



WALMAG

NEO 600⁺

WALMAG



WALMAG
SMART & SAFE

KATALOG
PRODUKTŮ

Legenda



Frézování



Broušení



Broušení na kulato



Soustružení



EDM



Příslušenství



Zvedání



Ruční manipulace



Demagnetizace



Měřák magnetismu



Vrtačky



Elektropermanentní



Elektro



Permanentní



Elektro/bateriový



Nemagnetická

Obsah

04

MANIPULACE

 	NEO	05
 	NEO HOT	06
 	BM	07
 	BMP	08
 	GP 250	09
 	NEO EP	10
 	NEO HV	11
 	Magnetické chňapky MC	12

13

UPÍNÁNÍ

 	Mastermill	14
 	Neomill Compact	15
 	Neomill Compact Paleta	16
 	Neopower Paleta	17
 	Neodymax	18
 	Elmag Wave	19
 	Elmag Compact	20
 	BJP	21
 	Electrofine	22
 	Neomicro	23
 	Neomicro Paleta	24
 	Unigrip	25
 	Fixar jednoduchý	26
 	Fixar křížový	27
 	Neostar	28

 	Alustar	29
 	Maxgrip	30
 	Permagrip	31
 	Neogrip	32
 	Neospark	33
 	Magbase 3D	34
 	Magnetické bloky WBM	35
 	Lamelové bloky	36
 	Příslušenství	37

38

DEMAGNETIZACE

 	Stolní demagnetizér DM	39
 	Ruční demagnetizér HD	40
 	Tunelový demagnetizér TDM	41
 	Digitální měřák	42

43

MAGNETICKÉ VRTAČKY

	Magnetické vrtačky	44
---	--------------------	----

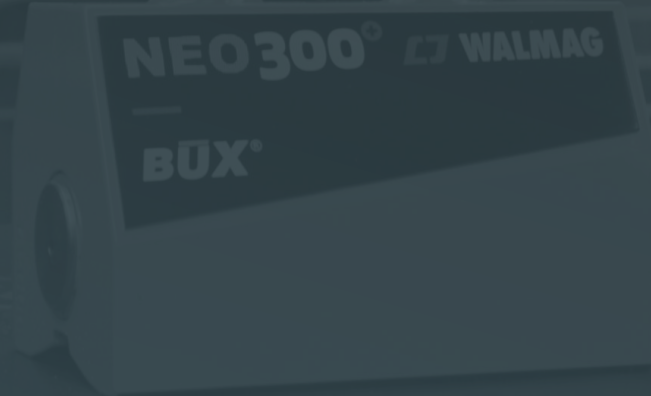
45

MAGNETICKÉ SYSTÉMY

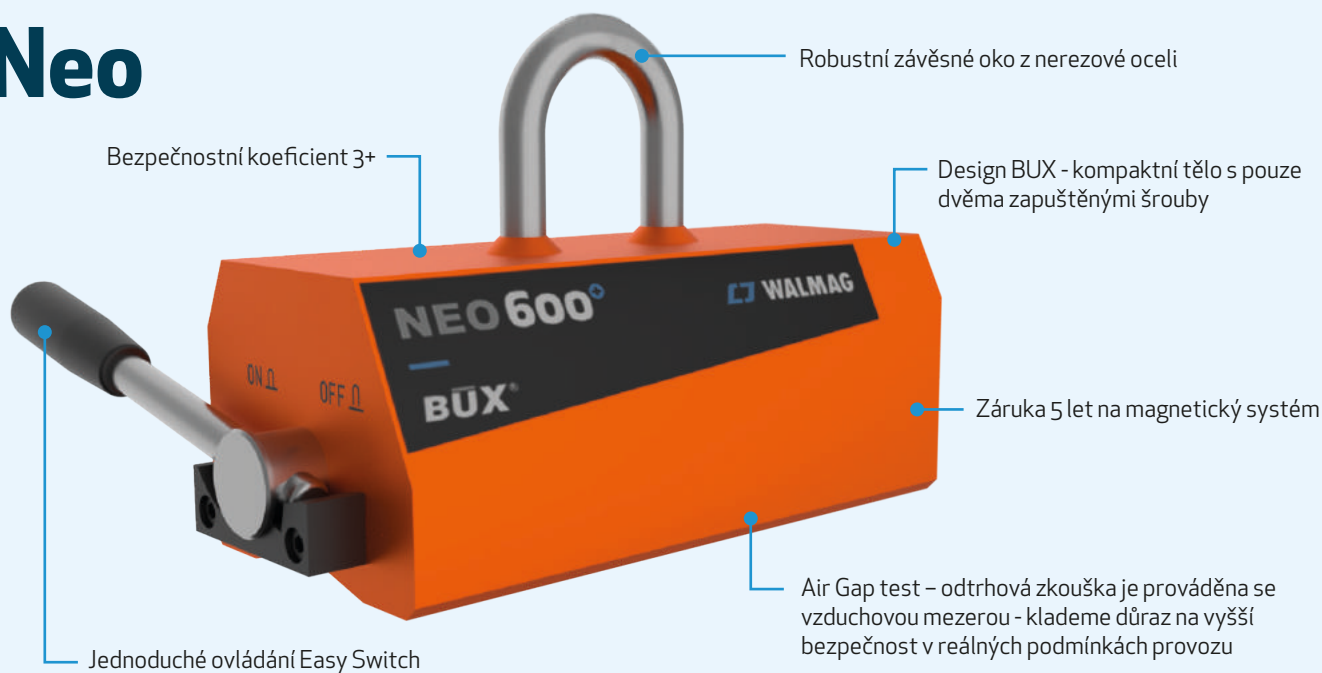
	Velké magnetické systémy	46
---	--------------------------	----

MANIPULACE A ZVEDÁNÍ

Využijte sílu a snadné ovládání břemenových magnetů ve své firmě. Magnetické nástroje nahradí při manipulaci a zvedání lana, řetězy či svěrky. Zefektivníte provoz, ušetříte lidskou sílu a zvýšíte bezpečnost při zacházení s ocelovými výrobky i velkými kusy surového železa v hutích a ocelárnách, dílnách a ve skladech hutního materiálu.



Neo



Kdy zvolit břemenový permanentní magnet Neo:

Magnet Neo má širokou oblast použití při manipulaci s feromagnetickými materiály v kovozpracujícím průmyslu – v dílnách, na staveništích, ve skladech ocelových polotovarů, při manipulaci s ocelovými obrobky, nástroji, plechy, kovovými profily, trubkami a tyčemi.

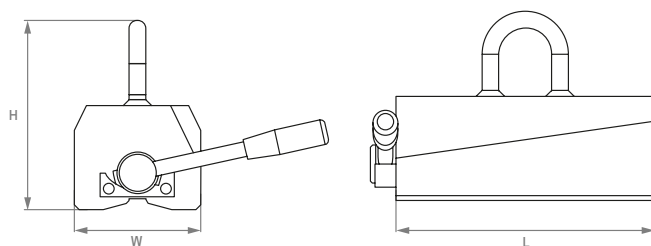
APLIKACE	TECHNOLOGIE	NOSNOST PRO PLOCHÝ MATERIÁL	NOSNOST PRO KRUHOVÝ MATERIÁL	TEPLOTA
				
Zvedání	Permanentní	až 2000 kg	až 1000 kg	do 80 °C

Důležité parametry:

Nosnost pro plochý materiál:	až 2000 kg
Nosnost pro kruhový materiál:	až 1000 kg
Bezpečnostní koeficient:	3+ (dle EN 13155)

Použití:

- + manipulace s plochými, kruhovými i válcovými obrobky
- + zvedání profilů a plechů



Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Ø oka (mm)	Hmotnost (kg)	Max.testovaná nosnost (kg)	Nosnost pro plochý materiál (kg)	Nosnost pro kruhový materiál (kg)	Ø min/max (mm)
NEOL150	60	93	120	10	3	450	150	65	40/100
NEOL300	100	152	180	16	10	900	300	150	60/200
NEOL600	120	246	180	20	21	1800	600	300	65/270
NEOL1000	146	306	236	20	40	3200	1000	500	100/300
NEOL1500	165	374	273	20	69	4700	1500	750	150/350
NEOL2000	165	478	273	20	90	6200	2000	1000	150/350

Neo Hot



Kdy zvolit břemenový permanentní magnet Neo Hot:

Řada HOT je speciální provedení závěsného břemenového magnetu Neo, která je určena pro manipulaci s horkými materiály – výpalky, výkovky, nástroje, obrobky, plechy, profily, trubkami apod. Vyznačuje se vysokou odolností pro provoz ve ztížených podmínkách a umožňuje manipulaci pro břemena o teplotě až 180 °C.

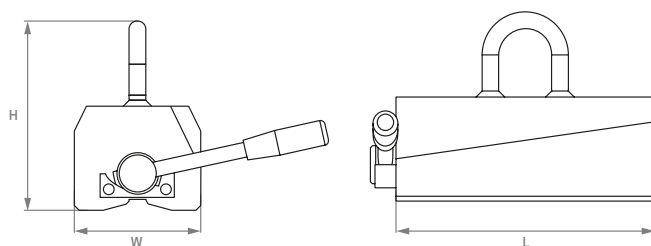
APLIKACE	TECHNOLOGIE	NOSNOST PRO PLOCHÝ MATERIÁL	NOSNOST PRO KRUHOVÝ MATERIÁL	TEPLOTA
Zvedání	Permanentní	až 2000 kg	až 1000 kg	do 180 °C

Důležité parametry:

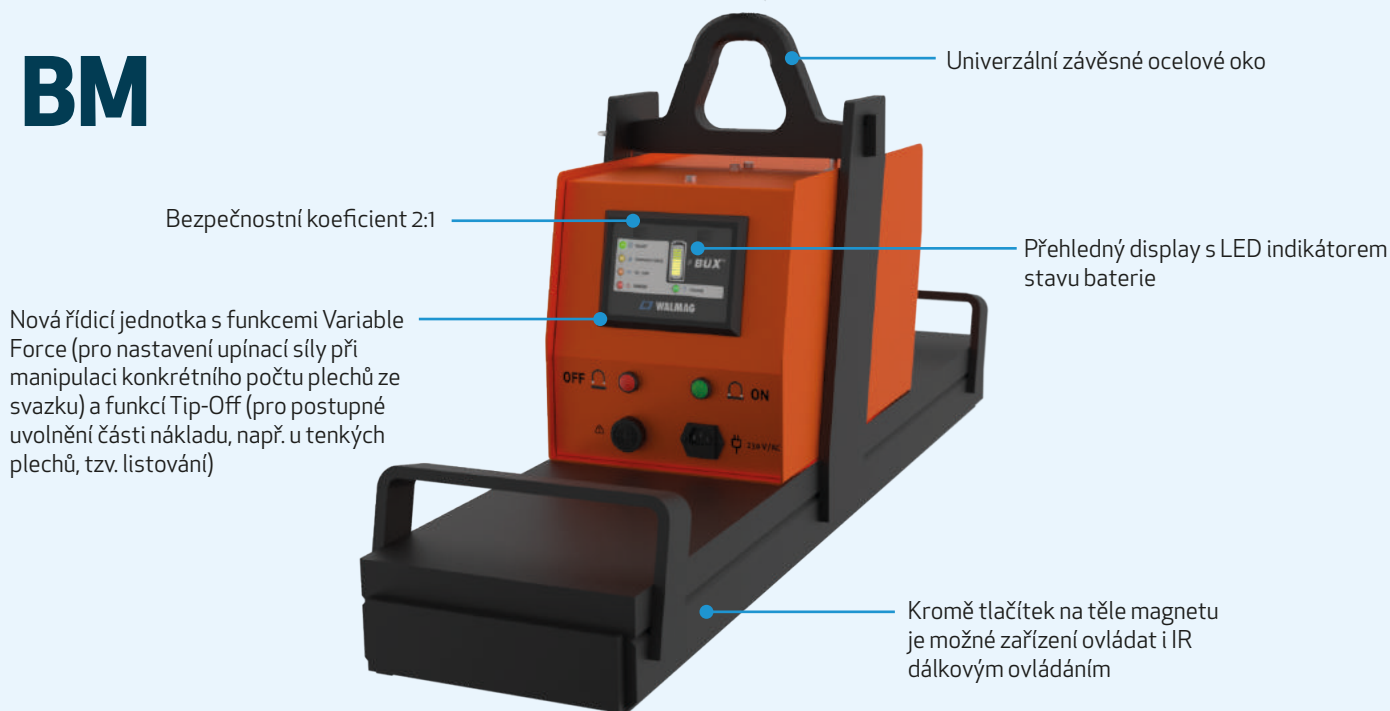
Nosnost pro plochý materiál:	až 2000 kg
Teplota:	max. 180 °C
Bezpečnostní koeficient:	3+ (dle EN 13155)

Použití:

- + manipulace a zvedání nejen horkých břemen
- + manipulace s plochými i kruhovými obrobky
- + manipulace s plechy a profily



Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Ø oka (mm)	Hmotnost (kg)	Max.testovaná nosnost (kg)	Nosnost pro plochý materiál (kg)	Nosnost pro kruhový materiál (kg)	Ø min/max (mm)
NEOL125H	60	93	120	10	3	450	125	40	40/100
NEOL250H	100	152	180	16	10	800	250	125	60/200
NEOL500H	120	246	180	20	21	1600	500	250	65/270
NEOL1000H	146	306	236	20	40	3200	1000	500	100/300
NEOL1500H	165	374	273	20	69	4700	1500	750	150/350
NEOL2000H	165	478	273	20	90	6200	2000	1000	150/350



Kdy zvolit magnet BM:

Závěsný bateriový břemenový magnet BM doplněný o dálkový ovladač je vhodným nástrojem pro manipulaci v pro-vozech, kde je jinak obtížné zdvihací zařízení obsluhovat ručně. Dálkové ovládání funguje až na vzdálenost 10 metrů. Uplatnění nachází mimo jiné i u řezacích a pálicích strojů při manipulaci s plechy a břemeny až do hmotnosti 5 000 kg.

APLIKACE



Zvedání

TECHNOLOGIE



Elektro/bateriový

NOSNOST



až 5000 kg

PRACOVNÍ CYKLUS



50 %

VÝDRŽ BATERIE



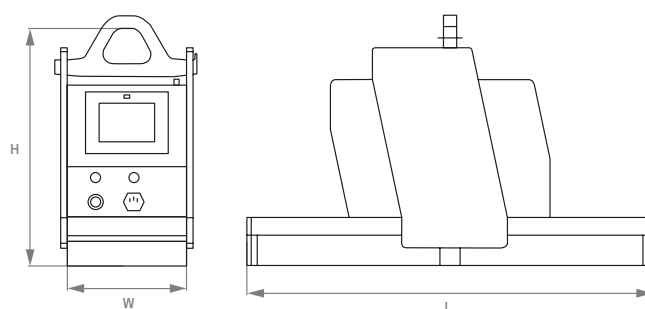
8 hodin
při 50% cyklu

Důležité parametry:

Nosnost pro plochý materiál: až 5000 kg
Teplota: max. 50 °C
Bezpečnostní koeficient: 2:1

Použití:

- + zvedání břemene s rovným povrchem
- + manipulace zejména s plechy, bloky, výkovky, odlitky a výpalky
- + hodí se jako příslušenství jeřábů určených pro manipulaci materiálu na brusky, frézky, řezací a pálicí stroje
- + naleznou uplatnění v hutních provozech, skladech i expedicích



Katalogové číslo	Nosnost pro plochý materiál (kg)	Testovaná nosnost (kg)	W x L základny (mm)	Výška vč. oka (mm)	Hmotnost (kg)	Vestavěná baterie	Typ baterie
BM1350	1350	2700	242 x 272	460	60	12 V/35 Ah	FG12 - 35 D
BM2500	2500	5000	242 x 400	460	72	12 V/75 Ah	FG12 - 75 D
BM3600	3600	7200	240 x 1050	460	180	12 V/75 Ah	FG12 - 75 D
BM5000	5000	10 000	300 x 1200	460	203	12 V/75 Ah	FG12 - 75 D

BMP

Ovládání možné i prostřednictvím
IR dálkového ovládání
na vzdálenost až 10 metrů



Display s LED indikátorem stavu baterie

Tvar pólování umožňuje manipulaci
kruhového materiálu a dalších profilů

Kdy zvolit břemenový bateriový magnet BMP:

Bateriové magnety řady BMP jsou snadno ovladatelní pomocníci s vysokým stupněm bezpečnosti. Jsou určeny k manipulaci materiálů plochého tvaru, kruhového tvaru i dalších profilů. Dálkový ovladač Vám usnadní práci na špatně dostupných místech.

APLIKACE



Zvedání

TECHNOLOGIE



Elektro/bateriový

NOSNOST PRO PLOCHÝ MATERIÁL



až 3600 kg

NOSNOST PRO KRUHOVÝ MATERIÁL



až 2200 kg

PRACOVNÍ CYKLUS



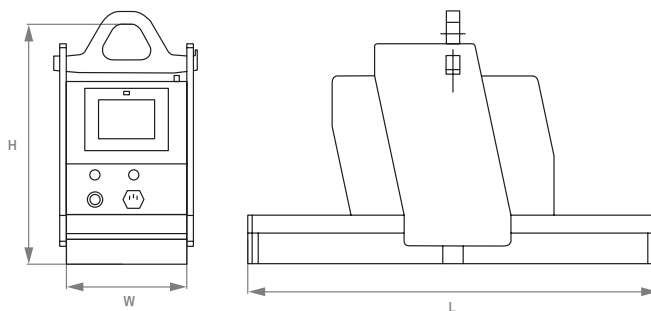
50 %

Důležité parametry:

Nosnost pro plochý materiál: až 3600 kg
Nosnost pro kruhový materiál: až 2200 kg
Teplota: max. 50 °C
Bezpečnostní koeficient: 2:1

Použití:

- + manipulace s břemeny se sníženou kvalitou povrchu
- + manipulace trubek, tyčí, profilů I, H, T, Z a dalších
- + zvládne ale i ploché materiály, úhelníky, štetovnice aj.



Katalogové číslo	Nosnost pro plochý materiál (kg)	Nosnost pro kruhový materiál (kg)	Ø min/max (mm)	Testovaná nosnost (kg)	W x L základny (mm)	Výška vč. oka (mm)	Hmotnost (kg)	Vestavěná baterie
BMP1800	1800	1100	40/440	3600	242 x 470	610	167	12 V/75 Ah
BMP3600	3600	2200	45/500	7200	262 x 760	610	420	12 V/75 Ah

GP 250

Uzamykatelná uvolňovací páka pro komfortní a bezpečnou obsluhu

Velké uzamykatelné zvedací oko zamezuje nežádoucímu překlopení z horizontální do vertikální polohy

Snadná manipulace a naklápění břemen z horizontální do vertikální polohy a naopak

Lehký, kompaktní design



Kdy vybrat permanentní jeřábový magnet GP 250:

GP 250 je permanentní jeřábový magnet pro manipulaci plechů a ocelových plátů od tloušťky 3 mm. V horizontální poloze lze manipulovat břemena o váze do 250 kg, ve vertikální až 80 kg. Díky unikátní konfiguraci pólů lze tímto magnetem manipulovat jednotlivé plechy ze stohu od tloušťky 4 mm, zároveň významným způsobem snižuje odlupování tenkých plechů. Magnet splňuje koeficient nosnosti 4:1.

APLIKACE



Zvedání

TECHNOLOGIE



Permanentní

HORIZONTÁLNÍ LIMIT



až 250 kg

VERTIKÁLNÍ LIMIT



až 80 kg

BEZPEČNOSTNÍ KOEFICIENT



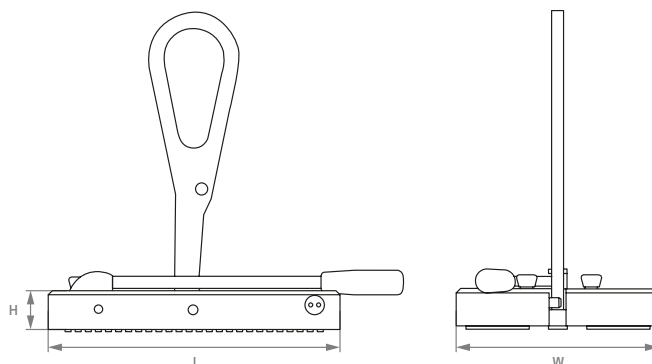
4:1

Důležité parametry:

Pracovní limit horizontální:	250 kg
Pracovní limit vertikální:	80 kg
Rozměr:	288 x 200 x 40 mm
Teplota:	max. 80 °C

Použití:

- + silný magnet určený pro zavěšení na jeřáb
- + manipulace břemen z horizontální do vertikální polohy a naopak
- + manipulace plechů ze stohu od tloušťky materiálu 4 mm



Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Horizontální limit (kg)	Vertikální limit (kg)	Hmotnost (kg)	Testovaná odtrhová síla (kg)
GP250	200	288	40	250	80	9,75	1100

Neo EP



Kdy vybrat elektropermanentní břemenový magnet Neo EP:

Elektropermanentní břemenové magnety Neo EP se hodí pro častou a opakovanou manipulaci a zvedání obrobků – elektrické ovládání magnetu nevyžaduje žádnou fyzickou námahu, a proto šetří lidskou sílu a zvyšuje efektivitu práce.

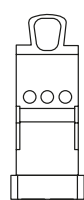
APLIKACE	TECHNOLOGIE	NOSNOST	AKTIVNÍ MAGNETICKÁ PLOCHA	BEZPEČNOSTNÍ KOEFICIENT
				
Zvedání	Elektropermanentní	až 4000 kg	od 116 x 166 mm	3:1

Důležité parametry:

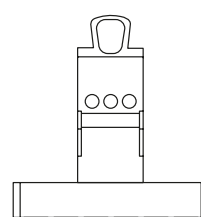
Nosnost pro plochý materiál:	až 4000 kg
Teplota:	max. 80 °C
Pracovní cyklus:	100 %

Použití:

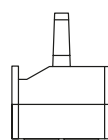
NEOSQ300:	manipulace s menšími dílci ze sériové výroby, přířezy, výkovky nebo odlitky
NEOSQ600:	manipulace delších dílů a profilů
NEOSQ1000:	manipulace silnějších plechů, výpalků, nástrojů a přířezů
NEOSQ4000:	manipulace velkých dílů při řezání plasmou



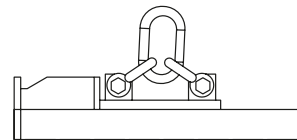
NEO EP 300



NEO EP 600



NEO EP 1000



NEO EP 4000

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Počet pólů	Velikost pólů	Odtřhová síla (kN)	Upínací plocha (mm)	Hmotnost (kg)
NEOSQ300	164	164	420	4	50	14	116 x 166	23
NEOSQ600	95	420	450	6	50+	22	372 x 52	44
NEOSQ1000	228	228	295	4	80	36	172 x 172	77
NEOSQ4000	228	783	295	16	80	144	724 x 172	132

Neo HV



Kdy vybrat zvedací rameno Neo HV:

Neo HV je zvedací rameno, díky kterému v kombinaci s břemenovým magnetem při zvedání obrobek snadno otočíte z horizontální do vertikální polohy. To oceníte zejména při manipulaci s plechy, pláty a kruhovými materiály u soustruhů a horizontálních obráběcích center.

APLIKACE



Zvedání

TECHNOLOGIE



Permanentní

NOSNOST



až 1000 kg

ROZMĚR BŘEMENE



od 1000 x 2000 mm

TEPLOTA



do 80 °C

Důležité parametry:

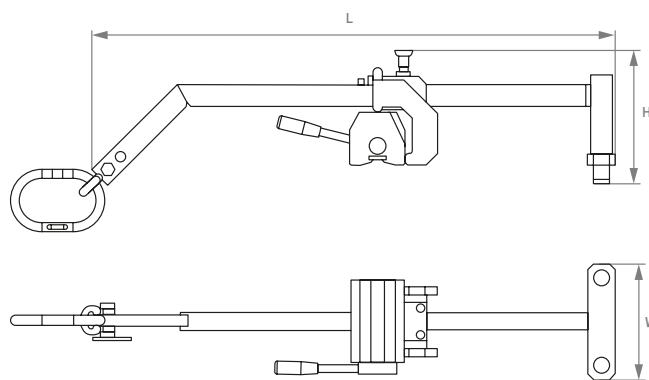
Nosnost pro plochý materiál: až 1000 kg
Bezpečnostní koeficient: 3:1

Doplňující informace:

+ součástí dodávky není břemenový magnet

Použití:

+ pro manipulaci obrobků do horizontálních obráběcích center a soustruhů



Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Nosnost (kg)	Šířka obrobku (mm)	Hmotnost (kg)
LARM250	210	958	244	250	300 - 800	16
LARM500	210	1158	244	500	300 - 1000	20
LARM1000	210	1211	297	1000	300 - 1000	33

Magnetické chňapky MC



Kdy vybrat magnetickou chňapku MC pro ruční manipulaci s břemeny:

Magnetické chňapky se používají výhradně pro rychlou ruční manipulaci s plechy, výpalky, menšími ocelovými bloky a jinými hladkými ocelovými předměty. Ruční magnety MC jsou také vhodné pro zvedání jednotlivých listů ze stohu. Tento typ chňapek NENÍ určen pro použití na jeřábu.

APLIKACE



Ruční manipulace

TECHNOLOGIE



Permanentní

NOSNOST



až 90 kg

SMYKOVÁ SÍLA



max. 50 kg

HMOTNOST



od 1,4 kg

Důležité parametry:

Aplikace:	Zvedání
Technologie:	Permanentní
Nosnost pro plochý materiál:	až 90 kg

Použití:

- + snadné ruční zvedání těžkých a špatně uchopitelných břemen
- + ruční manipulace s břemeny jako jsou plechy, výpalky a další ocelové předměty
- + vhodné například pro snímání jednotlivých plechů ze svazku

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Max. nosnost (kg)	Hmotnost (kg)
MC-2	150	160	27	60	1,4
MC-2S	160	230	24	90	2,9

MAGNETICKÉ UPÍNAČE

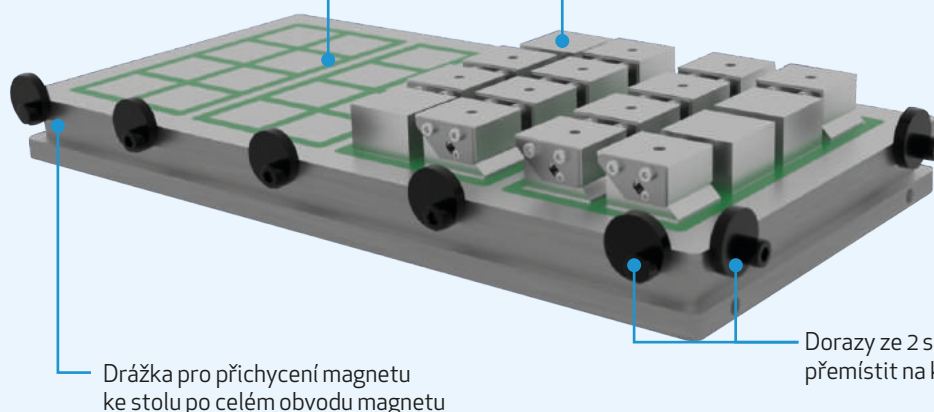
Urychlete si práci při opracovávání feromagnetických materiálů. Magnetické upínače jsou moderní zařízení, která nahrazují svěráky, mechanické upínky a přípravky. Upnutí i uvolnění obráběných dílů je otázkou okamžiku, obrobek je přístupný z 5ti stran a upínač nepoškozuje výrobek. Díky tomu snížíte náklady na výrobu.



Mastermill

Možnost zapojení sestavy několika magnetů na jednu řídicí jednotku

Možnost obrábění obrobku z 5 stran, vrtání skrz či obrábění nerovných obrobků



Drážka pro přichycení magnetu ke stolu po celém obvodu magnetu

Dorazy ze 2 stran - možnost libovolně přemístit na kteroukoli stranu

Kdy zvolit elektropermanentní magnetický upínač Mastermill:

Hledáte-li všestranný magnetický upínač vhodný pro frézování a vrtání malých, ale i velkých obrobků, pak je Mastermill dobrou volbou. Pomocí pólových nástavců je navíc možné materiál obrábět až z 5 stran, vrtat skrz a obrábět i nerovný materiál. Pro dosažení optimální upínací síly je nutná tloušťka obrobku min. 12 mm.

APLIKACE



Frézování

TECHNOLOGIE



Elektropermanentní

ROZMĚR UPÍNAČE



od 300 x 430 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



170 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Čtvercové

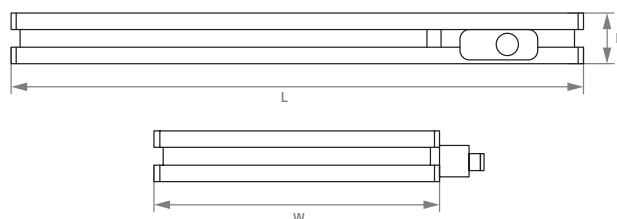
Katalogové číslo	Počet pólů	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)
MM50300490	24	300	490	51	49
MM50300600	32	300	600	51	61
MM50300800	40	300	800	51	82
MM50300900	48	300	900	51	92
MM50420490	36	420	490	51	70
MM50420600	48	420	600	51	86
MM50420800	60	420	800	51	114
MM50420900	72	420	900	51	128
MM50480600	56	480	600	51	97
MM50480800	70	480	800	51	130
MM50480900	84	480	900	51	146
MM50480990	84	480	990	51	161
MM50580800	80	580	800	51	157
MM50580900	96	580	900	51	177
MM50580990	96	580	990	51	194

Důležité parametry:

Upínací síla:	170 N/cm ²
Min. velikost obrobku:	50 x 110 x 12 mm
Pólování:	Čtvercové
Limit přebroušení:	6 mm
Velikost pólů:	50 x 50 mm

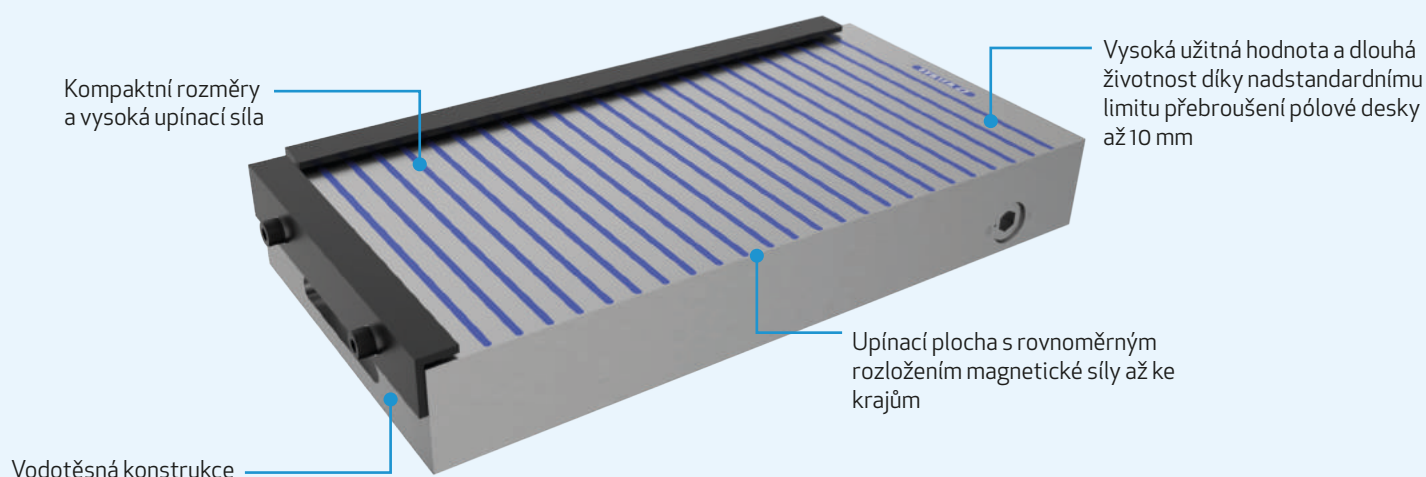
Použití:

- + obrábění nerovných dílců až z 5 stran
- + upínání široké škály velikostí obrobků při frézování
- + upínání pro vrtání velkých forem, odlitků, bloků, konstrukcí apod.
- + hrubé broušení velkých dílců



Více informací na www.walmag.cz

Neomill Compact



Kdy zvolit permanentní magnetický upínač Neomill Compact:

Frézování, Vrtání, hoblování či silové broušení. Permanentní upínač Neomill najde uplatnění všude tam, kde je zapotřebí opravdu vysoká upínací síla a stabilita pro upnutí i relativně malých obrobků.

APLIKACE



Frézování

TECHNOLOGIE



Permanentní

ROZMĚR UPÍNAČE



od 150 x 250 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



160 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Příčné

Důležité parametry:

Upínací síla:	160 N/cm ²
Min. velikost obrobku:	15 x 15 x 6 mm
Pólování:	Příčné
Limit přebroušení:	10 mm
Pólová rozteč:	T15 11+4 mm - ocel/epoxid

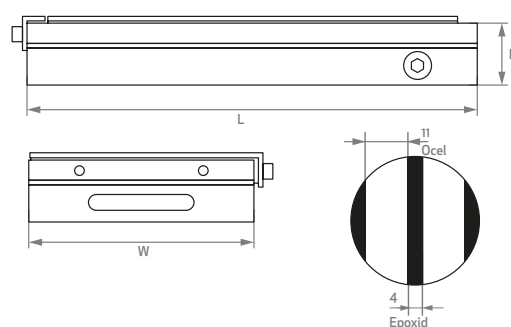
Doplňující informace:

- + možnost montované pólové desky z mosazných a ocelových lamel

Použití:

- + frézování, vrtání, hoblování i silové broušení

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)
NEOMC150250	150	250	50	14
NEOMC150450	150	450	50	25
NEOMC200400	200	400	55	33
NEOMC200500	200	500	55	41
NEOMC200600	200	600	55	49
NEOMC250400	250	400	60	45
NEOMC300500	300	500	60	67
NEOMC300600	300	600	60	81



Více informací na www.walmag.cz

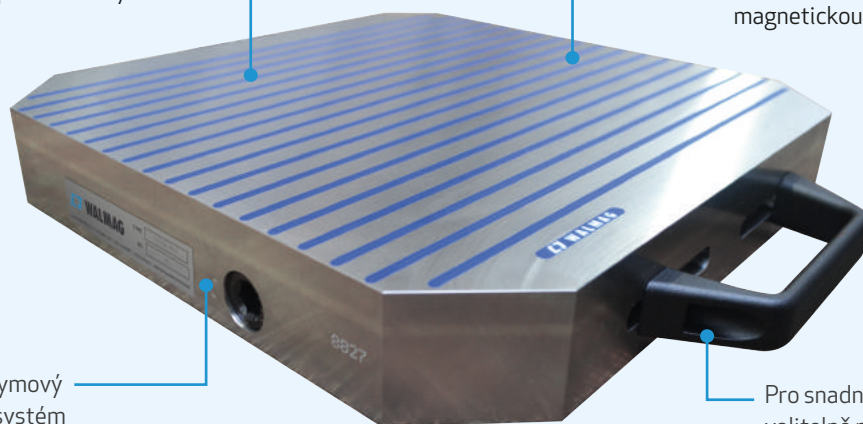
Neomill Compact paleta

Dlouhá životnost pólové desky

Upínací plocha s neměnnou magnetickou silou až ke krajům

Dvojitý neodymový magnetický systém

Pro snadnou manipulaci s upínačem lze volitelně paletu vybavit ručními madly



Kdy zvolit magnetický upínač Neomill Compact paleta:

Magnetický upínač Neomill Compact paleta byl navržen pro přesné upínání obrobků v automatizovaných provozech. Je vhodný pro obrábění, broušení, frézování, elektroerozivní obrábění i měřicí operace, a to od menších až po střední a větší dílce. a to od menších až po střední i větší dílce. Využijete ho všude tam, kde vyžaduje vysokou přídržnou sílu a stabilitu.

APLIKACE



Frézování

TECHNOLOGIE



Permanentní

ROZMĚR UPÍNAČE



od 240 x 240 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



160 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Příčné

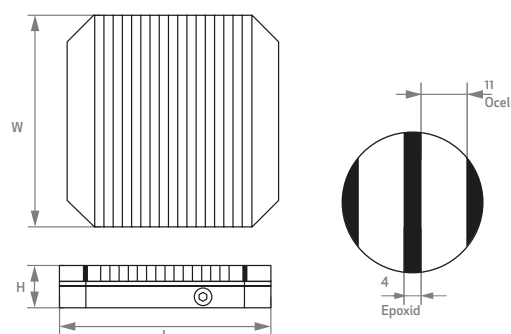
Důležité parametry:

Aplikace:	Frézování, broušení na plocho
Technologie:	Permanentní
Upínací síla:	160 N/cm ²
Min. velikost obrobku:	15 x 15 x 6 mm
Pólování:	Příčné
Limit přebroušení:	10 mm
Pólová rozteč:	T15 11+4 mm (ocel/epoxid)

Použití:

- + upínání od malých, až po rozměrné obrobky
- + středně namáhavé a rychlé frézování
- + náročné broušení na plocho
- + pětiosé obrábění
- + elektroerozivní obrábění - EDM

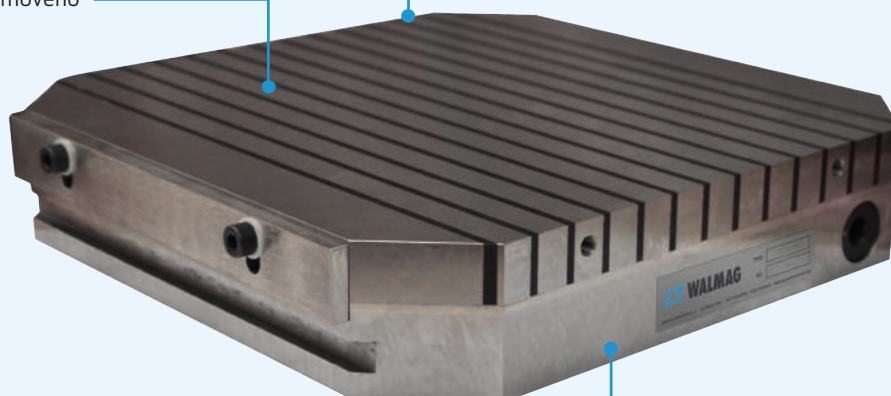
Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)
NEOM240240	240	240	50	21
NEOM280280	280	280	50	28
NEOM320320	320	320	50	37



Neopower paleta

Výrazná upínací síla neodymového systému 160 N/cm²

Upínací plocha s neměnnou magnetickou silou až ke krajům



Pevná a stabilní ocelová konstrukce

Kdy zvolit magnetický upínač Neopower paleta:

Magnetický upínač Neopower paleta využijete k upínání středně velkých až velkých komponentů na automatických obráběcích centrech. Je vhodná na těžké a rychlé frézování, pětiosé obrábění, vrtání, řezání závitů a těžké broušení.

APLIKACE



Frézování

TECHNOLOGIE



Permanentní

ROZMĚR UPÍNAČE



od 240 x 240 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



160 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Příčné

Důležité parametry:

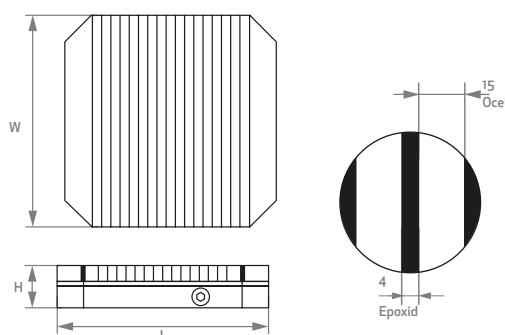
Aplikace:	Frézování
Technologie:	Permanentní
Upínací síla:	160 N/cm ²
Min. velikost obrobku:	75 x 75 x 10 mm
Limit přebroušení:	8 mm
Pólová rozteč:	T19 15+4 mm (ocel/epoxid)

Použití:

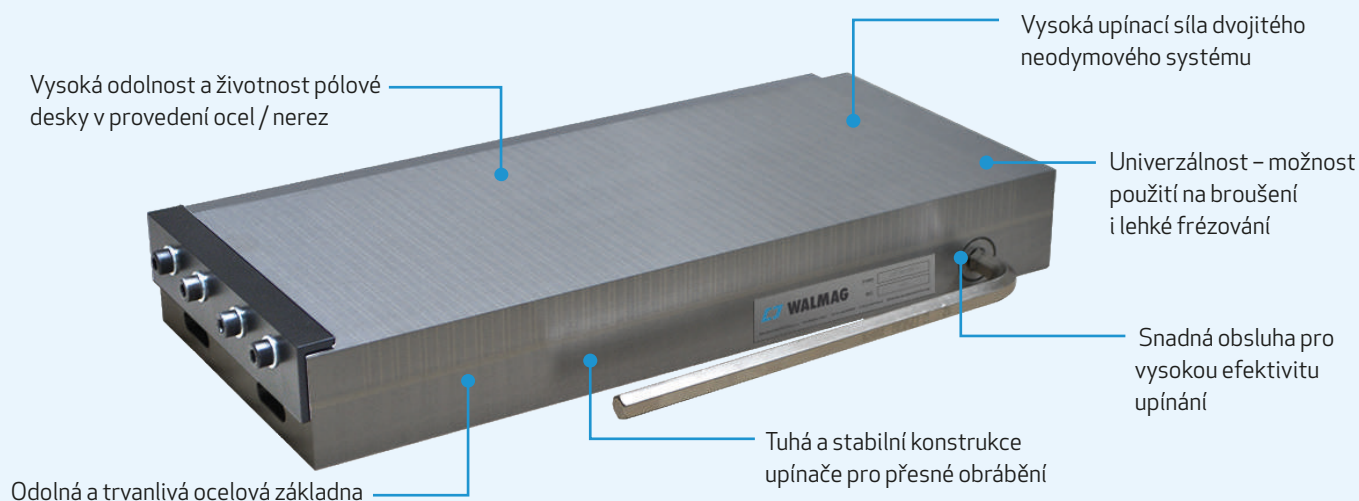
- + upínání od středně velkých až po velké komponenty
- + těžké a rychlé frézování
- + pětiosé obrábění
- + vrtání a řezání závitů
- + těžké broušení

Katalogové číslo (Neopower paleta)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)
NEOP240240P	240	240	60	27
NEOP280280P	280	280	60	37
NEOP320320	320	320	60	46

Katalogové číslo (Neopower)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)
NEOP300600	300	600	63	90



Neodymax



Kdy zvolit permanentní magnetický upínač Neodymax:

Magnetické upínače Neodymax disponují dvojitým magnetickým systémem s neodymovými magnety pro vytvoření velmi velké upínací síly. To z nich dělá vhodné upínače pro náročné obráběcí operace, např. těžké broušení na plocho, nebo lehké frézování.

APLIKACE



Frézování/broušení

TECHNOLOGIE



Permanentní

ROZMĚR UPÍNAČE



od 150 x 300 mm

UPÍNACÍ SÍLA



120 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Příčné

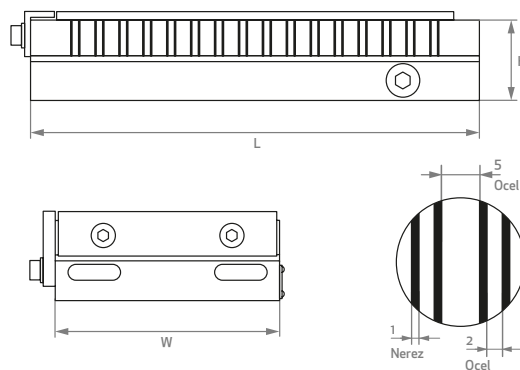
Důležité parametry:

Aplikace:	Frézování, broušení, EDM
Technologie:	Permanentní
Upínací síla:	120 N/cm ²
Min. velikost obrobku:	10 x 10 x 5 mm
Pólování:	Příčné
Limit přebroušení:	6 mm
Pólová rozteč:	15 mm, dále zjemněno 5/1/5/1/2/1 ocel/nerez

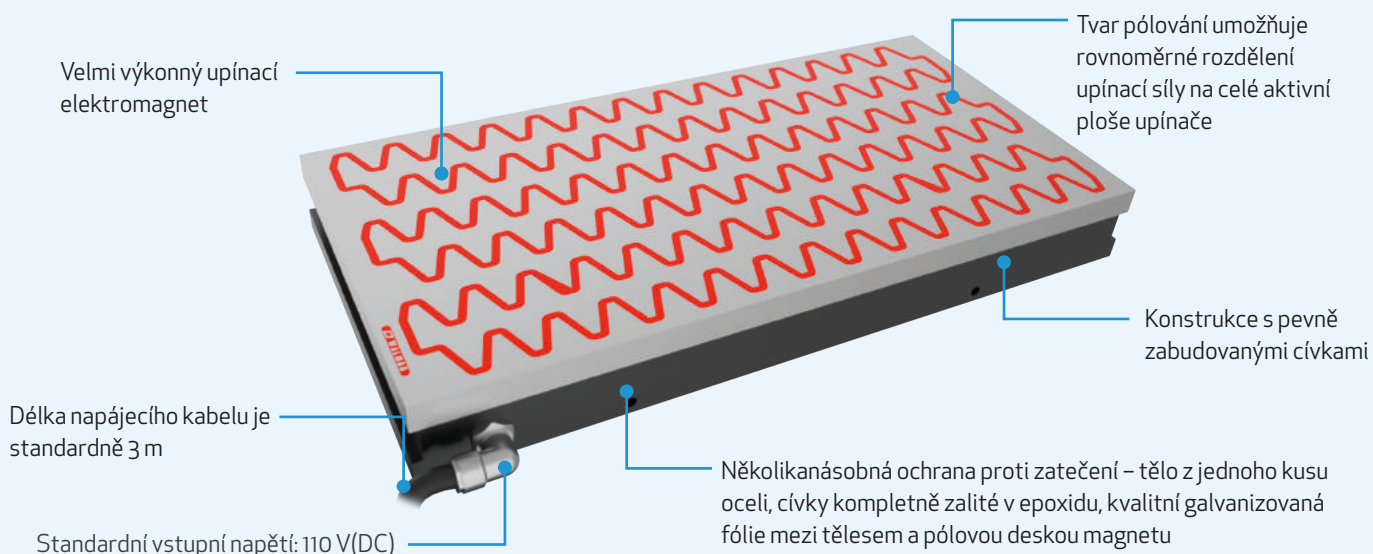
Použití:

- + přesné broušení od malých a tenkých dílců až po velké komponenty
- + lehké povrchové frézování
- + lze ponořit do dielektrické kapaliny při EDM obrábění

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)
NEOD150300	150	300	54	20
NEOD150450	150	450	54	30
NEOD200450	200	450	54	40
NEOD250380	250	380	56	40
NEOD300600	300	600	56	78



Elmag Wave



Kdy zvolit elektromagnetický upínač Elmag Wave:

Elmag Wave je elektromagnetický upínač vhodný pro silové a výkonové broušení na plocho. Upínače jsou zvláště efektivní pro operace hrubování především na vertikálních bruskách s brusnými segmenty.

APLIKACE



Broušení

TECHNOLOGIE



Elektro

ROZMĚR UPÍNAČE



od 200 x 600 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



130 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Vlnkové

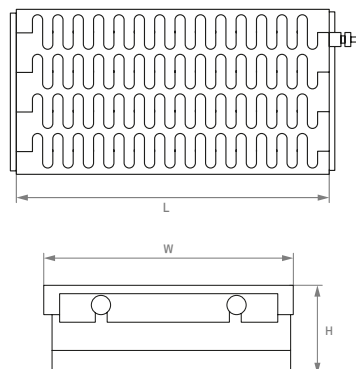
Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Příkon (W)	Hmotnost (kg)
ELMGW200600	200	600	70	90	59
ELMGW2001000	200	1000	80	152	113
ELMGW2501000	250	1000	79	219	135
ELMGW300500	300	500	70	106	74
ELMGW300600	300	600	70	135	89
ELMGW300800	300	800	70	164	119
ELMGW3001000	300	1000	80	189	170
ELMGW3001500	300	1500	80	318	254
ELMGW400600	400	600	70	210	119
ELMGW400700	400	700	70	223	138
ELMGW400800	400	800	70	240	158
ELMGW6001000	600	1000	80	456	347
ELMGW6001500	600	1500	80	322	533
ELMGW6002000	600	1500	80	929	689

Důležité parametry:

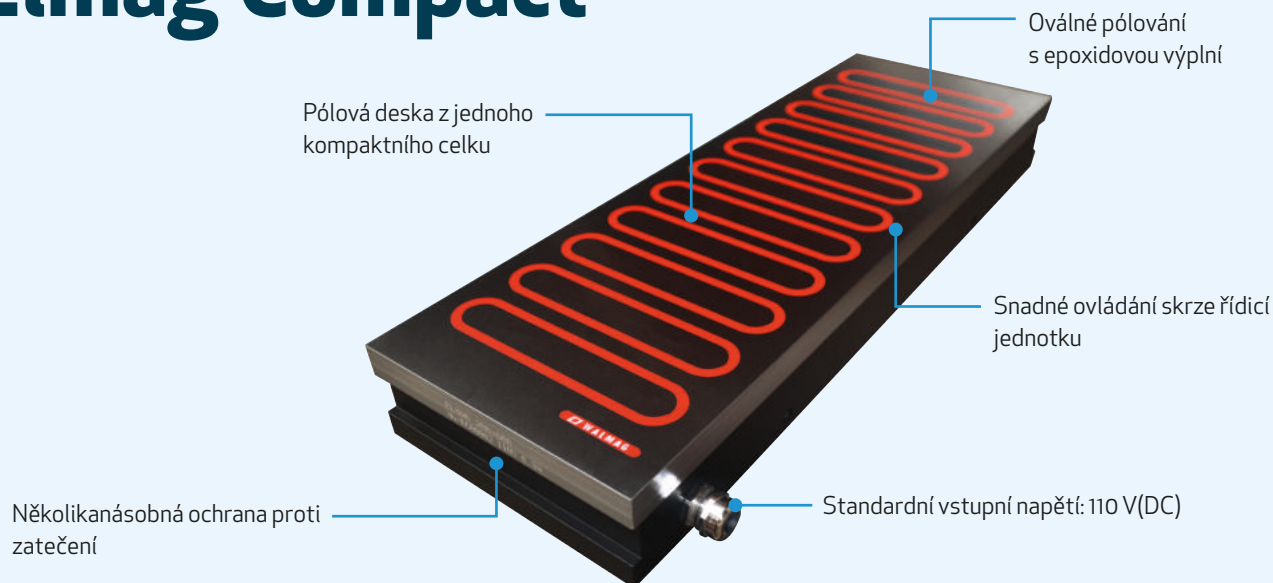
Min. velikost obrobku:	120 x 40 x 20 mm
Pólová rozteč:	T40
Limit přebroušení:	8 mm

Použití:

- + silové a výkonové broušení na plocho
- + hrubování především na vertikálních bruskách s brusnými segmenty



Elmag Compact



Kdy zvolit upínač Elmag Compact:

Elektromagnetický upínač Elmag Compact je vhodný pro silové i finální plošné broušení středně velkých až velkých obrobků.

APLIKACE



Broušení

TECHNOLOGIE



Elektro

ROZMĚR UPÍNAČE



od 200 x 600 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



130 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Oválné

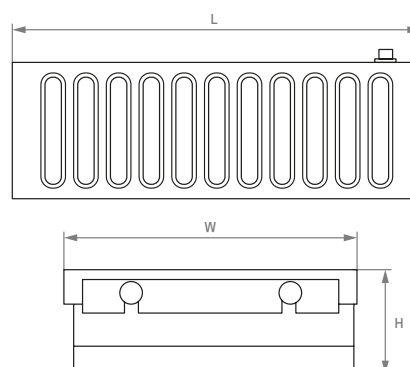
Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Příkon (W)	Hmotnost (kg)
ELMG200600	200	600	70	90	60
ELMG2001000	200	1000	80	152	116
ELMG2501000	250	1000	79	219	137
ELMG300500	300	500	70	106	76
ELMG300600	300	600	70	135	91
ELMG300800	300	800	70	164	122
ELMG3001000	300	1000	80	189	174
ELMG3001500	300	1500	80	318	260
ELMG400600	400	600	70	210	122
ELMG400700	400	700	70	223	141
ELMG400800	400	800	70	240	162
ELMG6001000	600	1000	80	456	347
ELMG6001500	600	1500	80	322	533
ELMG6002000	600	2000	80	929	689

Důležité parametry:

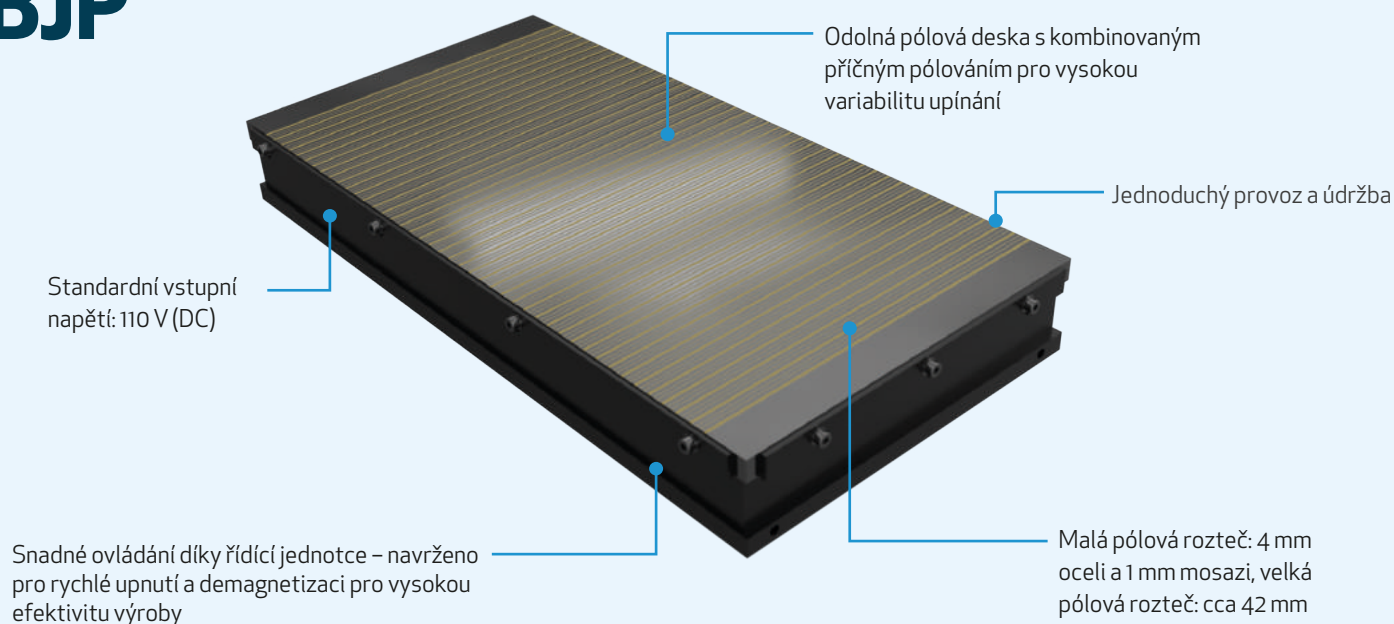
Min. velikost obrobku:	22 x 144 x 48 mm
Pólová rozteč:	T48 mm
Limit přebroušení:	8 mm
Délka napájecího kabelu:	6 m

Použití:

- + upínání středně velkých až velkých dílců na bruskách
- + silové i finální ploché broušení



Více informací na www.walmag.cz



Kdy zvolit elektromagnetický upínač BJP:

Elektromagnetický upínač BJP se hodí pro náročné broušení široké škály dílců od minimálního rozměru 35 x 35 x 3 mm. Díky kombinované pólové rozteči ale velmi dobře upíná i masivní dílce. Elektromagnet se obsluhuje jednoduše pomocí stisku tlačítka na dálkovém ovladači k řídicí jednotce. Ta rovněž umožňuje variabilní nastavení síly pro vytvoření optimálních podmínek upnutí.

APLIKACE



Broušení

TECHNOLOGIE



Elektro

ROZMĚR UPÍNAČE



od 200 x 600 mm

UPÍNACÍ SÍLA



130 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Příčné

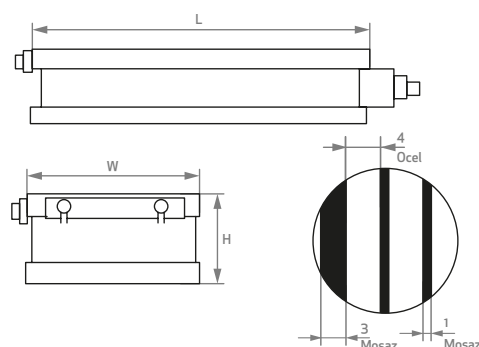
Důležité parametry:

Aplikace:	Broušení
Technologie:	Elektro
Upínací síla:	130 N/cm ²
Min. velikost obrobku:	35 x 35 x 3 mm
Limit přebroušení:	7 mm
Pólová rozteč:	42 mm
	dále zjemněno 4+1 mm (ocel/mosaz)

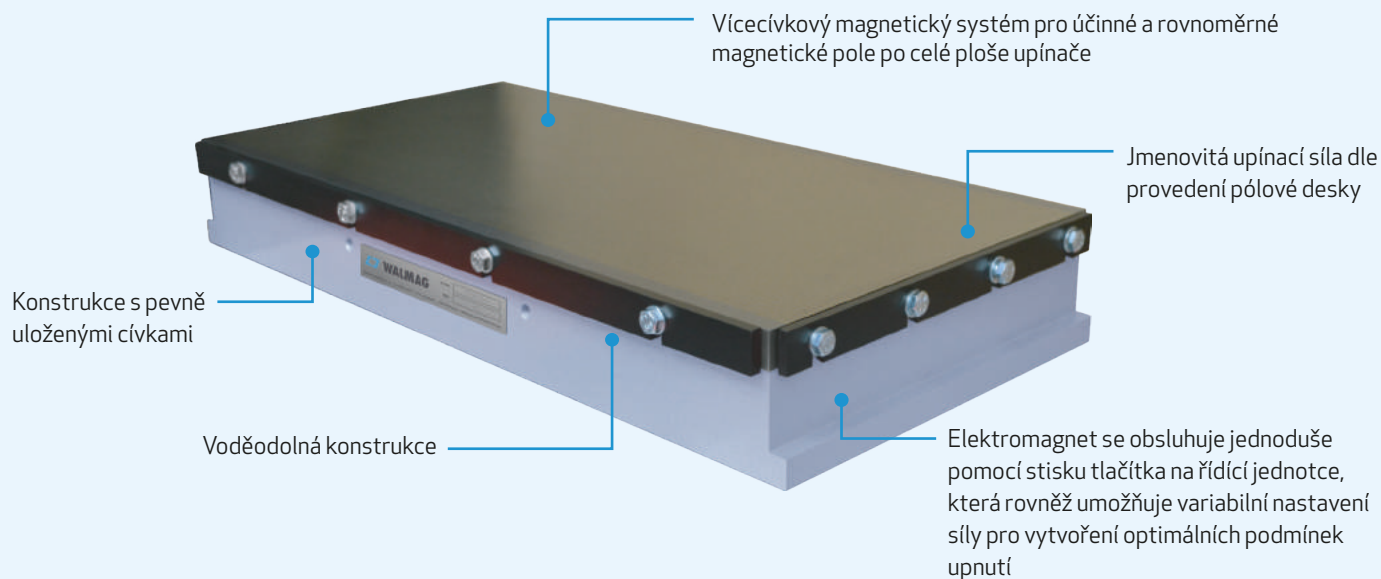
Použití:

- + náročné povrchové broušení na plochu u široké škály velikostí obrobků

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Příkon (W)	Hmotnost (kg)
BJP200600	200	600	98	160	77
BJP300600	300	600	98	215	118
BJP400800	400	800	100	350	212
BJP3001000	300	1000	103	350	201
BJP4001000	400	1000	103	435	269
BJP5001000	500	1000	108	530	352
BJP6001000	600	1000	113	620	420



Electrofine



Kdy zvolit elektromagnetický upínač Electrofine:

Electrofine slouží pro účinné upnutí spíše drobných obrobků během přesného povrchového broušení na plocho. Doporučený minimální rozměr je 25 x 25 x 3 mm. Pro menší obrobky od 15 x 15 x 1 mm je dostupná speciální verze Microfine.

APLIKACE



Broušení

TECHNOLOGIE



Elektro

ROZMĚR UPÍNAČE



od 150 x 250 mm

UPÍNACÍ SÍLA



od 100 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Příčné/Podélné

Katalogové číslo (Electrofine)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Příkon (W)	Hmotnost (kg)
ELEC150300T31	150	300	74	77,5	25
ELEC200400T31	200	400	74	112	41
ELEC200500T31	200	500	74	166	55
ELEC200600T31	200	600	74	137	65
ELEC300600T31	300	600	74	253	94

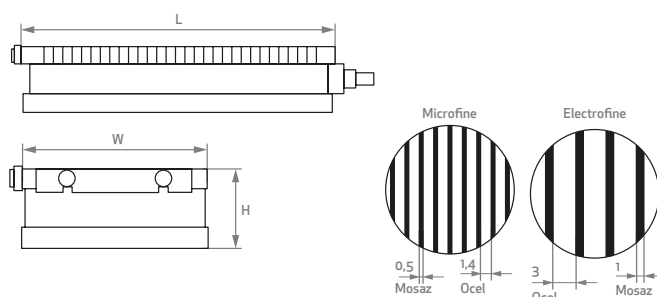
Katalogové číslo (Microfine)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Příkon (W)	Hmotnost (kg)
ELEC150250T1405	150	250	72	71	19
ELEC150300T1405	150	300	72	78	22
ELEC200400T1405	200	400	72	113	39
ELEC200500T1405	200	500	72	166	52
ELEC200600T1405	200	600	72	137	61
ELEC300600T1405	300	600	72	252	97

Důležité parametry:

Limit přebroušení: 6 mm
 Min. velikost obrobku: 25 x 25 x 3 mm (Electrofine),
 15 x 15 x 1 mm (Microfine)
 Pólová rozteč: T4 3+1 mm (Electrofine),
 T1,9 1,4+0,5 mm (Microfine)

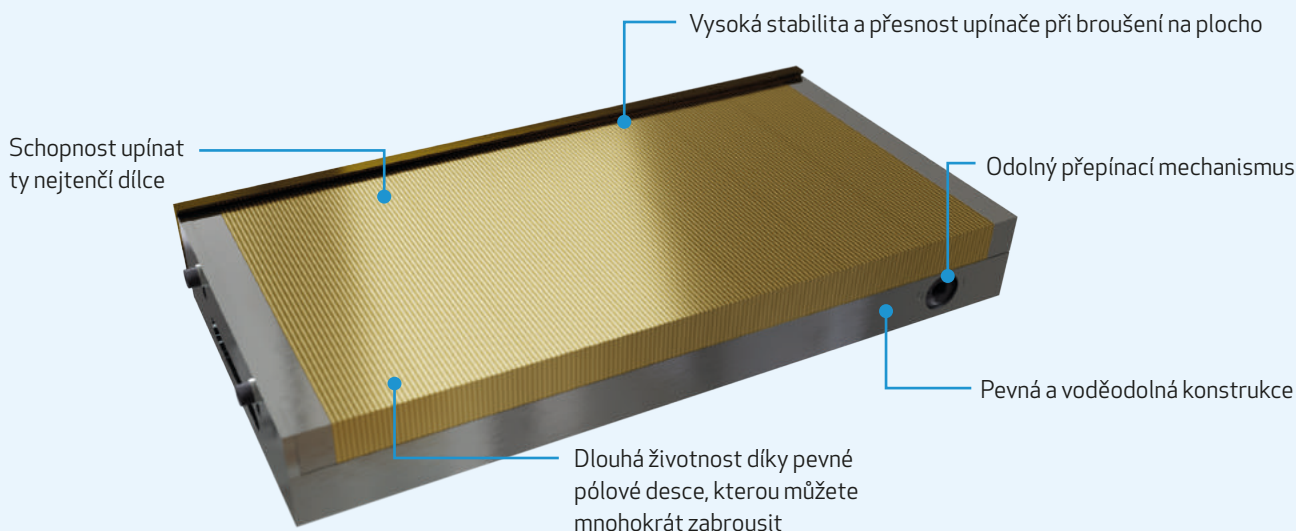
Použití:

+ pro upínání malých i velkých obrobků při přesném broušení na plocho



Více informací na www.walmag.cz

Neomicro



Kdy zvolit permanentní magnetický upínač Neomicro:

Permanentní upínač Neomicro s výjimečnou upínací silou slučuje vysokou kvalitu s příznivou cenou. Je jednoduchý, nenáročný na údržbu. Hodí se především jako příslušenství brusek určených k přesnému plochému broušení velmi malých a tenkých dílců, až po velké obrobky. Je vhodný i pro elektroerozivní obrábění.

APLIKACE



Broušení

TECHNOLOGIE



Permanentní

ROZMĚR UPÍNAČE



od 70 x 140 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



100 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Příčné

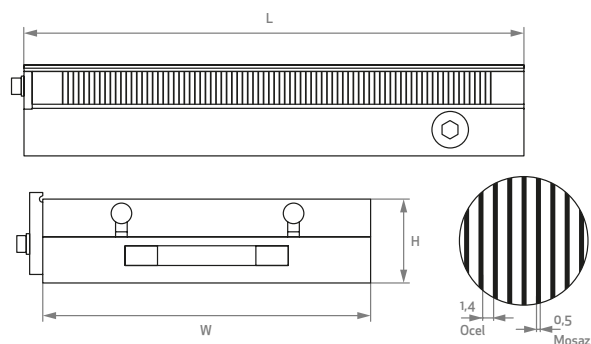
Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)
NEOC100175	100	175	49	7
NEOC100250	100	250	49	10
NEOC130255	130	255	49	13
NEOC150250	150	250	51	15
NEOC150300	150	300	51	18
NEOC150350	150	350	51	22
NEOC150400	150	400	51	25
NEOC150450	150	450	51	28
NEOC200400	200	400	51	33
NEOC200450	200	450	51	37
NEOC200500	200	500	51	41
NEOC200600	200	600	51	49
NEOC250500	250	500	56	56
NEOC300600	300	600	56	81

Důležité parametry:

Upínací síla:	100 N/cm ²
Min. velikost obrobku:	4 x 4 x 1 mm
Limit přebroušení:	7 mm
Pólová rozteč:	T1,9 1,4+0,5 mm - ocel/mosaz

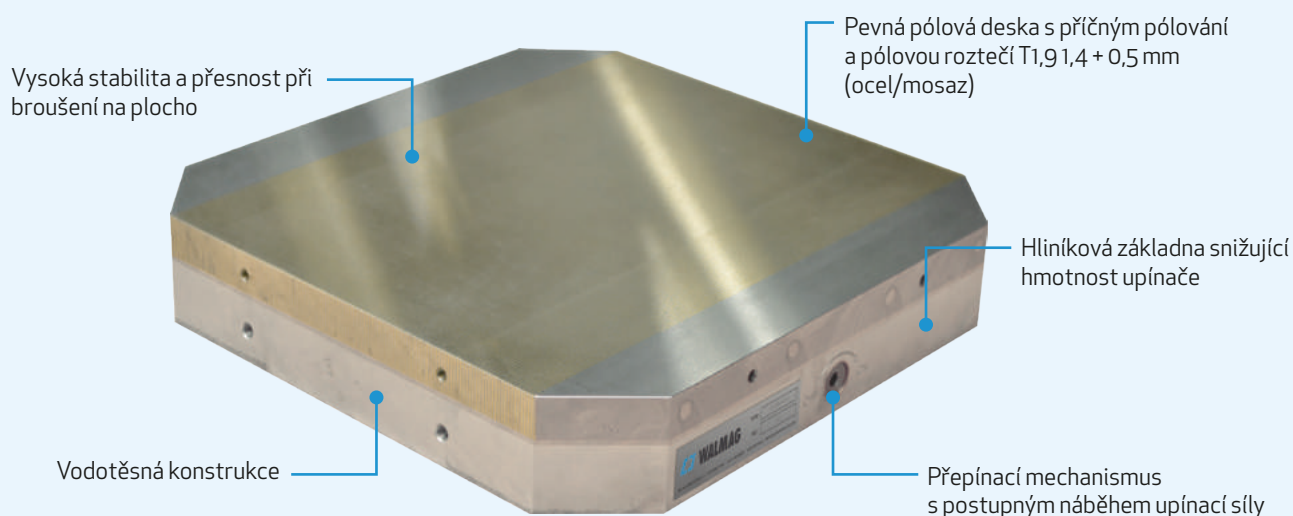
Použití:

- + přesné broušení na plocho, a to malých a tenkých, stejně tak jako velkých dílců
- + použití i pro elektroerozivní obrábění (EDM)



Více informací na www.walmag.cz

Neomicro paleta



Kdy zvolit permanentní magnetický upínač Neomicro paletu:

Permanentní upínač Neomicro paleta využijete k obrábění v automatizovaných provozech a na obráběcích centrech. Vhodný je zejména na broušení a elektroerozivní obrábění široké škály dílců, od velkých až po ty velmi malé a tenké.

APLIKACE



Broušení

TECHNOLOGIE



Permanentní

ROZMĚR UPÍNAČE



od 240 x 240 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



100 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Příčné

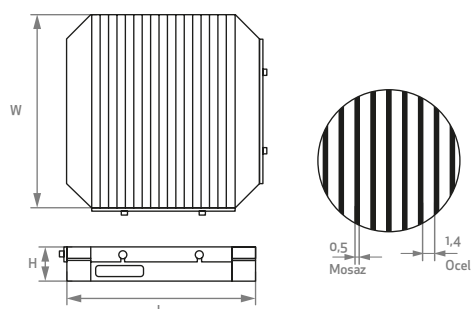
Důležité parametry:

Aplikace:	Broušení, EDM
Technologie:	Permanentní
Upínací síla:	100 N/cm ²
Min. velikost obrobku:	4 x 4 x 1 mm
Pólování:	Příčné
Limit přebroušení:	7 mm
Pólová rozteč:	T1,9 1,4+0,5 mm - ocel/mosaz

Použití:

- + přesné broušení na plocho, a to malých a tenkých, stejně tak jako velkých dílců
- + elektroerozivní obrábění (EDM)

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)
NEOC240240P	240	240	63,5	21,5
NEOC280280P	280	280	63,5	29
NEOC320320P	320	320	63,5	38



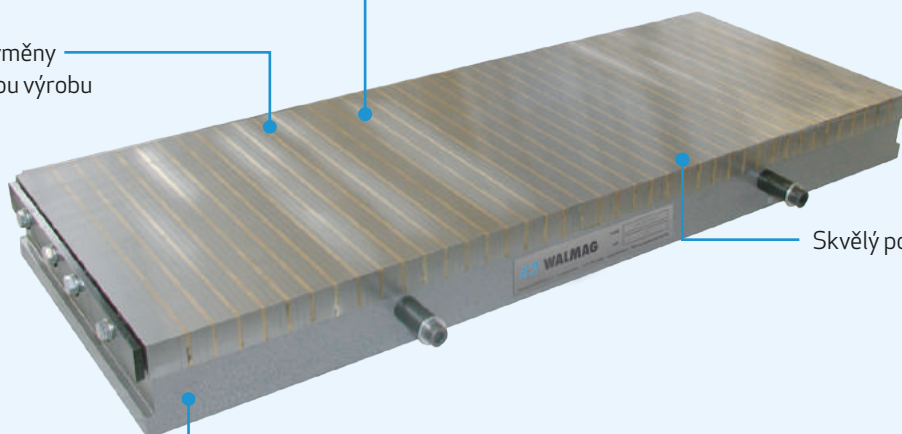
Unigrip

Vysoká rychlost výměny
obrobků pro účinnou výrobu

Odolná pólová deska s kombinovaným
příčným pólováním dovolující univerzální
využití při broušení velkých i menších dílců

Skvělý poměr ceny a výkonu

Odolná vodotěsná konstrukce
s pevně uloženými cívkami



Kdy zvolit elektromagnetický upínač Unigrip:

Unigrip je univerzální elektromagnetický upínač, který se díky zajímavé ceně a upínací síle 90 N/cm² hodí do běžných průmyslových provozů k upínání pro každodenní broušení středních až velkých obrobků.

APLIKACE



Broušení

TECHNOLOGIE



Elektro

ROZMĚR UPÍNAČE



od 200 x 600 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



90 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Příčné

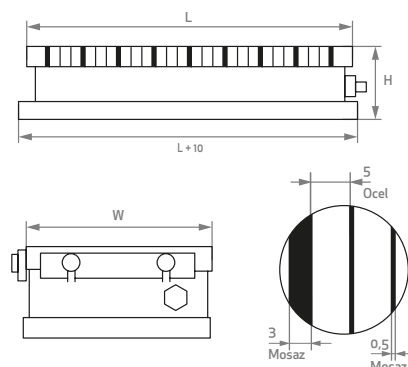
Důležité parametry:

Aplikace:	Broušení
Technologie:	Elektro
Upínací síla:	90 N/cm ²
Min. velikost obrobku:	25 x 25 x 5 mm
Pólování:	Příčné
Limit přebroušení:	6 mm
Pólová rozteč:	19 mm, dále zjemněno 5+0,5/5+0,5/5+3 ocel/mosaz

Použití:

- + upnutí středně velkých až velkých obrobků při běžném broušení

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Příkon (W)	Hmotnost (kg)
UNIG300600	300	600	73	198	96
UNIG400800	400	800	73	253	162
UNIG3001000	300	1000	73	235	172
UNIG4001000	400	1000	73	384	210
UNIG5001000	500	1000	73	443	251
UNIG6001000	600	1000	73	568	358



Více informací na www.walmag.cz

Sinusový stůl Fixar jednoduchý

Vybavený kvalitním magnetickým upínačem Neomicro s jemným uspořádáním pólů

Nastavení úhlů v podélné v rozsahu 0 – 45° (nebo příčné 0 – 30°)

Tvrzená základní deska pro mimořádnou stabilitu

Rovnoběžnost (souběžnost):
+/- 5 mikrometrů na 100 mm

Mimořádná přesnost
+/- 5 úhlových vteřin
i po delší době používání

Kdy zvolit jednoduchý sinusový stůl Fixar:

Jednoduchý sinusový stůl Fixar s permanentním upínačem Neomicro je vhodný pro přesné úhlové broušení, elektroerozivní obrábění a měření. Vybrat si můžete model s nastavením úhlů v podélné ose, nebo s nastavením úhlů v příčné ose.

APLIKACE



Broušení

TECHNOLOGIE



Permanentní

ROZMĚR UPÍNAČE



od 70 x 140 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



100 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



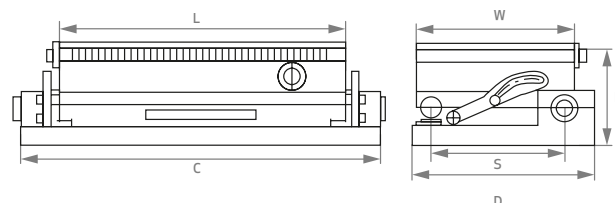
Příčné

Důležité parametry:

Min. velikost obrobku: 4 x 4 x 1 mm
Limit přebroušení: 7 mm

Použití:

+ přesné úhlové broušení na plochu, elektroerozivní broušení – EDM nebo měření

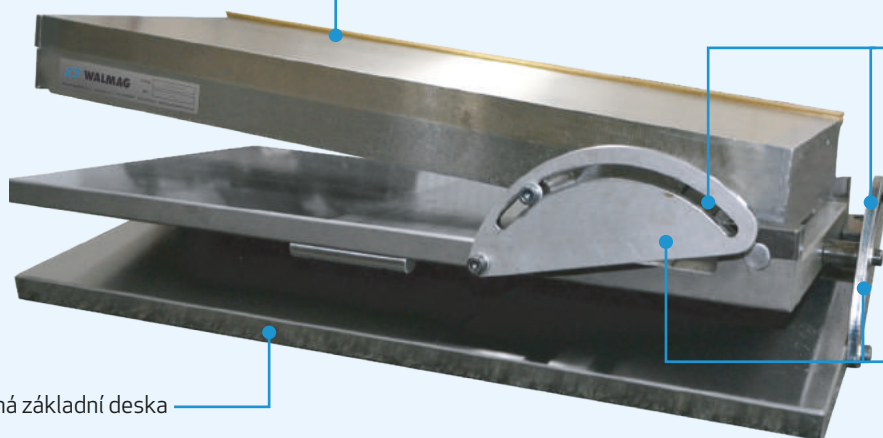


Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	C x D (mm)	S (mm)	Hmotnost (kg)
SINES70140	70	140	67	130 x 140	55	7
SINES130250	130	255	76	295 x 145	115	20
SINES150250	150	250	79	290 x 165	135	20
SINES150300	150	300	79	340 x 165	135	27
SINES150350	150	350	87	390 x 165	135	34,5
SINES150450	150	450	87	490 x 165	135	44
SINES200400	200	400	88	440 x 215	185	52
SINES300600	300	600	95	660 x 320	285	121

Více informací na www.walmag.cz

Sinusový stůl Fixar křížový

Vybavený kvalitním magnetickým upínačem Neomicro



Naklápění v obou osách, v podélné i příčné

Pevná tvrzená základní deska

Nastavení úhlů v podélném rozsahu 0 – 45°, v příčném 0 – 30°

Kdy zvolit křížový sinusový stůl Fixar:

Křížový sinusový stůl Fixar s permanentním upínačem Neomicro je konstruovaný pro přesné úhlové broušení. Při upnutí obrobku získáte výbornou variabilitu obrábění, protože Fixar dovoluje naklápění v podélné a příčné ose zároveň.

APLIKACE



Broušení

TECHNOLOGIE



Permanentní

ROZMĚR UPÍNAČE



od 70 x 140 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



100 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



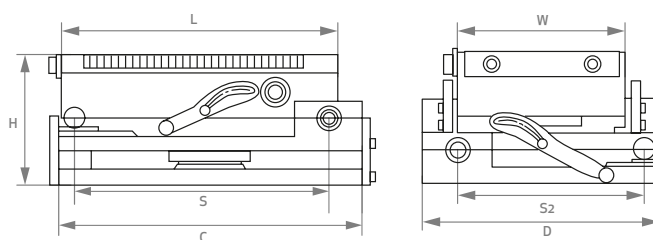
Příčné

Důležité parametry:

Upínací síla:	100 N/cm ²
Min. velikost obrobku:	4 x 4 x 1 mm
Pólování:	Příčné
Limit přebroušení:	7 mm
Pólová rozteč:	T1,9 1,4+0,5 mm (ocel/mosaz)

Použití:

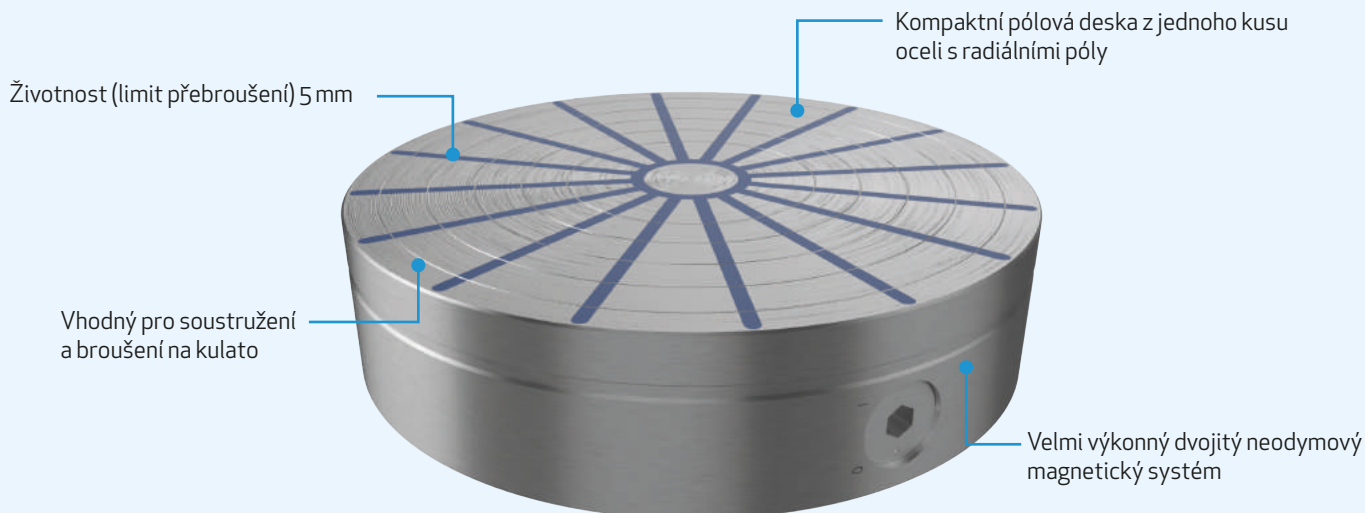
- + přesné úhlové broušení na plochu, Elektroerozivní broušení – EDM nebo měření



Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	C x D (mm)	S (mm)	Hmotnost (kg)
SINEC100175	100	175	104	210 x 140	165/110	15
SINEC130255	130	255	120	290 x 170	245/140	32
SINEC150300	150	300	123	335 x 190	290/160	43,5
SINEC150350	150	350	123	385 x 190	340/160	49,5
SINEC200400	200	400	124	435 x 240	390/210	73

Více informací na www.walmag.cz

Neostar



Kdy zvolit permanentní magnetický upínač Neostar:

Permanentní upínač Neostar je díky pólové desce s radiálními póly určený pro soustružení a broušení obrobků většinou kruhového tvaru. Výhodou je možnost obrábět čelo, vnitřní a vnější průměr obrobku v jedné operaci.

APLIKACE



Soustružení

TECHNOLOGIE



Permanentní

PRŮMĚR UPÍNAČE



od 130 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



140 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Radiální

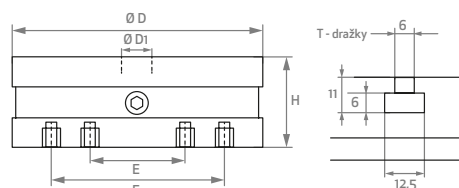
Katalogové číslo	D (mm)	H (mm)	D1 (mm)	E (mm)	F (mm)	Hmotnost (kg)
NEOS130	130	57	15	-	100	5
NEOS150	150	57	15	80	120	7,3
NEOS200	200	57	20	110	180	13
NEOS250	250	70	30	140	220	25
NEOS300	300	73	38	180	260	37
NEOS350	350	73	40	220	300	49
NEOS400	400	74	40	260	340	68
NEOS500	500	78	50	300	400	109
NEOS600	600	78	90	350	450	172
NEOS700	700	78	90	350	450	234
NEOS800	800	110	100	400	700	420

Důležité parametry:

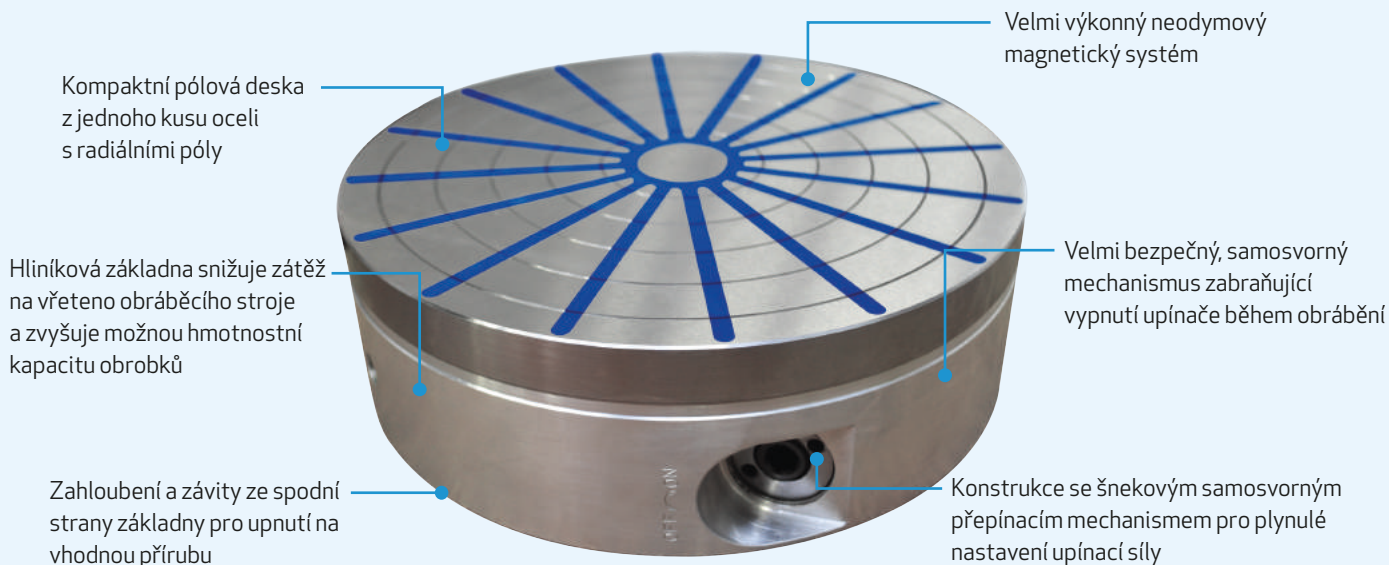
Aplikace: Soustružení, broušení na kulato
 Min. průměr obrobku: 35 mm
 Limit přebroušení: 5 mm

Použití:

- + soustružení a broušení obrobků kruhového tvaru
- + obrábění čela, vnitřního a vnějšího průměru je možné odděleně, nebo v jedné operaci



Alustar



Kdy zvolit permanentní magnetický upínač Alustar:

Permanentní upínač Alustar využijete při soustružení a broušení obrobků kruhového tvaru. Upínač vyniká díky hliníkové konstrukci těla nízké hmotnosti. Zvládne větší hmotnostní rozsah obráběných komponentů. S pomocí upínače získáte možnost obrábět čelo, vnitřní a vnější průměr obrobku v jedné operaci. Možnost plynulé regulace upínací síly usnadňuje centrování.

APLIKACE



Soustružení

TECHNOLOGIE



Permanentní

PRŮMĚR UPÍNAČE



od 200 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



140 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Radiální

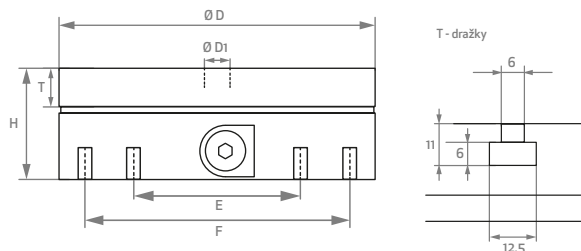
Důležité parametry:

Aplikace:	Soustružení, broušení na kulato
Technologie:	Permanentní
Upínací síla:	140 N/cm ²
Min. průměr obrobku:	40 mm
Pólování:	Radiální
Limit přebroušení:	5 mm

Použití:

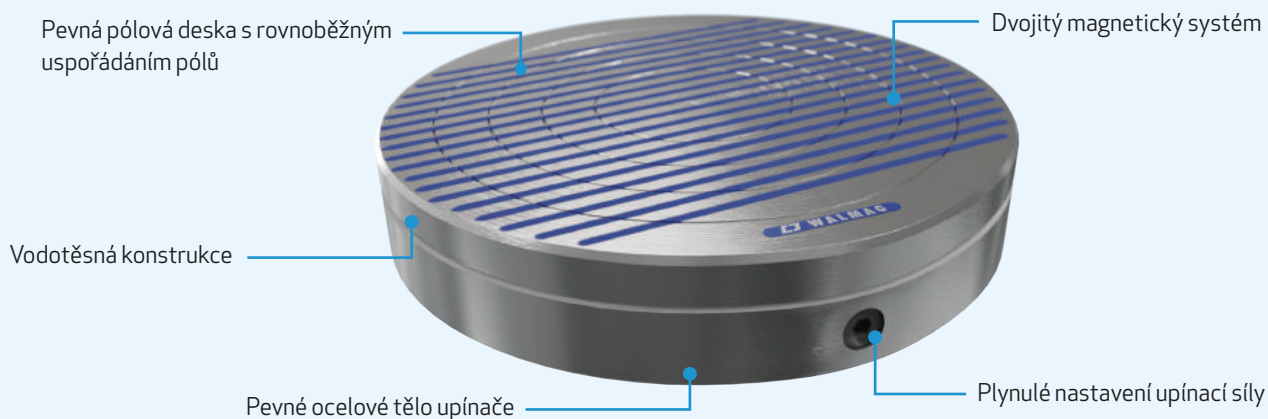
+ soustružení a broušení obrobků kruhového tvaru

Katalogové číslo	D (mm)	H (mm)	D1 (mm)	E (mm)	F (mm)	Hmotnost (kg)
ALUS20D200	200	79	20	110	180	11,5
ALUS20D250	250	79	30	166	220	18
ALUS20D300	300	82	38	180	260	27
ALUS20D350	350	84	40	220	300	36
ALUS20D400	400	84	40	260	340	47
ALUS30D500	500	109	50	330	400	98
ALUS30D600	600	109	90	350	450	142



Více informací na www.walmag.cz

Maxgrip



Kdy zvolit permanentní magnetický upínač Maxgrip:

Permanentní magnetický upínač Maxgrip vyniká především svou vysokou upínací silou a univerzálností. Kombinace pólové desky s relativně jemným rovnoběžným uspořádáním pólů a možnosti plynule regulovat upínací sílu znamená velmi snadné centrování obrobků při soustružení i broušení.

APLIKACE



Broušení na kulato

TECHNOLOGIE



Permanentní

PRŮMĚR UPÍNAČE



od 200 mm

UPÍNACÍ SÍLA



160 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Rovnoběžné

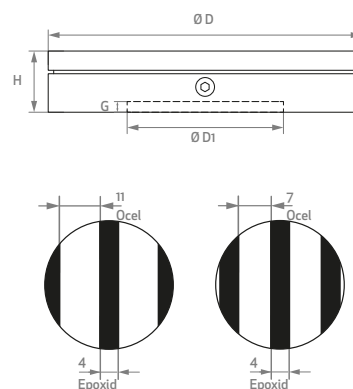
Důležité parametry:

Aplikace:	Broušení na kulato, soustružení
Technologie:	Permanentní
Min. velikost obrobku:	25 x 25 x 8 mm
Limit přebroušení:	10 mm
Pólová rozteč:	T117 + 4 mm - ocel/epoxid nebo T1511 + 4 mm - ocel/epoxid

Použití:

+ upnutí obrobků při soustružení a broušení na kulato

Katalogové číslo	D (mm)	H (mm)	G (mm)	D1 (mm)	Hmotnost (kg)
MAXGRIP200	200	57	5	60	15
MAXGRIP250	250	57	5	80	22
MAXGRIP300	300	57	6	150	32
MAXGRIP350	350	57	6	170	43
MAXGRIP400	400	57	8	200	56



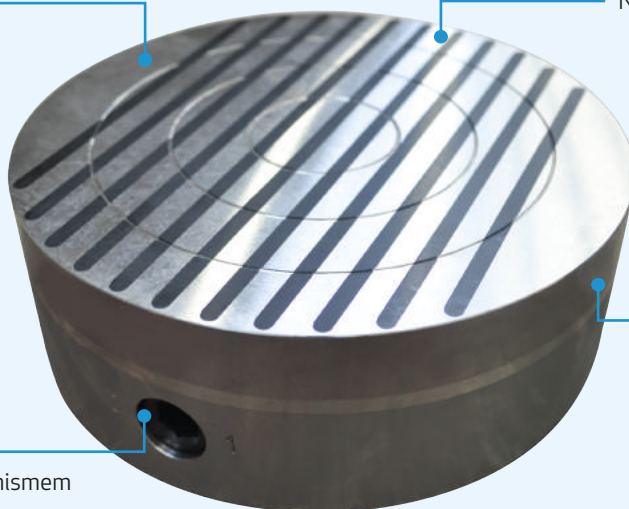
Permagrip

Příznivý poměr ceny a užité hodnoty

Neodymový magnetický systém

Vodotěsná konstrukce

Pevná ocelová konstrukce s robustním ovládacím mechanismem



Kdy zvolit permanentní magnetický upínač Permagrip:

Permanentní magnetický upínač Permagrip je efektivní pomocník pro upínání obrobků při kruhovém broušení. Ocelová základna a kompaktní pólová deska s vysokým limitem přebroušení zajišťuje vysokou životnost.

APLIKACE



Broušení na kulato

TECHNOLOGIE



Permanentní

PRŮMĚR UPÍNAČE



od 150 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



80 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Rovnoběžné

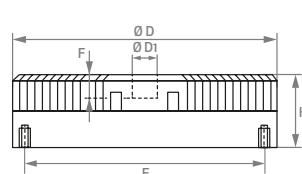
Důležité parametry:

Aplikace:	Broušení na kulato
Technologie:	Permanentní
Upínací síla:	80 N/cm ²
Min. velikost obrobku:	35 x 35 x 5 mm
Pólování:	Příčné
Limit přebroušení:	7 mm
Pólová rozteč:	T11 7+4 mm (ocel/epoxid)

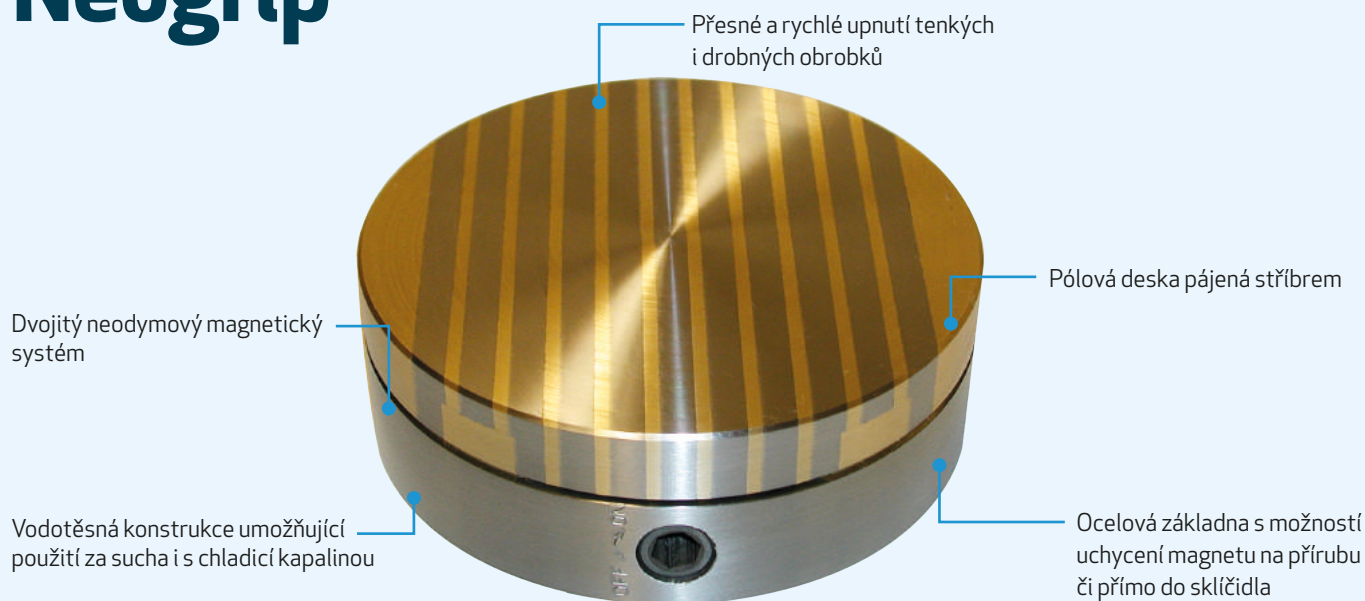
Použití:

- + jemné finální broušení na kulato
- + broušení za sucha i pod chladicí emulzí

Katalogové číslo	D (mm)	H (mm)	E (mm)	Hmotnost (kg)
PERM150	150	63	120	8
PERM160	160	63	145	8,5



Neogrip



Kdy zvolit permanentní magnetický upínač Neogrip:

Permanentní kruhový upínač Neogrip s pevnou ocelovou konstrukcí a robustním ovládacím mechanismem je konstruovaný pro upínání obrobků v rozměrech od 5 x 35 x 35 mm.

APLIKACE



Broušení na kulato

TECHNOLOGIE



Permanentní

PRŮMĚR UPÍNAČE



od 100 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



80 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Rovnoběžné

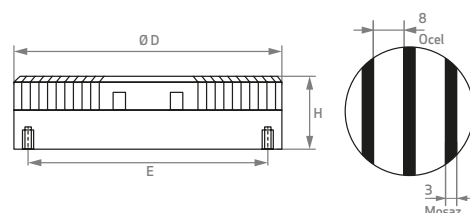
Důležité parametry:

Aplikace:	Broušení na kulato
Technologie:	Permanentní
Upínací síla:	80 N/cm ²
Min. velikost obrobku:	35 x 35 x 5 mm
Pólování:	Příčné
Limit přebroušení:	7 mm
Pólová rozteč:	T11 8+3 mm (ocel/mosaz)

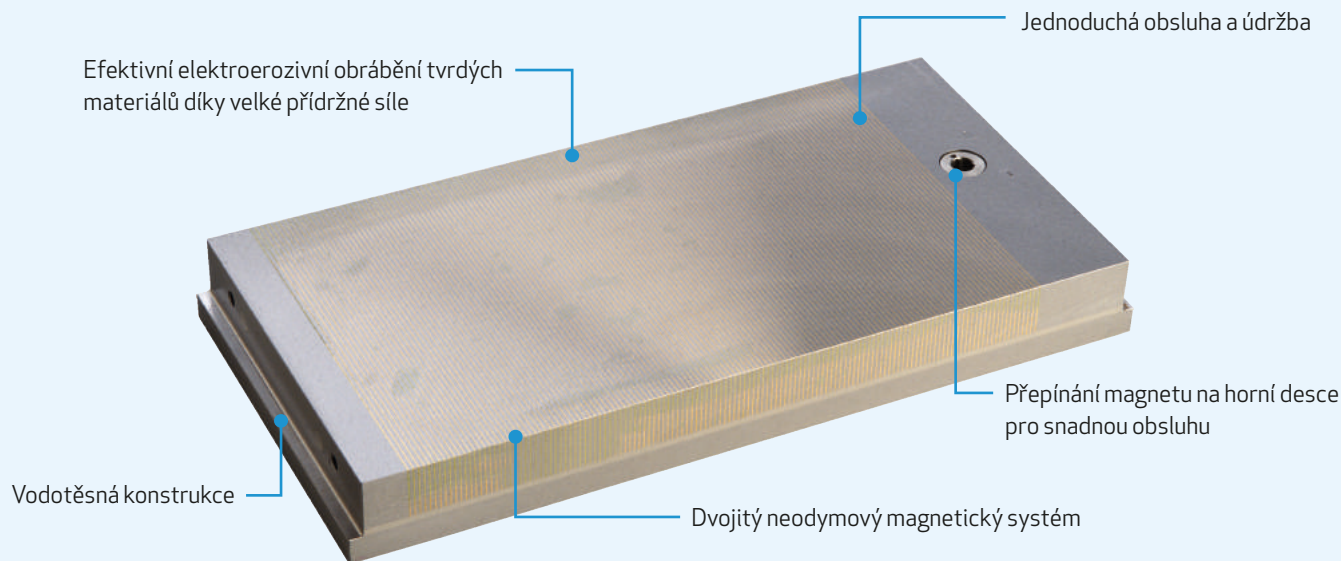
Použití:

- + dokončovací práce při broušení na kulato
- + kruhové broušení za sucha i pod chladicí emulzí
- + pracovní pomůcka pro různá mechanická pracoviště

Katalogové číslo	D (mm)	H (mm)	E (mm)	Hmotnost (kg)
NEOG100	100	51	86	3
NEOG130	130	51	120	5
NEOG150	150	51	137	7
NEOG200	200	51	182	12



Neospark



Kdy zvolit permanentní magnetický upínač Neospark:

Permanentní magnetický upínač Neospark je vhodný pro upínání obrobků v EDM strojích. Vysoká přídržná síla a jemná pólová rozteč umožňují upnutí malých i tenkých obrobků. Díky velmi nízké konstrukci magnetu neztrácíte pracovní prostor. Navíc tento upínač nabízí pohodlné ovládání z horní strany magnetu, je tedy možné lépe využít celou plochu ponorné pracovní nádrže Vašeho EDM stroje.

APLIKACE



Elektroerozivní
obrábění

TECHNOLOGIE



Permanentní

ROZMĚR UPÍNAČE



od 100 x 175 mm

UPÍNAČÍ SÍLA



100 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Příčné

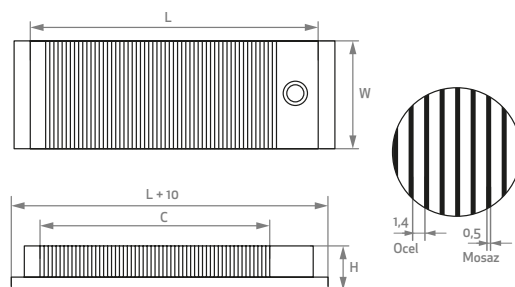
Důležité parametry:

Aplikace:	EDM
Technologie:	Permanentní
Upínací síla:	100 N/cm ²
Min. velikost obrobku:	4 x 4 x 1 mm
Limit přebroušení:	7 mm
Pólová rozteč:	T1,9 1,4 + 0,5 mm (ocel/epoxid)

Použití:

- + elektroerozivní obrábění EDM
- + možnost ponoření do dielektrické kapaliny
- + přesné broušení velmi malých a tenkých dílců

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	C (mm)	Hmotnost (kg)
NEOK100175	100	175	32	120	5
NEOK130255	130	255	32	200	9
NEOK150150	150	150	35	95	7
NEOK150300	150	300	35	245	13
NEOK150350	150	350	35	295	15
NEOK150450	150	450	35	395	19
NEOK200400	200	400	35	342	23



Více informací na www.walmag.cz

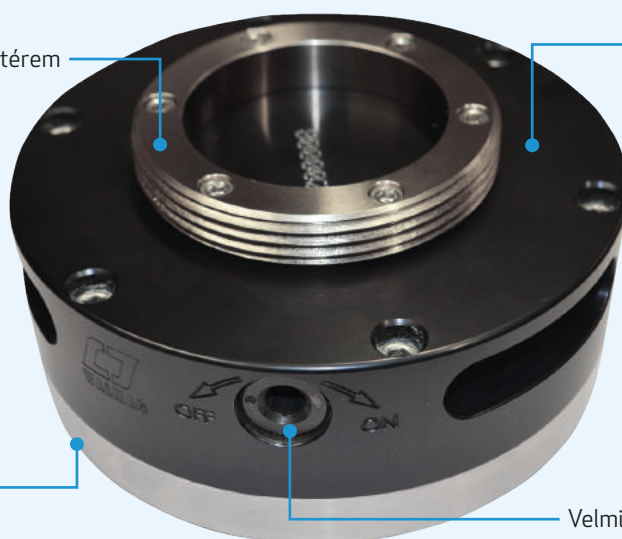
Magbase 3D

Kompatibilní s připojovacím adaptérem Brunson

Kompaktní design a nízká hmotnost

Vysoká upínací síla 140 N/cm²

Velmi snadné zapnutí



Kdy zvolit magnetickou základnu pro měřicí zařízení Magbase 3D:

Magnetická základna je výborný způsob jak namontovat měřicí rameno na ocelový povrch pracovního stolu, nebo přímo na lůžko stroje. Díky malé hmotnosti a snadnému přepínání je to skutečně mobilní nástroj pro rychlé přemístění v případě měření na různých částech stolu. Měřicí přístroj s touto základnou je možné umístit i přímo na měřenou část.

APLIKACE



Příslušenství

TECHNOLOGIE



Permanentní

PRŮMĚR UPÍNAČE



150 mm

UPÍNACÍ SÍLA



až 140 N/cm²

PÓLOVÁNÍ



Radiální

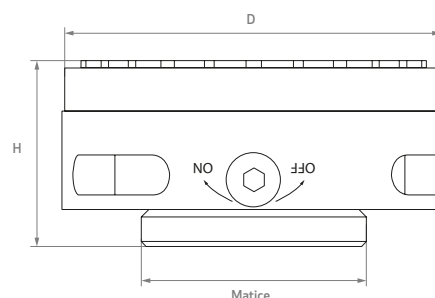
Důležité parametry:

Aplikace:	Příslušenství
Technologie:	Permanentní
Upínací síla:	140 N/cm ²
Průměr upínače:	150 mm
Pólování:	Radiální

Použití:

- + příslušenství pro přenosná měřicí ramena určená k vysoce přesnému měření pomocí dotykových sond
- + magnetický držák pro laserový skener

Katalogové číslo	D (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)	Matice
MZPM150	150	73	4,95	89 mm x 8 UNC -2A



Magnetické bloky WBM



Kdy zvolit magnetické bloky WBM:

Magnetické upínací bloky WBM jsou výborným nástrojem pro uchycení dílů během povrchového opracovávání nebo svařování. S těmito permanentními bloky získáte flexibilní uchycení bez rušivých kontur pro snadné vrtání, odjehlování, jemné broušení i montážní práci.

APLIKACE



Obrábění

TECHNOLOGIE



Permanentní

ROZMĚR BLOKŮ



od 64 x 143 x 71 mm

UPÍNACÍ SÍLA



až 10 kN/cm²

UPÍNACÍ PLOCHY



3

Důležité parametry:

Aplikace:	Obrábění
Technologie:	Permanentní
Upínací síla:	5 - 10 kN/cm ²

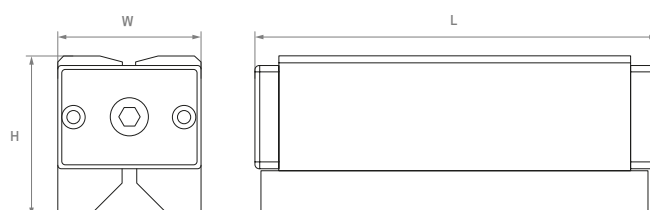
Použití:

- + upnutí dílců při svaření, povrchovém opracování, vrtání, odjehlování, jemném broušení či montážní práci

Doplňující informace:

- + součástí dodávky jsou vždy dva magnetické bloky

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)
WBM500	64	143	71	3,9
WBM700	64	178	71	4,9
WBM1000	87	184	88	8,8



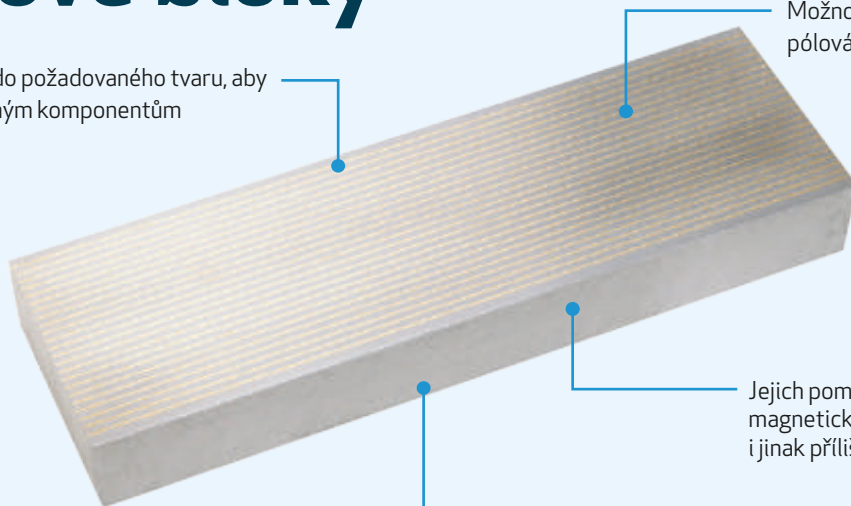
Lamelové bloky

Možnost obrobení do požadovaného tvaru, aby se přizpůsobily různým komponentům

Možnost příčného i podélného pólování

Jejich pomocí je možné zjemnit magnetické pole upínače pro upnutí i jinak příliš malých či tenkých obrobků

Lze je využít i jako boční podporu v případě broušení obrobků s malou celkovou kontaktní plochou s upínačem



Kdy zvolit lamelové bloky:

Stříbrem pájené lamelové bloky dodáváme jak pro kruhové, tak i obdélníkové upínače. Usazený mohou být volně či mechanicky pomocí šroubů nebo kolíků. Rozšiřují možnosti použití upínače o upnutí nerovnoměrného nebo nesteromického materiálu.

APLIKACE



Příslušenství

TECHNOLOGIE



Nemagnetická

ROZMĚR BLOKŮ



od 75 x 75 mm

PÓLOVÁ ROZTEČ



T4 3 + 1 mm

PÓLOVÁNÍ



Příčné/podélné

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Pólování
LB2510075TP	75	100	25	příčné
LB25200100TP	100	200	25	příčné
LB25300200TP	200	300	25	příčné
LB25400300TP	300	400	25	příčné
LB257575LP	75	75	25	podélné
LB2575100LP	75	100	25	podélné
LB25150200LP	150	200	25	podélné
LB25100650LP	100	650	25	podélné
LB25150200LP	150	200	25	podélné
LB25150500LP	150	500	25	podélné
LB25200400LP	200	400	25	podélné
LB25300300LP	300	300	25	podélné
LB25400400LP	400	400	25	podélné
LB25400600LP	400	600	25	podélné

Důležité parametry:

Aplikace:

Technologie:

Pólová rozteč:

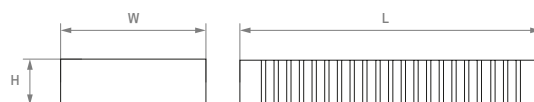
Příslušenství

Nemagnetická

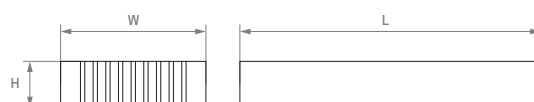
T4 3 + 1 mm (ocel/mosaz)

Použití:

- + zredukování pólové desky rozteče upínače
- + rozšíření možnosti použití upínače o upnutí nerovnoměrného materiálu



Lamelové bloky s příčným pólováním



Lamelové bloky s podélným pólováním

Více informací na www.walmag.cz

Příslušenství



Řídicí jednotky EP magnetů

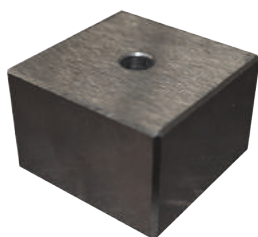
- + univerzální pro napájení 200 – 400 VAC/50-60 Hz
- + IP 66 ochrana
- + jednotka je vybavena SW funkcí pro kontrolu bezpečné úrovně magnetizace
- + možnost ovládání až 4 magnetů najednou (podle druhu řídicí jednotky)
- + možnost volby skupin pro ovládání několika okruhů zvlášť
- + opatření proti přehřátí



Řídicí jednotky elektromagnetů

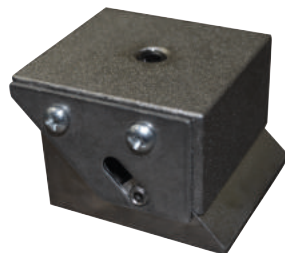
- + plynulá regulace upínací síly
- + možnost ovládání více magnetů současně
- + dálkové ovládání
- + stupeň krytí IP54
- + volitelné provedení jako panel pro přímou instalaci do stroje
- + bezpečnostní okruh – stroj se nespustí, pokud není zamagnetovaný obrobek

Konzultujte s námi vhodnou řídicí jednotku pro Váš upínač.



Pevné pólové nástavce

- + umožňují obrábění z pěti stran u rovných dílců
- + určují rovinu při použití pohyblivých pólových nástavců
- + umožňují upnutí rovných dílců ve vertikální poloze
- + chrání tělo magnetu při vrtání obrobků skrz
- + mohou fungovat jako rastr pro založení dílců, čímž zabrání jeho posunutí při obrábění
- + používají se jako dorazy pro přesné umístění obrobku na magnetu
- + je možné je upravit pro upínání složitějších tvarů obrobků



Pohyblivé pólové nástavce

- + umožňují účinné obrábění nerovných dílců z pěti stran pro maximální efektivitu výroby
- + snižují rizika deformace obrobku upnutím na magnet
- + chrání tělo magnetu před poškozením nástrojem
- + eliminace nežádoucích vzduchových mezer pro dosažení maximální upínací síly

Více informací na www.walmag.cz

DEMAGNETIZACE

Některé materiály v sobě po vystavení magnetickému poli uchovají poměrně vysokou hodnotu magnetismu. K jeho odstranění je nutné dílec demagnetizovat pomocí střídavého magnetického pole, které je postupně snižováno až k nule. K této operaci slouží naše odmagnetovače, které nežádoucí zbytkový magnetismus dokáží u různých materiálů a velikostí obrobků účinně eliminovat.



Stolní demagnetizér DM

Vhodný i jako součást výrobní linky, například pod pásový dopravník

Různé velikosti pracovní plochy odmagnetovačů podle vašich potřeb



Pracovní plochu je možné zvětšit použitím více demagnetizérů vedle sebe

Kdy zvolit stolní demagnetizér DM:

Stolní demagnetizér DM doporučujeme používat tam, kde je potřeba rychlá a jednoduchá demagnetizace nástrojů a plochých a malých válcových dílců. Přístroj je vhodný nejen pro manuální demagnetizaci, ale velmi snadno ho můžete zabudovat i do výrobní linky, například pod pásový dopravník.

APLIKACE



Demagnetizace

TECHNOLOGIE



Elektro

ROZMĚR OBROBKU



min. 400 x 28 mm

PRACOVNÍ CYKLUS



20 %

VÝŠKA DEMAG. POLE



až 40 mm

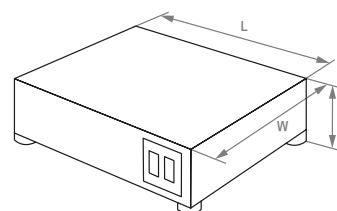
Důležité parametry:

Aplikace:	Demagnetizace
Technologie:	Elektro
Max. rozměr obrobku:	400 x 280 mm
Pracovní cyklus:	20 %
Výška demagnetizačního pole:	až 40 mm
Napájení:	230 V / 50 Hz

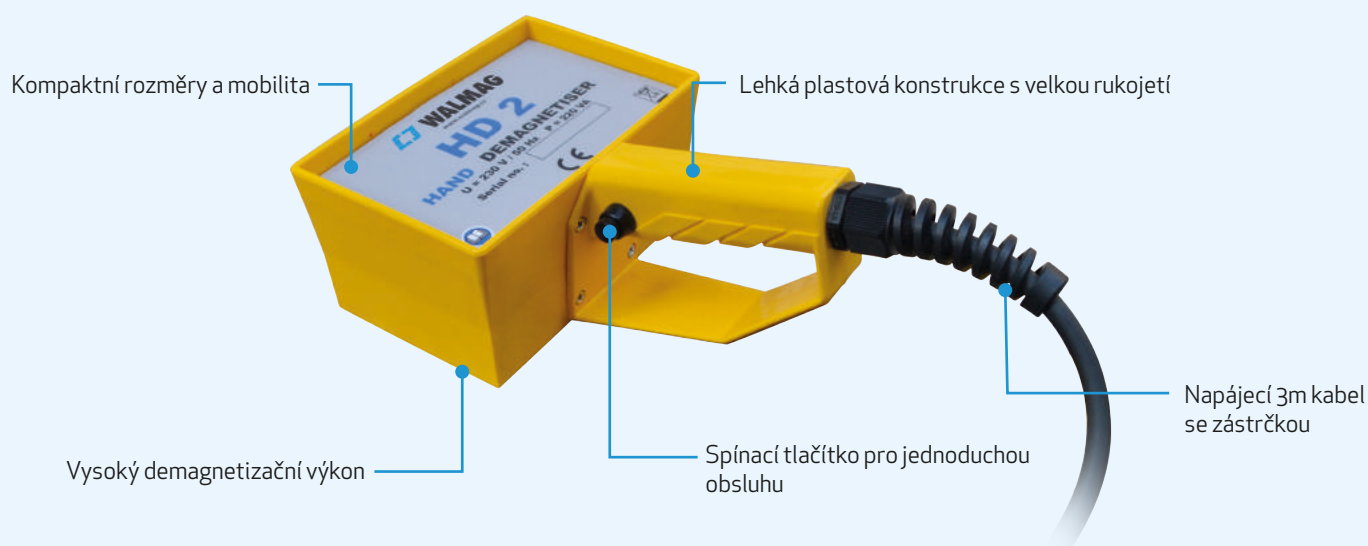
Použití:

- + manuální demagnetizace nástrojů, zápusků, ložisek a dalších válcových a plochých dílů
- + odmagnetování pod pásovým dopravníkem ve výrobní lince
- + možnost umístit několik demagnetizérů vedle sebe pro vytvoření větší pracovní plochy

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Hmotnost (kg)
DM3	250	180	87	8,8
DM4	280	266	87	14
DM5	400	306	87	19



Ruční demagnetizér HD



Kdy zvolit ruční demagnetizér HD:

Ruční demagnetizér řady HD využijete při mobilní demagnetizaci velkých či složitých dílců, kde nemůžete použít stolní ani tunelový demagnetizér, jako jsou například formy, ložiska, různé části strojů a zařízení apod. Je to účinný nástroj pro potřeby rychlého a mobilního odmagnetování.

APLIKACE



Demagnetizace

TECHNOLOGIE



Elektro

NAPĚTÍ



230/400 V(DC)

PRACOVNÍ CYKLUS



20 %

VÝŠKA DEMAG. POLE



až 30 mm

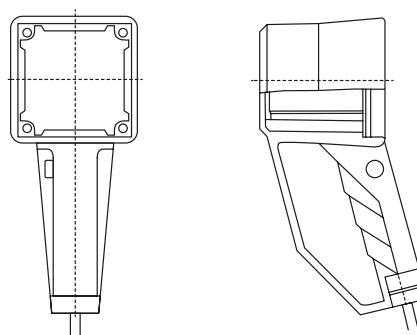
Důležité parametry:

Aplikace:	Demagnetizace
Technologie:	Elektro
Pracovní cyklus:	20 %
Doba provozu:	10 min.
Výška demagnetizačního pole:	až 30 mm
Napájení:	230 V(DC) / 50-60 Hz

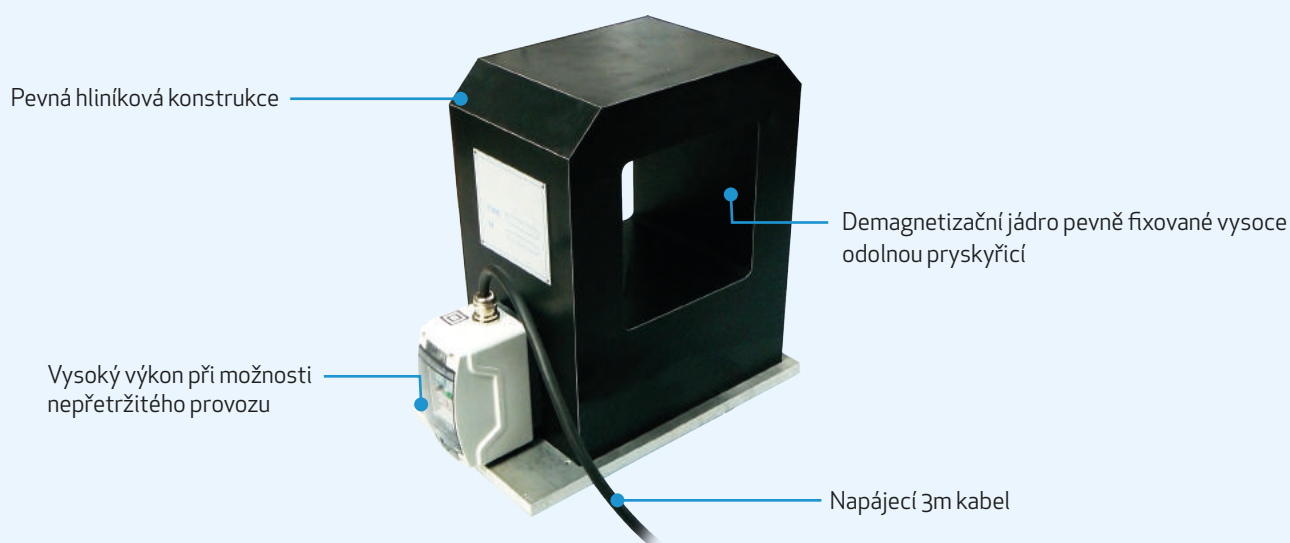
Použití:

- + rychlá mobilní demagnetizace malých a velkých či složitých dílců

Katalogové číslo	Aktivní plocha (mm)	Příkon (VA)	Hloubka mag. pole (mm)	Hmotnost (kg)
HD1	105 x 75	300	max. 20	1,9
HD2	105 x 95	350	max. 40	2,2



Tunelový demagnetizér TDM



Kdy zvolit tunelový demagnetizér TDM:

Tunelové demagnetizéry jsou navrženy k odmagnetování velkých komponentů válcovitého, kostkového tvaru nebo hromadné odmagnetování tenkostěnných dílců. Rozměry komponentu by měly být podobné rozměrům průchozího otvoru tunelu. Jsou navrženy pro nepřetržitý provoz, proto je možné je využít v průmyslové výrobě ve spojení s pásovým či válečkovým dopravníkem.

APLIKACE



Demagnetizace

TECHNOLOGIE



Elektro

NAPĚTÍ



400/230 V(AC)

PRACOVNÍ CYKLUS



100 %

NAPÁJECÍ KABEL



3 m

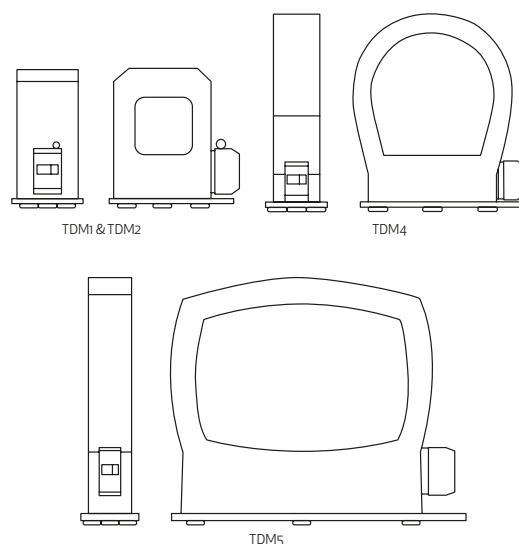
Důležité parametry:

Aplikace:	Demagnetizace
Technologie:	Elektro
Pracovní cyklus:	100 %
Napájení:	400/230 V(AC) (volitelně)

Použití:

- + odmagnetování velkých dílců, obrobků a součástek různých tvarů
- + vhodné pro nepřetržitý provoz

Katalogové číslo	Velikost otvoru (mm)	Napětí (VAC/Hz)
TDM5 230	600 x 420	230/50
TDM5 400	600 x 420	400/50
TDM4 230	460 x 465	230/50
TDM4 400	460 x 465	400/50
TDM2 230	255 x 255	230/50
TDM2 400	255 x 255	400/50
TDM1 230	180 x 180	230/50
TDM1 400	180 x 180	400/50



Na přání možno dodat včetně dopravníkového pásu na míru.

Digitální měřáky



Kdy zvolit digitální měřák zbytkového magnetismu:

Digitální mobilní měřák se používá na měření zbytkového magnetismu v obrobcích a dílech, kde bylo použito magnetické upínání nebo břemenový magnet pro manipulaci. Vhodný je ale i pro měření magnetických vlastností materiálů, nebo magnetického toku motorů. Každodenní práci při měření vám usnadní praktická sonda pro lepší dostupnost měření, i baterie s vysokou kapacitou a výdrž až 160 hodin.

APLIKACE



Měřák magnetismu

TECHNOLOGIE



Elektro/bateriový

VÝDRŽ BATERIE



až 160 hod.

ROZSAH



až 30 000 G

JEDNOTKY

mT/kA/G

3 typy

Důležité parametry:

Aplikace:	Měření magnetismu
Technologie:	Elektro/bateriový
Výdrž baterie:	130 - 160 hodin
Rozsah:	0 - 3000 mT

Použití:

MH-170 i TM-801

- + měření zbytkového magnetismu
- + měření magnetického toku v produktech kde bylo použito magnetické upínání

TM-801

- + měření magnetického toku motorů
- + měření vlastností magnetických materiálů

Katalogové číslo	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Rozsah měření
MH-107	79	119	24	0 - 199.9 G
TM-801	64	140	30	0 - 30 000 G

MAGNETICKÉ VRTAČKY

Magnetická vrtačka spojuje vlastnosti klasické ruční vrtačky a stojanu opatřeného elektromagnetem. Díky tomu docílíte pevného spojení s obrobkem. Naše magnetické vrtačky najdou své uplatnění při vrtání korunkovým i válcovým vrtákem. Hodí se tak do menších dílen, ale i pro průmyslovou výrobu.

Magnetické vrtačky



Označení vrtačky	MD 1050	MD 1100	MD 1375-S	MD 1800
Průměr jádrového vrtáku	12 - 32 mm	12 - 40 mm	12 - 80 mm	12 - 80 mm
Průměr spirálového vrtáku	1 - 13 mm	1 - 16 mm	1 - 23 mm	1 - 31,75 mm
Závít	-	-	M3 - M20	-
Zahloubení	-	-	Ø 10 - 40 mm	-
Zdvih	150 mm	150 mm	170 mm	260 mm
Hmotnost	12 kg	12,1 kg	14 kg	28 kg
Celkový výkon	1050 W	1100 W	1375 W	1800 W
Vřeteno	19,05 mm Weldon	19,05 mm Weldon	MC.2	MC.3
Napětí	110 V/220 V	110 V/220 V	110 V/220 V	110 V/220 V

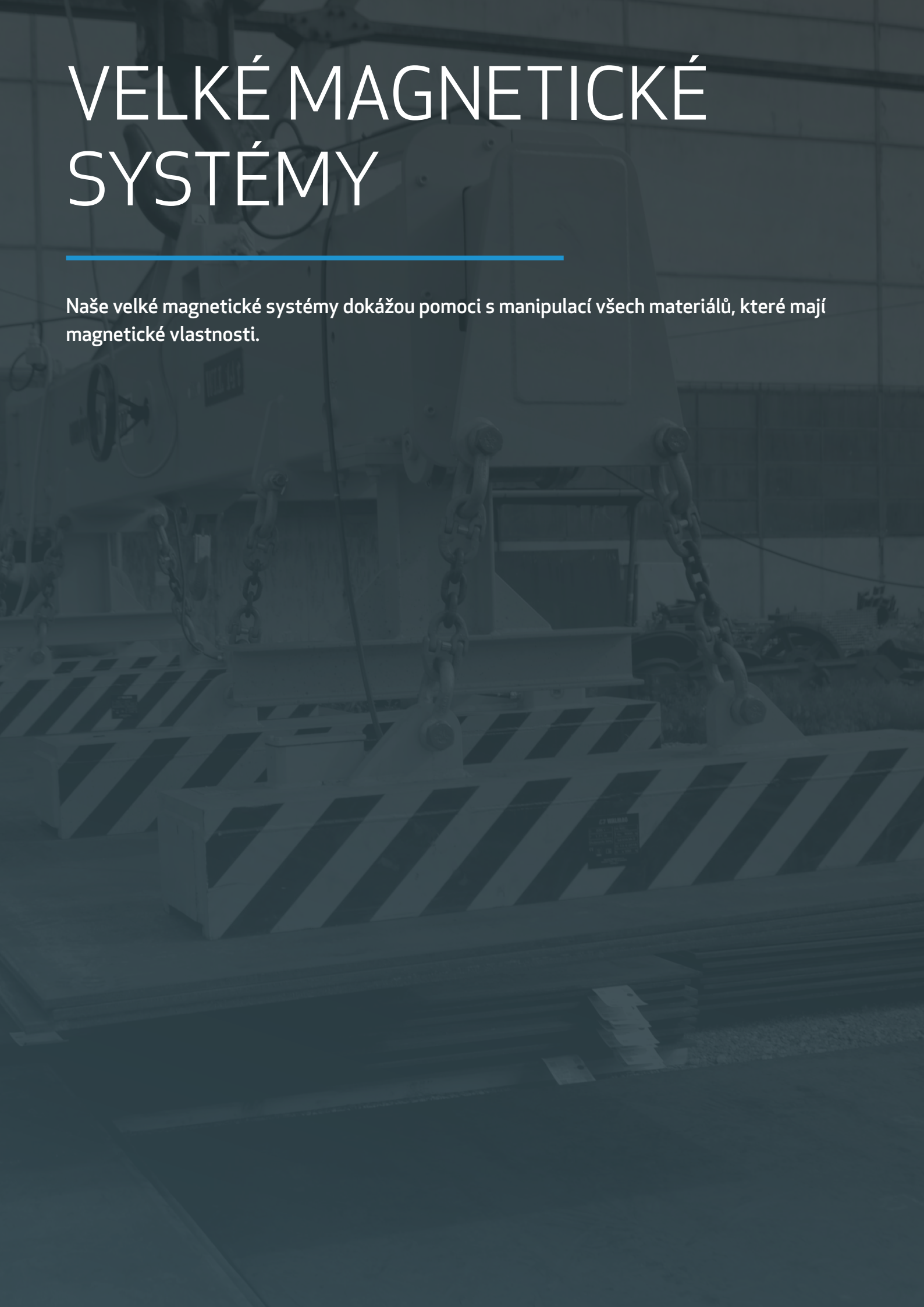


Označení vrtačky	MD 2050	TUBE 950	ACU 500	AIR 400
Průměr jádrového vrtáku	12 - 100 mm	12 - 300 mm	12 - 36 mm	12 - 52 mm
Průměr spirálového vrtáku	1 - 31,75 mm	1 - 13 mm	1 - 13 mm	-
Závít	M3 - M30	-	-	-
Zahloubení	Ø 10 - 50 mm	-	-	-
Zdvih	260 mm	90 mm	230 mm	120 mm
Hmotnost	28 kg	11 kg	15 kg	13 kg
Celkový výkon	2050 W	950 W	1300 W	min. 6.3 bar (90 PSI)
Vřeteno	MC.3	19,05 mm Weldon	19,05 mm Weldon	19,05 mm Weldon
Napětí	110 V/220 V	110-120V/50-60 Hz	100 - 240 V AC	-

Více informací na www.walmag.cz

VELKÉ MAGNETICKÉ SYSTÉMY

Naše velké magnetické systémy dokážou pomoci s manipulací všech materiálů, které mají magnetické vlastnosti.

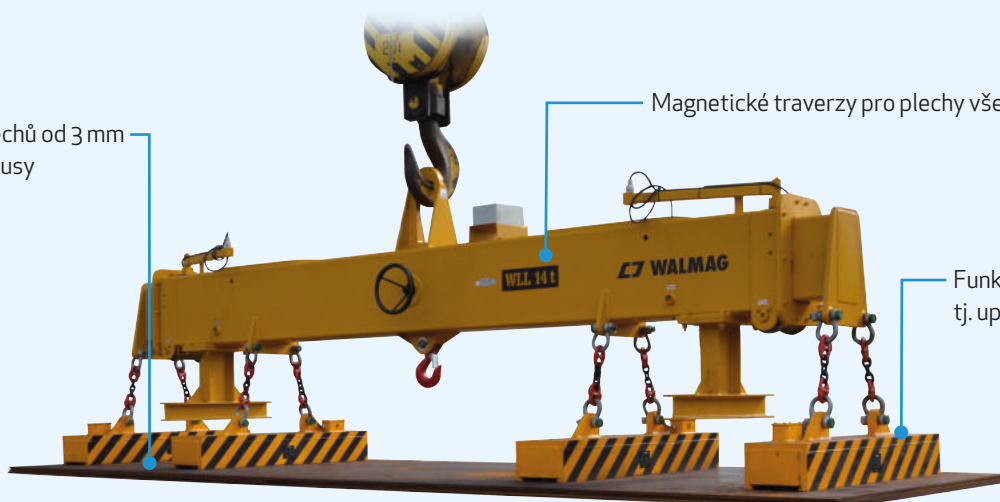


Velké magnetické systémy

Obvyklá síla plechů od 3 mm
pro jednotlivé kusy

Magnetické traverzy pro plechy všech rozměrů

Funkce listování/tipování
tj. upouštění jednotlivých plechů



Manipulace u palicích strojů

- + zvýšení produktivity stroje maximálním zkrácením času odebrání vypálených kusů ze stolu
- + rychlá a efektivní manipulace celých balíků
- + rychlé vychystávání jednotlivých kusových položek pomocí výsuvných pólů pro individuální materiál
- + listování (tipování) tj. odpouštění jednotlivých profilů, trubek, jeklů, atd.
- + možnost mechanických doplňků pro manipulaci řetězy nebo pro háky palet (stapeljochy)



Šrotové magnety

- + elektromagnety pro všechny druhy šrotu
- + potřebný optimální průměr i výkon

Moderní řídicí jednotky pro napájení elektromagnetů:

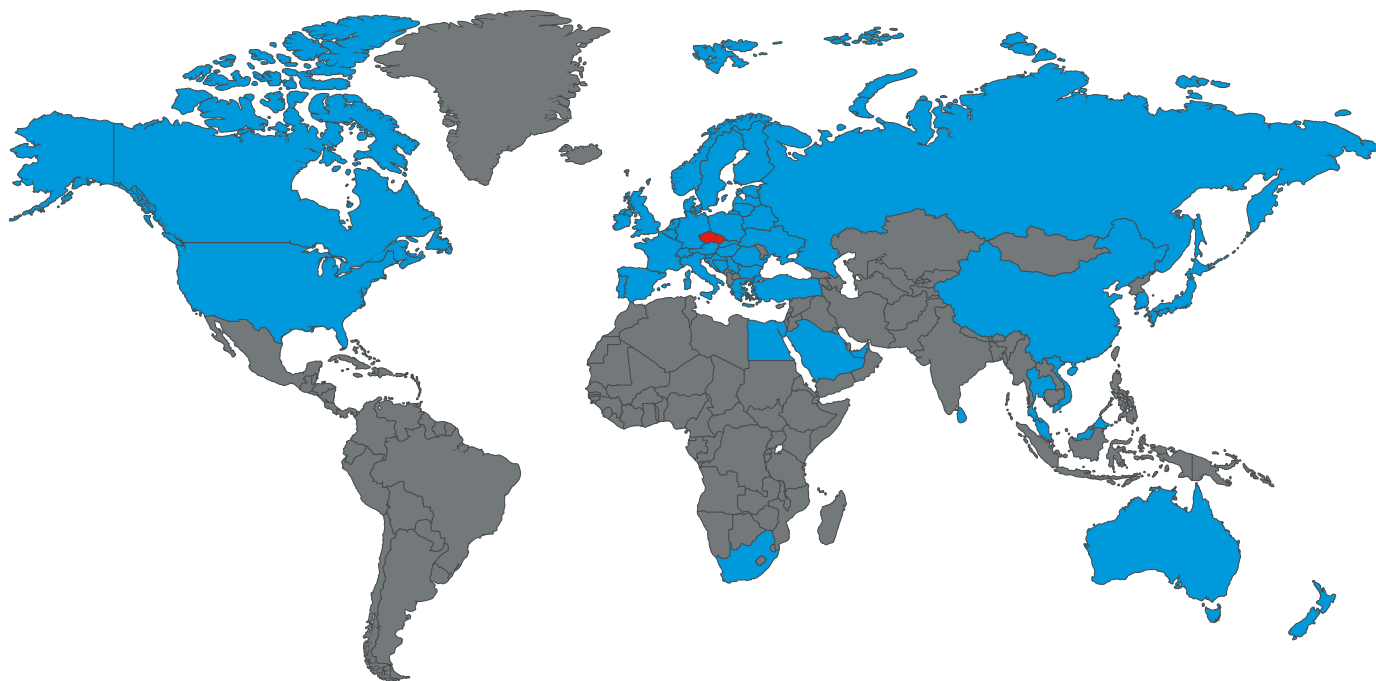
- + provedení s transformátorem, nebo měničem s dynamickou demagnetizací
- + load test (zátěžový test – pro ověření bezpečné manipulace s břemenem)
- + funkce tipování/listování, stupňová předvolba magnetizace, rychlá demagnetizace, vizualizace stavu systému
- + standardní zálohování pro případ výpadku el. proudu po dobu 20 min. s okamžitým náběhem, on-line kontrola stavu baterií, možnost diagnostiky stavu systému a jeho nastavení na dálku, rychlý servis



Systémy pro manipulaci svitků

- + možnost vertikální i horizontální manipulace
- + vylučuje se mechanické poškození např. hran plechů ve svitcích
- + zvýšená efektivita využití skladovacího prostoru (bez manipulačních uliček)
- + při manipulaci svitků řešíme individuální požadavky na míru např. menší systém s lehkými bateriovými magnety

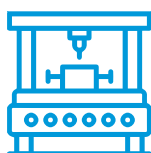
Naše produkty naleznete po celém světě



WALMAG MAGNETICS s. r. o.

Firma Walmag má tradici ve výrobě magnetů pro strojírenství jako málokterá v Evropě. Kořeny české výroby sahají do 60tých let 20. století. Od roku 1991 byla následných 20 let součástí světového holdingu Walker Magnetics Group (USA), kdy nesla jméno Walker Pilana Magnetics. V roce 2011 došlo k osamostatnění a změně názvu na Walmag Magnetics. Naše výrobky jsou známe a užívané po celém světě.

Proč WALMAG?



Značka Walmag v sobě nese tradici, kvalitu a cenovou dostupnost v zázemí s podporou vlastního vývojového a výrobního centra.



Filozofie značky Walmag je pomoci zákazníkům při zvyšování bezpečnosti a efektivity jejich výrobních procesů.



Profesionální záruční i pozáruční servis, opravy a repase magnetů všech technologií.

walmag.cz

