velmi vhodný pro manipulaci s obrobky u horizontálních obráběcích center a soustruhů.



Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Nosnost [kg]	Šířka obrobku [mm]	Hmotnost [kg]
NEO-HV 250	210	958	244	250	300 - 800	27
NEO-HV 500	210	1158	244	500	300 - 1000	38
NEO-HV 1000	210	1211	297	1000	300 - 1000	59



BM 1350, BM 2500, BM 3600, BM 5000

Tyto modely jsou navrženy ke zvedání plechů, bloků a díky hlubokému magnetickému poli jsou ideální pro manipulaci s odlitky a výkovky.

APLIKACE

- + Řezací a pálicí stroje
- + Manipulace s těžkými břemeny do 5000 kg
- + Manipulace s břemeny se špatnou dostupností (využití IR dálkového ovládání)
- + Manipulace s plechy, kde s využitím funkce Tip-off lze upustit přebytečné plechy a manipulovat jen s jedním kusem
- + Funkce Variable force umožňuje stupňovou magnetizaci pro předvolbu potřebného výkonu na dané plechy již na první zdvih
- + BM 3600 je navržen speciálně pro manipulaci s plechy

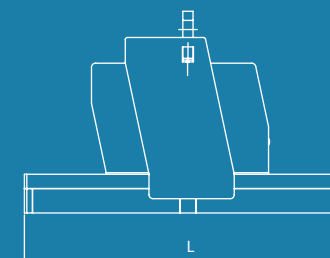
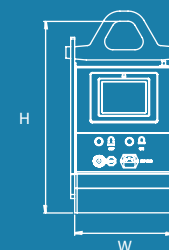
KONSTRUKCE

- + Napájení vestavěnou 12 V baterií
- + 8 hodin provozu při 50% pracovním cyklu
- + Ruční infračervené dálkové ovládání umožňuje ovládat magnet až do vzdálenosti 10 m
- + Vysoký stupeň bezpečnosti (koef. 2)
- + Ukazatel stavu baterie - odnímatelný přední i zadní panel



VYSOKÁ ÚROVEŇ BEZPEČNOSTI

- + Bezpečnostní kontakt závěsu zabraňuje vypnutí během zvedání břemene
- + Dvojitě tlačítko pro funkci RELEASE-ODEPNUTÍ
- + Stav vybití baterie oznamuje optický a zvukový alarm
- + Magnet nelze zapnout, jestliže je baterie málo nabitá



Katalogové číslo	Plochý materiál [kg]	Testovaná nosnost [kg]	L x W základny [mm]	Výška vč. oka [mm]	Hmotnost [kg]	Vestavěná baterie [V/Ah]	Typ baterie
BM 1350	1350	2700	272 x 242	460	60	12V / 35 Ah	FG12 - 35 D
BM 2500	2500	5000	400 x 242	460	72	12V / 75 Ah	FG12 - 75 D
BM 3600	3600	7200	1050 x 240	460	180	12V / 75 Ah	FG12 - 75 D
BM 5000	5000	10000	1200 x 300	460	203	12V / 75 Ah	FG12 - 75 D

BMP



Zvedání

BMP 1800, BMP 3600

Bateriové magnety BMP jsou navrženy speciálně pro manipulaci kruhového a plochého materiálu. Díky hlubokému magnetickému poli je tato řada vhodná pro manipulaci s břemeny s nerovným povrchem a vzduchovou mezerou.

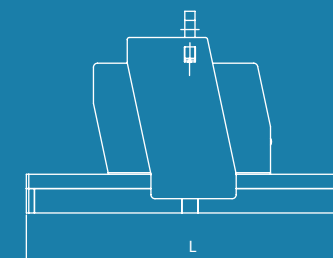
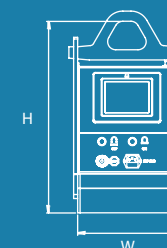
KONSTRUKCE

- + Napájení vestavěnou 12 V
- + 8 hodin provozu při 50% pracovního cyklu
- + Ruční infračervené dálkové ovládání umožňuje ovládat magnet až do vzdálenosti 10 m
- + Vysoký stupeň bezpečnosti (koef. 2)
- + Ukazatel stavu baterie - odnímatelný přední i zadní panel



VYSOKÁ ÚROVEŇ BEZPEČNOSTI

- + Bezpečnostní kontakt závěsu zabraňuje vypnutí během zvedání břemene
- + Dvojitě tlačítko pro funkci RELEASE-ODEPNUTÍ
- + Stav vybití baterie oznamuje optický a zvukový alarm
- + Magnet nelze zapnout, jestliže je baterie málo nabitá



Katalogové číslo	Plochý materiál [kg]	Kruhový materiál [kg]	Testovaná nosnost [kg]	L x W základny [mm]	Výška vč. oka [mm]	Hmotnost [kg]	Vestavěná baterie [V/Ah]	Typ baterie
BMP 1800	1800	1100	3600	470 x 242	610	167	12V / 75 Ah	FG12 - 75 D
BMP 3600	3600	2200	7200	760 x 262	610	420	12V / 75 Ah	FG12 - 75 D

NEO EP



Zvedání

NEO EP jsou profesionálním řešením pro častou manipulaci. Robustně stavěná konstrukce a design pro nepřetržité používání. Elektrické ovládání umožňuje operátorovi zapínat přístroj bez fyzické námahy a to i na těžko přístupných místech. Systém permanentních magnetů může být aktivován tlačítkem za 0,8 sec, a při vypnutí je břemeno uvolněno bezpečně. Snadné zapojení do elektrické sítě. To znamená, že zařízení je připraveno s velmi nízkým úsilím při instalaci. V případě výpadku elektrické energie magnetické pole permanentních magnetů udrží náklad. Díky tomu není potřeba záložní baterie.

KONSTRUKCE

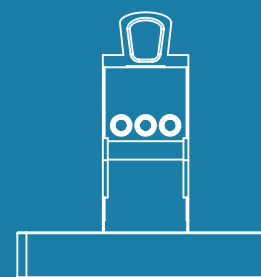
- + Stabilní kryt s kovovým závěsným okem
- + Kvalitní, zapuštěná tlačítka z nerezové oceli
- + Magnetický modul v monoblokové konstrukci



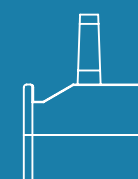
Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Počet pólů	Velikost pólů	Odtrhová síla [kN]	Upínací plocha [mm]	Hmotnost [kg]
NEO EP 300	164	164	420	4	50	14	116x166	23
NEO EP 600	95	420	450	6	50+	22	372x52	44
NEO EP 1000	228	228	295	4	80	36	172x172	77
NEO EP 4000	228	783	295	16	80	144	724x172	132



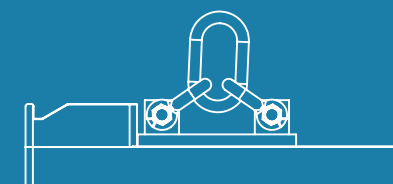
NEO EP 300



NEO EP 600



NEO EP 1000



NEO EP 4000

GP 250

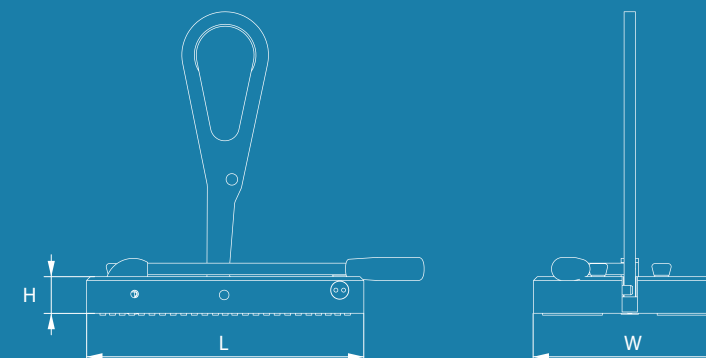


Zvedání

První magnet svého druhu v souladu s normou UNI EN 13155. Je vhodný pro manipulaci ocelových plechů od tloušťky 3 mm. Umožňuje snadné zvedání a manipulaci ze svazků z vodorovné, nebo svislé polohy magnetu. Plechy a desky lze otáčet o 90 stupňů. Velkorysý bezpečnostní koeficient 1 : 4 (testovaná nosnost až 4 násobná)!

KONSTRUKCE

- + Unikátní konfigurace pólů snižuje riziko odlupování tenkých plechů
- + Aretace ve vertikální poloze
- + Bezpečnostní pojistka vypínací páky



Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Horizontální limit [kg]	Vertikální limit [kg]	Hmotnost [kg]	Testovaná odtrhová síla [daN]
GP250	200	288	40	250	80	9,75	1100

Ruční manipulace



Ruční magnety jsou určeny pro ruční manipulaci s bloky plechů a dalších železných materiálů.



MC-2



MC-4



MC-2S



MAGNETICKÉ CHŇAPKY ŘADY MC

Chňapky slouží pro rychlou a jednoduchou manipulaci. Jsou vynikajícím pomocníkem při manipulaci plechy, výpalky, menšími ocelovými bloky a podobně. Chňapky slouží výhradně pro ruční manipulaci. Jakékoliv jiné zavěšení (na hák jeřábu, na konstrukci, na tyč, atd.) je nepřijatelné a může vést k poškození chňapky, nebo ke zranění obsluhující osoby. Při manipulaci s chňapkou vždy používejte ochranné pomůcky. Chňapka MC-2S má upravené pólování pro lepší držení ve smyku.

Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Max. nosnost [kg]	Hmotnost [kg]
MC-2	150	160	27	90	1,4
MC-4	40	288	288	330	3
MC-2S	160	230	24	330	2,9
WRM-1	30	50	20	5	0,5
HM-S1	50	92	35	20	0,9

PŘÍRUČNÍ MAGNET HM-S1

Příruční Magnet HM-S1 je určen k ruční manipulaci s drobnými, těžko uchopitelnými předměty (výpalky, výkovky, výlisky, drobné kusy, atd.), pro které je chňapka MC-2 příliš velká.

RUČNÍ MAGNET S ŘEMÍNKEM WRM

Ruční magnet WRM s páskem je určen pro snadnější manipulaci tenkých plechů ze svazku. Jeho nosnost je 5 kg.

Magnetické traverzy



Manipulace



Zvedání

MANIPULACE PLECHŮ

- + magnetické traverzy pro plechy všech rozměrů
- + obvyklá síla plechů od 3 mm pro jednotlivé kusy
- + funkce listování/tipování tj. upouštění jednotlivých plechů
- + funkce stupňové magnetizace pro předvolbu potřebného výkonu na dané plechy již na první zdvih
- + možnosti různých typů teleskopických traverz

MANIPULACE PŘI PÁLICÍCH STROJÍCH

- + zvýšení produktivity stroje maximálním zkrácením času odebrání vypálených kusů ze stolu
- + odeberte celý stůl najednou a tříďte výpalky, když váš stroj pracuje

MANIPULACE SVAZKŮ PROFILŮ

- + rychlá a efektivní manipulace celých balíků
- + rychlé vychystávání jednotlivých kusových položek pomocí výsuvných pólů pro individuální materiál
- + listování/tipování tj. odpouštění jednotlivých profilů, trubek, jácklů, atd.
- + možnost mechanických doplňků pro manipulaci řetězy nebo pro háky palet/"stapeljochy"

MANIPULACE MATERIÁLU VE SVITCÍCH:

- + možnost vertikální i horizontální manipulace
- + vylučuje se mechanické poškození např. hran plechů ve svitcích
- + efektivita skladovacího prostoru bez nutnosti manipulačních uliček

SYSTÉMY PRO SPECIÁLNÍ ÚČELY:

- + řešíme individuální požadavky na míru např. menší systém s lehkými bateriovými magnety

ŠROTOVÉ MAGNETY:

- + elektromagnety pro všechny druhy šrotu
- + potřebný optimální průměr i výkon

SOFISTIKOVANÉ MODERNÍ ZDROJE PRO NAPÁJENÍ ELEKTROMAGNETŮ:

- + provedení s transformátorem, nebo měničem s dynamickou demagnetizací
- + load test, tipování/listování, stupňová předvolba magnetizace, rychlá demagnetizace, vizualizace stavu systému
- + standardní zálohování 20 min., on-line kontrola stavu baterií, možnost diagnostiky stavu systému na dálku, rychlý servis

REFERENCE:



Magnetické vrtačky



Magnetické vrtačky

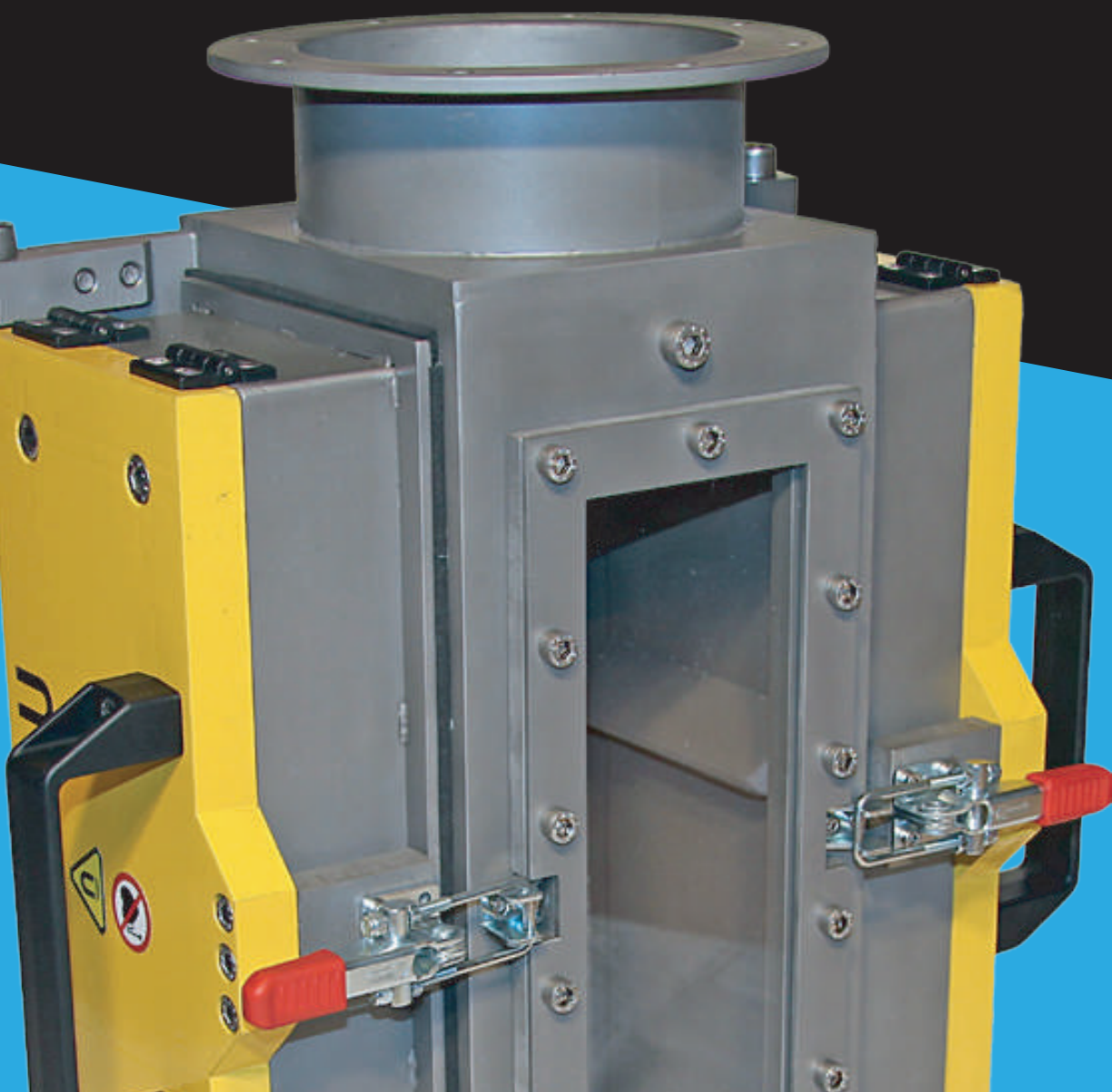


Označení vrtačky	MD 1050	MD 1050-S	MD 1100	MD 1375	MD 1375-S	MD 1800	MD 2050	ACU 500*	AIR 400**
Max. průměr korunkového vrtáku	ø 12 - 32 mm	ø 12 - 32 mm	ø 12 - 40 mm	ø 12 - 50 mm	ø 12 - 50 mm	ø 12 - 80 mm	ø 12 - 100 mm	ø 12 - 36 mm	ø 12 - 52 mm
Max. průměr válcového vrtáku	ø 1 - 13 mm	ø 1 - 13 mm	ø 1 - 16 mm	ø 1 - 23 mm	ø 1 - 23 mm	ø 1 - 31,75 mm	ø 1 - 31,75 mm	ø 1 - 13 mm	-
Závit	-	M3 - M12	-	-	M3 - M20	-	M3 - M30	-	-
Zahloubení	-	ø 10 - 25 mm	-	-	ø 10 - 40 mm	-	ø 10 - 50 mm	-	-
Délka	255 mm	255 mm	320 mm	320 mm	320 mm	365 mm	365 mm	297 mm	340 mm
Šířka	210 mm	210 mm	210 mm	210 mm	210 mm	310 mm	310 mm	112 mm	250 mm
Výška	370 - 512 mm	370 - 512 mm	395 - 540 mm	385 - 550 mm	385 - 550 mm	510 - 710 mm	510 - 710 mm	420 - 610 mm	560 mm
Zdvih	150 mm	150 mm	150 mm	170 mm	170 mm	260 mm	260 mm	230 mm	120 mm
Hmotnost	12 kg	12,6 kg	12,1 kg	13,5 kg	14 kg	28 kg	28 kg	15 kg	13 kg
Rozměry magnetu (D x Š x V)	160 x 80 x 42 mm	160 x 80 x 48 mm	160 x 80 x 42 mm	170 x 85 x 48 mm	170 x 85 x 48 mm	220 x 110 x 64 mm	220 x 110 x 64 mm	160 x 80 x 42 mm	220 x 75 mm
Celkový výkon	1050 W	1050 W	1100 W	1375 W	1375 W	1800 W	2050 W	-	-
Rychlost	775 min ⁻¹	100 - 600 min ⁻¹	(I) 720 min ⁻¹	(I) 380 min ⁻¹	(I) 100 - 280 min ⁻¹	(I) 200 min ⁻¹	(I) 42 - 110 min ⁻¹	506 min ⁻¹	400 min ⁻¹
	-	-	(II) 1300 min ⁻¹	-	-	-	(II) 65 - 190 min ⁻¹	-	-
	-	-	-	-	-	-	(III) 140 - 400 min ⁻¹	-	-
	-	-	-	-	-	-	(IV) 220 - 620 min ⁻¹	-	-
Sklířidlo	19,05 mm Weldon	19,05 mm Weldon	19,05 mm Weldon	MC.2	MC.2	MC.3	MC.3	19,05 mm Weldon	19,05 mm Weldon
Napětí	110V/220V	110V/220V	110V/220V	110V/220V	110V/220V	110V/220V	110/220V	100 - 240 V AC	-

* Bateriová magnetická vrtačka

** Pneumatická magnetická vrtačka – spotřeba vzduchu: 0,9 m³/min; min. pracovní tlak: 6,3 bar (90 PSI)

Separace a čeříče



Separace



Magnetické separátory jsou určeny pro různá průmyslová odvětví: od plastikářského průmyslu přes kovovýrobu a strojírný, až po sběrné suroviny nebo technologické lázně.

SEPARÁTORY PRO SYPKÉ MATERIÁLY

Magnetický buben je určen k separaci feromagnetických částic z materiálů sypké povahy. Magnetický buben bývá obvykle umístěn pod pásovým dopravníkem nebo násypkou. Na rozdíl od magnetického válce magnetický buben není součástí pásového dopravníku. Vnitřní část bubnu může být osazena jak feritovými, tak neodymovými NdFeB magnety.

SEPARÁTORY PRO TEKUTÉ MATERIÁLY

Magnetický separátor roštový bez skříňové konstrukce. Magnetický rošt slouží k vychytávání feromagnetických částic ze sypkých směsí. Rošt je osazen velmi silnými neodymovými NdFeB magnety a je schopen zachytit i neplně magnetické částice. Vysunutím magnetů z nerezových trubic kovy samovolně odpadnou. Rozměry jsme schopni přizpůsobit požadavkům zákazníka.

DETEKTORY KOVŮ

Jedná se o rychločinná vyřazovací zařízení přizpůsobená požadované aplikaci minimalizující plýtvání produktu. Zaručují spolehlivost a vysoce odolné krytí i pro nejdůležitější provozní prostředí.

MAGNETICKÁ DESKA S MANUÁLNÍM ČIŠTĚNÍM

Magnetická deska je určena k separaci feromagnetických částic přepravovaných na pásovém dopravníku. Deska je zavěšena nad pásovým dopravníkem a magnetické částice obsažené v dopravovaném materiálu jsou vychytávány spodní magnetickou stranou desky.

MAGNETICKÁ LUCERNA

Magnetická lucerna se používá k separaci u materiálů s horšími sypnými vlastnostmi, kde by se magnetický separátor s rošty mohl ucpávat.

KONTROLNÍ MAGNETICKÁ TYČ

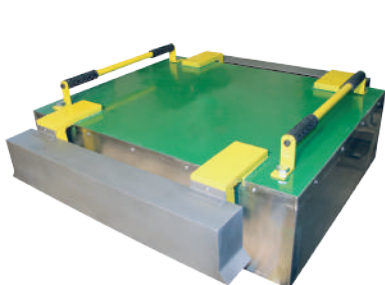
Kontrolní magnetická tyč je osazena velmi silnými neodymovými NdFeB magnety. Kontrolní magnetická tyč se používá při kontrole barevných kovů, například špon, třísek a jiných drobných nemagnetických materiálů. Používáním magnetických tyčí se snižuje riziko podvodů při výkupu barevných kovů a jiných materiálů smíšených s železnými částicemi.

MAGNETICKÝ BUBEN

Magnetický buben je určen k separaci feromagnetických částic z materiálů sypké povahy. Magnetický buben bývá obvykle umístěn pod pásovým dopravníkem nebo násypkou. Na rozdíl od magnetického válce magnetický buben není součástí pásového dopravníku. Vnitřní část bubnu může být osazena jak feritovými, tak neodymovými NdFeB magnety.

SKŘÍŇOVÝ MAGNETICKÝ SEPARÁTOR

Magnetický separátor skříňový slouží k separaci feromagnetických částic z plastových regranulátů, granulátů a drtí. Uvnitř těla separátoru se nacházejí dva magnetické rošty, které jsou umístěny labyrintově pod sebou a jsou osazeny silnými NdFeB neodymovými magnety. Separace je pak mnohem účinnější než u samostatného magnetického roštu.



Čeříče



Čeříče pro tenké plechy do 0,25 mm jsou vyrobeny zejména pro mechanické podavače archů, aby se zabránilo sebrání dvou plechů. Čeříče musí být vyšší než stoh, aby získal správné odstupy. Přičtěte šířku magnetu k výšce stohu.

VÝHODY ČEŘIČŮ

- + upevnitelný magnetový blok
- + žádné postupné ztráty magnetické síly
- + žádná speciální opatření pro uskladnění
- + kryt z nerezové oceli
- + robustní konstrukce
- + silná oddělovací síla v kompaktním tvaru
- + široký výběr velikostí
- + velmi jednoduché připevnění

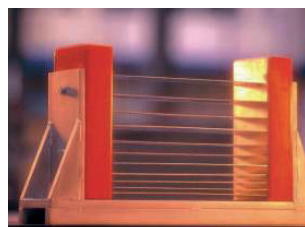
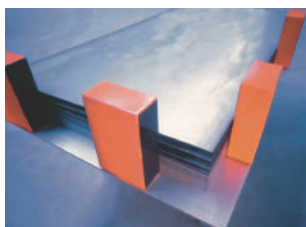
CO PRO VÁS UDĚLAJÍ ČEŘIČE?

Walmag Magnetics dodá čeříče pro usnadnění a nepřetržité oddělování a ukládání ocelových plechů horizontálně, nebo vertikálně. Už nemusíte ručně oddělovat zamaštěné, nebo olejovité archy.

VYBERTE SI SPRÁVNÝ TYP ČEŘIČŮ

Výběr nejlepšího typu a počtu závisí na následujících faktorech:

- + výšce stohu
- + rovnosti plechů
- + stavu povrchů
- + tloušťce a rozměrech plechů





 +420 573 341 641

 info@walmag.cz

 www.walmag.cz

